BEZPEČNOSTNÍ STANDARD LOVOCHEMIE, a.s.

BSL 01 - DOPORUČENÁ TĚSNĚNÍ PRO PŘÍRUBOVÉ SPOJE

MÉDIUM

Chemicky, teplotně a tlakově nenáročná média.

popis	t (°C)	p max (Mpa)
čpavková voda	0 - 50	1
dusík	0 - 50	1,6
voda	0 - 130	1,6
vzduch	0 - 60	1
zemní plyn, středotlak	0 - 30	1,1
zemní plyn, vysokotlak	0 - 30	3
DEMI voda	0 - 50	1,6
vodík	0 - 50	1

DOPORUČENÝ TYP TĚSNĚNÍ

Bezazbestová těsnicí deska vyrobená ze směsi aramidových vláken a vláken celulózy s pojivem NBR.

MÉDIUM

Chemicky agresivní média.

popis	t (°C)	p max (Mpa)
čpavek plynný	0 - 50	1
čpavek kapalný	-20 - 0	2,5
dusičnan amonný, 30-98%	0 - 180	1,6
tetrahydrát dusičnanu vápen. 94%	0 - 150	1,6
kyselina dusičná, 20 - 60% ***	0 - 50	1,6
kyselina sírová, 98%	0 - 50	1
louh sodný, 20%	0 - 50	1
DAM	0 - 50	1,6
Θ močoviny, 20 - 40%	10 - 40	1,2
síran železitý	0 - 50	1
kyselina chlorovodíková, 20%	0 - 50	1

DOPORUČENÝ TYP TĚSNĚNÍ

Těsnicí deska ze strukturovaného 100 % PTFE modifikovaného proti tečení za studena.

MÉDIUM

Chemicky mírně náročná a teplotně náročná média.

popis	t (°C)	p max (Mpa)
parní kondenzát	0 - 120	1,6
procesní kondenzát	0 - 120	1,6
olej minerální, syntetický	0 - 80	1,6
vodní pára	100 - 300	4
brýdová pára	90 - 200	1

DOPORUČENÝ TYP TĚSNĚNÍ

Těsnící deska z expand. grafitu s inhibitorem koroze. Zesíleno jazýčkově perforovaným plechem tl. 0,1 mm, materiál AISI 316.

MÉDIUM

Chemicky agresivní média s častými změnami teplot a tlaku (propařování). **Přírubové spoje s důrazem na ochranu proti vystřelení těsnění.**

popis	t (°C)	p max (Mpa)
Θ agresivních médií vzniklých při výrobě hnojiv na NPK, LV, LAVIII, DA, UGL propařovaných parou až 1,1MPa	do 300	1,6
PAL + propařování	do 300	1,6
kyselina dusičná, 20 - 60%	0 - 50	1,6

DOPORUČENÝ TYP TĚSNĚNÍ

Spirálově vinuté těsnění s vnějším a vnitřním kroužkem. Kroužky a spirála z oceli AISI 304L. Těsnění spirály PTFE.

MÉDIUM

Chemicky neagresivní, až mírně agresivní média s vysokou teplotou a kolísáním tlaku i teploty. **Přírubové spoje s důrazem na ochranu proti vystřelení těsnění.**

popis	t (°C)	p max (Mpa)
pára	100 - 500	4

DOPORUČENÝ TYP TĚSNĚNÍ

Spirálově vinuté těsnění s vnějším a vnitřním kroužkem. Kroužky a spirála z uhlíkaté oceli. Těsnění spirály grafit.

POKORNÝ, spol. s r.o.

POWERgasket 200

POWERflon 20 Pink

POWERgraf 3 Premium

POWERgasket SWG-IOR

POWERgasket SWG-IOR

SITTECH, spol. s r.o.

BA-U

SC 1400

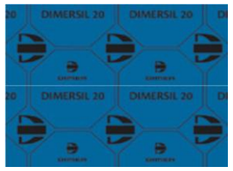
UNIGRAF 3560

SD10 - 1.4541/PTFE/1.4541

SD10 - 1.4541/grafit/CS

DIMER, spol. s r.o.

DIMERSIL 20



DIMERFLON 11

DIMERGRAF 30

DIMERFLEX ST40 / PTFE

DIMERFLEX ST40 / FG

Vysvětlivky:

Θ	symbol roztoku
PAL	"povrchově aktivní látky" - přípravky na olejové bázi používané k ošetření povrchu granulovaných hnojiv proti spékání
***	pouze pro přírubový spoj PERO/DRÁŽKA
	pro toto těsnění na médium NH3 je spočítán utahovací moment a zpracován v dokumentu "BSL 02 - Dotahování přírubových spojů NH3"