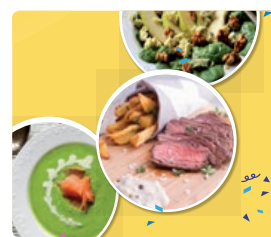


LOVOCHEMIK

ČÍSLO VII / ZÁŘÍ 2017



Novinky ve firemním stravování

strana 2



Modernizace lokomotivy

strana 3



Zaměstnanecký den a AGROFERT Run

strana 4

ÚVODNÍK

Vážení čtenáři,

po prázdninové pauze se Vám dostává do rukou nové číslo Lovochemiku, se kterým Vám přinášíme nejenom změny v podobě firemních novin, a to modernější a dynamičtější vzhled, větší využití nového loga a dalších grafických prvků značky společnosti Lovochemie, ale také změny v obsahu, kterými bychom Vám chtěli více přiblížit aktuální dění a významné události v našich společnostech. Doufáme, že se Vám nový formát a podoba Lovochemiku budou líbit a budete spokojeni i s jeho obsahem.

Kromě pravidelných rubrik, jako jsou úvodník, aktuality či gratulace našim jubilantům, bychom Vás v každém čísle chtěli ve spolupráci s odborníky a vedoucími zaměstnanci intenzivněji informovat o dění na úsecích a odděleních našich společností.

V zářijovém vydání si přečtete o významném milníku v klíčovém investičním projektu (výstavba jednotky UGL), a to zahájení zkušebního provozu jednotky, dobrovolnictví zaměstnanců a modernizované lokomotivě pro závodní železniční vlečku. Podrobně se rovněž věnujeme novinám v závodním stravování – příchodu nového dodavatele společnosti PAPEI a především snížení cen jídel pro zaměstnance společnosti.

Mgr. Michal Kurka
ředitel správního úseku

AKTUALITY

TECHDAYS 2017

Ve dnech 4. – 6. 10. 2017 proběhne již druhý ročník veletrhu TECHDAYS 2017 na Výstavišti Zahrady Čech v Litoměřicích pro žáky základních škol, kde se budou prezentovat střední a vysoké školy a významní zaměstnavatelé z regionu. Přijďte se podívat se svými dětmi ke stánku Lovochemie.

REKVALIFIKAČNÍ KURZ

21. září 2017 byl pro vybrané zaměstnance v Lovochemii zahájen nový vzdělávací program – rekvalifikační kurz „Chemik pro obsluhu zařízení“.

STIPENDIJNÍ PROGRAM

Pro školní rok 2017/2018 máme ve stipendijním programu celkem 19 studentů. Přejeme jim, aby se jim tento školní rok vydařil stejně dobře, jako ten minulý.

FACEBOOKOVÁ STRÁNKA

Lovochemie na Facebooku! Přidejte se k nám, sledujte novinky ze společnosti a pracovní příležitosti ve firmě. Děkujeme za vaše lajky.

VÝROBA Josef Malý, Michal Baji

Výroba na univerzální granulační lince byla zahájena

Stavební část univerzální granulační linky (UGL) byla po 18 měsících intenzivní výstavby dokončena (prosinec 2015 – květen 2017) a nastal čas tuto jednotku uvést do provozu. Nájezd jednotky byl zahájen.

V úvodu tohoto článku považujeme za dobré zmínit jednotlivé části projektu realizace „výstavby UGL“, neboť projekt není o výstavbě jedné výrobní, ale sestával z realizace několika jednotek, a to:

- nové výrobní jednotky dusičnanu amonného (DA) o kapacitě 1300 t 100% DA/ den.
- výrobní jednotky univerzální granulační linky (UGL), na které bude možno vyrobit několik typů granulovaných hnojiv: LOVODASA 26+13S, LOVODASA 25+12S (oba typy hnojiv s kapacitou 750 t/den) a LAV/LAD (o kapacitě 1000 t/den).
- třídící a expediční linky hnojiv (zároveň s rekonstrukcí technologie vykládky a navážky surovin).

Níže se vám v několika větách pokusíme stručně popsat nájezd nových výrobních jednotek DA a UGL. Popis nájezdu technologie třídící a expediční linky, přestože je nedílnou součástí projektu UGL, přenecháme raději povolanejším kolegům do příštích vydání LOVOCHEMIKU, neboť tato technologie má svá specifika a potýkala se s řadou problémů.



Pohled na výrobu DA a UGL ze severozápadu

Každému z vás je patrně jasné, že uvedení do provozu nové technologie takového rozsahu není jednoduché a je třeba součinnosti mnoha specialistů, techniků a v neposlední řadě i „provozáků“, kteří zajistí a umožní kontinuální chod nové jednotky. Z tohoto důvodu byli do „nájezdového týmu UGL“ zařazeni jak interní, tak externí specialisté/technici. Pro

vlastní nájezd technologie DA a UGL, byli přizváni i vybraní pracovníci z VUCHT a z DUSLO, kde je obdobná technologie provozována. Partnerem při uvádění nové technologie do provozu nám byl tým složený ze specialistů/techniků ze strany zhotovitele (MAKS-D, Hutní projekt Frýdek Místek a Kovoprojekt Brno).

Prvním, poměrně komplikovaným

krokem, bylo zaškolování obsluh pro nové jednotky. Tento proces probíhal v několika vlnách a na několika úrovních. Většina pracovníků navštívila výrobní jednotku DA a UGL v DUSLO Šala, kde jsou obdobné jednotky provozovány. Díky tomu jsme měli možnost vidět v chodu některá zařízení, která současně fungují i u nás. Sbíráni zkušeností na jednotkách v Dusle Šala probíhalo ještě za chodu výrobní jednotky NPK, kde se LOVODASA do jara vyráběla. Odstavení staré jednotky se uskutečnilo až po polovině dubna letošního roku a na kompletní zaškolování obsluh pro jednotku UGL zbývalo minimum času, v podstatě něco málo přes měsíc. Přes počáteční obavy, jsme díky společnému úsilí dodrželi termín uvedení výrobní jednotky do zkušebního provozu, za což patří velké poděkování celému nájezdovému týmu včetně „provozáků“. Bez jejich aktivního přístupu a značného pracovního nasazení by to nebylo možné.

Další částí přípravy byla teoretická a následně praktická část na zařízení, či části technologie, které to umožňovalo.

pokračování na str. 2 ►

PREOL Karel Hendrych

PREOL pomáhá potřebným, kde může



Dobrovolníci z PREOLu v Hospici sv. Štěpána

Společnost PREOL je partnerem pro okolní obce a regionální sdružení. Ať už se jedná o finanční podporu jejich činnosti nebo dobrovolnickou pomoc zaměstnanců PREOLu a PREOL FOODu.

První zářijový týden předala společnost PREOL v rámci běhu AGROFERT Run šek na 20 tis. Kč Rodinnému centru Mozaika v Lovosi-

cích. Společně s nadací AGROFERT tak věnovala rodinnému centru rovných 50 tisíc Kč. PREOL se spoluprací s neziskovými organizacemi v regionu věnuje dlouhodobě a toto je pouhý zlomek částky, kterou ročně na jejich podporu vydá. A sponzoring není jedinou jeho formou pomoci. Společnost podporuje také dob-

rovolnictví svých zaměstnanců.

Už několikrát rok po sobě pomáhají zaměstnanci PREOLu a jeho dceřiné společnosti PREOL FOOD v rámci tzv. dobrovolnických dní tam, kde je potřeba. Letos tak téměř čtyři desítky dobrovolníků z obou firem odpracovaly více než 450 hodin v EKOSADU Rodinného centra Mozaika v Malých Žernosekách a v litoměřickém Hospici Svatého Štěpána.

„V rámci dobrovolnických dní umožňujeme našim zaměstnancům vyměnit běžný pracovní den za aktivní pomoc ve vybrané neziskové organizaci a věnovat tak čas, energii a dobré srdce tam, kde je to potřeba. Jsme pyšní na to, že myšlenku charitativní pomoci s námi tolik našich zaměstnanců sdílí. Z původně jednorázové akce se tak už před několika lety stala úžasná tradice dobrovolnických dní, které se každý rok zúčastní desítky Preoláků,“ uvedla Vendula Sedláková, personalista společnosti PREOL.

V Hospici Svatého Štěpána naši za-

městnanci jako každoročně myli okna, natírali zábradlí a pomáhali s dalšími údržbářskými pracemi. V EKOSADU při Rodinném centru Mozaika, který slouží k výuce a hrátkám malých předškoláků a školáků z celého regionu, se věnovali především údržbě zeleně a přípravě rozsáhlého pozemku na rušnou letní sezónu. A nechybělo ani natírání plotu, které bylo ve zdejší terénu opravdovou výzvou. Naposledy se Preoláci zapojili do úklidu a příprav Rodinného centra Mozaika na nový školní rok.

„Dobrovolnické dny pořádáme několikrát za rok a pokaždé je o ně mezi kolegy velký zájem. Je to pro nás příležitost potkat se i mimo pracovní prostředí, utužit kolektiv a skutečně pomoci tam, kde je to třeba. Pevně věříme, že si tuto tradici u nás ve firmě uchováme, protože pomáhat má vždy smysl. Proto všem Preolákům, kteří se v rámci našich dobrovolnických dní rozhodli pomoci, patří velký dík,“ uzavírá Vendula Sedláková.

► pokračování ze str. 1

Se zaškolením obsluh pro jednotku DA byla situace jednodušší, neboť byli vybráni pracovníci (převážně z dosluhující jednotky LAV2) k dispozici již v době výstavby a bylo tedy relativně dost času na jejich zaučení.

Jako první byla uváděna do provozu jednotka DA (obsahující tlakovou a nízkotlakovou neutralizaci), přesněji řečeno část technologie patřící k nízkotlakové neutralizaci (NTN). Tato technologie umožňuje vyrábět roztok DA pro výrobu DAMu. Technologie NTN je jednodušší, a proto byla zvolena pro prvotní zprovoznění a byla úspěšně uvedena do provozu v květnu tohoto roku. Zejména z časových důvodů byla po několika dnech provozu technologie NTN odstavena pro potřebu zprovoznění technologie vysokotlakové neutralizace (TN), umožňující výrobu taveniny 97 % DA pro jednotku UGL. Ta byla také následně úspěšně uvedena do provozu. Bylo vyrobeno potřebné množství taveniny DA o koncentraci 97 % pro vlastní nájezd UGL na produkt LAV.

Nájezd jednotky DA doprovázely závady a problémy různého charakteru, bylo nutno technologii „odladit“.

Převážně šlo o problémy, které doprovázejí nájezd každé technologie tohoto rozsahu.

Vlastní jednotka UGL posléze naješla na začátku června na výrobek LAV (čímž byl dodržen termín pro získání investiční pobídky). Je třeba zmínit, že výroba LAV probíhala se značnými technologickými problémy a bohužel byla doprovázena častými strojními poruchami. Z důvodu nutného a včasného „odladění“ technologie výroby hnojiva LOVODASA 26+13S pro jarní sezónu byla ukončena kampaň výroby hnojiva LAV a vyřešení výrobních problémů bylo odloženo na začátek příštího roku.

Veškeré úsilí se v červenci upřelo na výrobu hnojiva LOVODASA 26+13S. Technologicky náročnější výroba hnojiva LOVODASA 26+13S (oproti LAV) přinesla v krátkém čase pozitivní výsledky a problémy se dařilo postupně odstraňovat. Je pravdou, že za dva odstraněné problémy se vynořily ihned dva jiné, ale ty již byly většinou méně závažné. V současné době si troufáme tvrdit, že technologie výroby hnojiva LOVODASA 26+13S na nové jednotce UGL je stabilizovaná a dokážeme vyrábět toto hnojivo v požadované kvalitě i množství.



Sklad kyselin a dusičnanu amonného

V současné době výrobní DA produkuje taveninu dusičnanu amonného pro spotřebu UGL a dále roztok DA pro výrobu DAMu. Výrobní UGL vyrábí granulované hnojivo LOVODASA 26+13S a je připravena vyrobit hnojivo LAV/LAD (za předpokladu odladění technologie). V září nás čeká nájezd výroby dalšího typu hnojiva, na který byla jednotka projektována, a to LOVODASA 25+12S, kde s ohledem

na větší složitost procesu technologie výroby očekáváme další komplikace. Na tuto výrobu se nyní připravujeme.

Zrekonstruovaná navážecí linka zabezpečuje dopravu surovin do jednotky UGL a nová expediční linka je schopna expedovat výrobek do aut, vagónů a lodí. Hnojivo z UGL je skladováno v hale zrání nebo zrekonstruovaných kruhových skladech, ležících nedaleko jednotky UGL.

Název projektu:
Univerzální granulační linka a dusičnan amonný 2013 – 2017

Licensor: DUSLO, a.s.

Projektant: Kovoprojekta Brno, VUCHT, a.s.

Zahájení výstavby: 12/2015

Ukončení výstavby: 05/2017

Generální kontraktor: MAKS-D /Hutní projekt Frýdek Místek a.s.

Subkontraktoři:
SYNER, a.s. – stavební část
IS Žilina – elektro část, Emerson – měření a regulace/ řídicí systém
Colar, Ingsteel – ocelové konstrukce

První start:
Dusičnan amonný: 11. 05. 2017
Univerzální granulační linka: 31. 05. 2017

Kapacita (t/den):
DA - TN : 800 100% DA
DA - NTN: 500 100% DA
DASA: 750
LAV/LAD: 1000

Celková cena investice:
2 107 000 000 Kč

SPRÁVNÍ ÚSEK Libuše Tomanová, PAPEI, Martina Bauerová

Novinky ve firemním stravování Lovochemie, PREOL, PREOL FOOD a Bluechem

PAPEI a PMU od října zajišťují služby stravování a občerstvení v chemickém areálu.



2. října nastoupí do firemní jídelny nový dodavatel stravování, společnost PAPEI, a.s.

Ve spolupráci s německou firmou Rastenberg, která v oboru stravování působí na německém trhu více než 20 let, připravuje společnost PAPEI hlavní jídla a polévky technologickou novinkou – metodou HEAT AND EAT. Personál výroby pracuje s přesným nastavením teploty a stupně vlhkosti při úpravě jídla, díky tomu si pokrmy uchovávají svoji přirozeně čerstvou chuť.

„Jako největší bonus u této metody jednoznačně vidím chuť. Pro odběratele připravujeme pokrmy na úrovni poctivé domácí kuchyně. Oproti srovnatelným metodám vykazují takto upravená jídla výrazné senzorické a výživové fyziologické výhody,“ vysvětluje metodu HEAT AND EAT ředitel společnosti PAPEI Tomáš Fábel.

PRECIZNÍ ÚPRAVA COOK AND CHILL

A jak to vše funguje? Na začátku je samozřejmě samotná příprava jídla. Pokrmy připravuje opravdový kuchař tak, aby zajistil tu nejlepší chuť. Kombinací je nespočet, je možné vytvořit stovky různých jídel. Následně jsou pokrmy zabaleny do jednorázových obalů a šokově zchlazeny. Tento způsob zajišťuje uchování chuti a zároveň dlouhou trvanlivost. Jídlo se skladuje při tep-

lotě 4 °C, před servírováním je potřeba jej jen ohřát – 6 minut na nízký ohřev 600 W nebo v konvektomatu.

TĚŠTE SE NA DOBROTY ZE SVĚTOVÉ KUCHYNĚ I FIT OBĚDY

S novou technologií přichází i nová nabídka jídel. Připraveny pro vás budou tematické týdny, v rámci kterých budete moct ochutnat to nejlepší třeba z americké, italské nebo řecké kuchyně. Pokud si budete chtít odlehčit, můžete si dát fit oběd – třeba některý z vynikajících salátů. Pro ty, kteří si rádi odpočinou od masa, budou připraveny lahodné vegetariánské pokrmy. Zkrátka nepřijdou ani milovníci české klasiky, ti si budou moct dát třeba některou z tradičních domácích omáček. A to není vše – nově v nabídce naleznete sladké potěšení v podobě koláčů, závinů nebo řezů.

NOVÉ CENY OBĚDA

Zaměstnavatel rovněž připravil příjemnou novinku v podobě snížení cen obědů pro zaměstnance: od října bude standardní oběd za 25 Kč, nová cena výběrového oběda (minutky) je 45 Kč. Dezerty budou nabízeny volně k prodeji v cenové relaci 10–12 Kč. Chybět rovněž nebude salátový bar, nápojový pult a novinky vás také čekají v recepturách polévek.

NOVINKA V BALENÝCH JÍDLECH – CHLAZENKY

Lovochemie a PREOL ve spolupráci s PAPEI taktéž zavádějí novou formu stravování zejména pro směnové zaměstnance, a to „chlazenky“. Nabízená jídla v jednorázových obalech jsou vyrobená stejnou metodou jako jídlo v závodní jídelně, oproti mraženým nabízejí díky balení v ochranné atmosféře a šokovému zchlazení uchování chuti, výživových hodnot a dostatečnou dobu trvanlivosti (14 – 21 dní). Nová je i cena chlazenky - pro zaměstnance je stanovena na 20 Kč. Pro vznik nároku na dotaci je třeba chlazenku nakoupit bezhotovostně, tzn. na čip a splnit podmínku odpracované doby.

FIREMNÍ KANTÝNA

Přibližně od poloviny října bude po nezbytných technických úpravách trvajících od 27. 9. opět v provozu firemní kantýna. Společnost PMU bude zajišťovat prodej svačिनového občerstvení a dalšího sortimentu, stejně tak distribuci večerí, chlazenek a mraženek pro kmenové zaměstnance našich společností.

Věříme, že uvedené změny povedou ke zvýšení kvality služeb a spokojenosti našich zaměstnanců.

Přejeme vám dobrou chuť!

VÝROČÍ

SRPEN

SVÉ ŽIVOTNÍ JUBILEUM OSLAVILI:

Dlouhý Jaroslav operátor, GSH

PRACOVNÍ VÝROČÍ OSLAVILI:

5 let zaměstnání v podniku:

Vyskočil Zdeněk bezpečnostní specialista, správní úsek
Fousek Martin operátor, LV

10 let zaměstnání v podniku:

Valenta Jiří produktový manažer, VŘ
Frolík Svatopluk operátor, KD

20 let zaměstnání v podniku:

Galle Antonín vedoucí výroby, KD

35 let zaměstnání v podniku:

Jandl Jan technolog, OVH
Kraut Miroslav specialista údržby, správa budov
Pletichová Jana laborant, OŘJ

40 let zaměstnání v podniku:

Hutterová Marie obchodní referent, silniční váha

Všem našim spolupracovníkům přejeme pevné zdraví a hodně úspěchů.

ZÁŘÍ

SVÉ ŽIVOTNÍ JUBILEUM OSLAVÍ:

Ehl Josef operátor, expedice
Nevečeřalová Monika vedoucí odd. systému řízení, správní úsek
Bilina Roman operátor, mlýnice
Gurellová Miroslava referent, správní úsek
Vaníková Věra železničář, OŽD

PRACOVNÍ VÝROČÍ OSLAVÍ:

5 let zaměstnání v podniku:

Šantora Václav zámečnick, strojní údržba
Píkna Roman projektový manažer, péče o majetek
Bláha Jaroslav specialista údržby, vedení útvaru HM

10 let zaměstnání v podniku:

Lendel Jan vlakvedoucí, OŽD
Svoboda Petr mistr, VH
Filkevič Vladimír operátor, KD6
Potůček Roman operátor, expedice
Votoček Vratislav projektový manažer, areálové služby
Dvořák Vítězslav produktový manažer, vedení energetiky
Fogl Jan elektrikář, údržba elektro
Krejčí Miroslav technolog financí, PREOL
Jungwirthová Renáta vedoucí oddělení financí, PREOL

15 let zaměstnání v podniku:

Česal Radek operátor, LAV

20 let zaměstnání v podniku:

Prečuch Milan technik MaR, údržba MaR

25 let zaměstnání v podniku:

Slabá Dana mistr, OŽD
Příhoda Marcel mistr, vedení KD
Kozel Leoš mistr, UGL

30 let zaměstnání v podniku:

Svoboda Jiří vedoucí odd. IT, IT

ODCHODY DO DŮCHODU:

Landa Petr zámečnick, strojní údržba
Podhorský Vítězslav operátor, KD5

Všem našim spolupracovníkům přejeme pevné zdraví a hodně úspěchů.

PREOL Martin Vanča

Zajímavosti z letošní celozávodní odstávky PREOL

Chtěl bych se v krátkosti vrátit k letošní celozávodní zářezce, při které v parných letních dnech probíhala pravidelná, několik měsíců dopředu plánovaná, údržba vybraných zařízení včetně několika rozsáhlých akcí, které si vyžádaly zvýšenou pozornost.

Tyto akce by mohly nést společného jmenovatele, a to „klíčové zařízení a tzv. střední oprava“. Velké a náročné opravy klíčových zařízení během CZZ sebou vždy nesou špetku adrenalinu pro všechny zúčastněné, hlavně při jejich provádění. Některé opravy se vzhledem k stáří zařízení dělaly letos úplně poprvé a byly

zastřešovány především pracovníky zahraničních společností spolu s asistencí externí údržby a mechaniků PREOLu.

Zajímavou a dlouho plánovanou akcí byla kompletní repase převodovky TOASTERu, což je klíčové zařízení provozu extrakce. Toto zařízení, jež zvenku připomíná válec vysoký

přes patnáct metrů, zajišťuje úpravu řepkových šrotů po extrakci. Zmiňovaná převodovka pohání 8 pater jednotlivých stupňů technologie, váha poháněné hřídele je 13 tun a váha převodovky je 7 tun v suchém stavu. Pro manipulaci s převodovkou těchto parametrů byla zapotřebí speciální technika a zvýšená opatrnost. Na této



Rozborka převodovky



Prokazatelné poškození ložisek – vydrolený materiál z válečků ložisek

převodovce bylo v minulosti pomocí diagnostiky zařízení zjištěno poškození některého z ložisek. Opravu prováděl technik výrobce převodovky firmy Hansen za asistence externí firmy. Veškeré práce včetně manipulace vyžadovaly dokonalé plánování, nemalé úsilí a velkou opatrnost všech zúčastněných. Servis byl prováděn prvně od zprovoznění zařízení, to znamená

skoro po 9 letech plného provozu. Nakonec se dilo podařilo a převodovka byla zkompletována o den dříve, než byl požadovaný a nasmlouvaný termín zpětné montáže na pozici. Za což patří všem, jež se podíleli na přípravě a realizaci této akce velké díky. Touto opravou se předešlo případnému neplánovanému odstavení výroby a tím tedy i ztrátě na výrobě.

ŽELEZNIČNÍ DOPRAVA Martina Šourová, Jiří Trojan

Křest modernizované lokomotivy

V září 2017 byla slavnostně pokřtěna na naší železniční vlečce v Lovosicích první ze dvou modernizovaných lokomotiv.



Nová a stará lokomotiva

Modernizace lokomotivy 740 533-5 vyrobené před 41 lety na novou řadu 741 739-7 byla provedena v jihlavském závodě společnosti CZ LOKO.

Původní spalovací motor ČKD byl nahrazen motorem Caterpillar o výkonu 1 MW, s nižšími emisemi. Modernizovaná lokomotiva se vyznačuje na první pohled viditelnou změnou – sníženou skříní s věží uprostřed, ze které jsou výrazně lepší rozhledové poměry pro strojvedoucího. To významně přispívá ke zvýšení bezpečnosti při posunu na vlečce.

Z původní lokomotivy zbyl jen hlavní rám, podvozky, palivová nádrž, spřáhla a nárazníky. Lokomotiva má proti původní nově osazenou elektrodynamickou brzdu, nové čelníky s defor-

mačními prvky, monobloková dvojkolí, sušičku vzduchu, prostornější plošiny pro posunovače, LED reflektory, klimatizaci, digitální řídicí systém s automatickou regulací rychlosti, palubní diagnostiku včetně vzdáleného monitoringu, delší servisní intervaly, možnost vícečlenného řízení více lokomotiv najednou jedním strojvedoucím.

Posílení spolehlivosti našeho parku lokomotiv je v souladu se zvyšujícími se objemy přeprav na železniční vlečce v Lovosicích. Nyní manipulujeme na vlečce ročně 1,2 mil. tun surovin a výrobků, před 10 lety to byl poloviční objem. Se společností CZ LOKO úzce spolupracujeme, servisní středisko lokomotiv pro oblast severních Čech je

v prostorách naší vlečky v provozu již 3 roky. Je vybaveno prohlížecím kanálem, patkovými zvedáky, 5t mostovým jeřábem, servisním a skladovým zázemím, kancelářskými prostory.

Přejeme lokomotivě mnoho ujetých kilometrů a šťastnou službu v náročném vlečkovém provozu. V lednu 2018 se těšíme na její novou kolegyni, která bude mít číslo 741 740-5. Modernizací lokomotiv dojde k výraznému zvýšení provozní spolehlivosti na vlečce, úsporám provozních nákladů, zvýšení bezpečnosti a v neposlední řadě ke spokojenosti týmu pracovníků železniční dopravy. Za podporu této investiční akce velmi děkujeme.



Vlak hnojiva

SPRÁVNÍ ÚSEK Libuše Tomanová

Zaměstnanecký den 2017

Setkání zaměstnanců společnosti Lovochemie, PREOL, PREOL FOOD a Bluechem se konalo 1. září netradičně v lesoparku Osmička, kde jsme využili zázemí připravené na 3. ročník AGROFERT Runu v Lovosicích.

Přes vytrvalý déšť a nepříznivé teploty se letošní „malé“ varianty zaměstnaneckého dne (bez rodinných příslušníků) účastnilo 360 zaměstnanců našich společností. Akci zahájil úvodním slovem ředitel správního úseku Mgr. Michal Kurka, další členové vedení společností se průběžně

připojili nejen ke svým lidem z úseků. Skupina NO HEADACHE předvedla skvělou hudební produkci, ve večerních hodinách došlo navzdory počasí i na tanec. Velký úspěch sklídily teambuildingové aktivity, zejména nafukovací šipky. Turnaje se účastnilo 18 týmů po pěti členech, které soutěžily s maximálním nasazením a za mocného povzbuzování spoluhráčů. Týmové lyže prověřily koordinaci pohybu a týmovou spolupráci 3 týmů. Vítězům se dostalo zasloužené odměny v podobě poukazů na

konzumaci nápojů u společnosti IMO-BA, která zajišťovala občerstvení celé akce. Budoucí dodavatel firemního stravování PAPEI se na akci prezentoval ochutnávkou vlastních produktů.

Celkově hodnotíme Zaměstnanecký den jako úspěšný, kolegové a kolegyně měli možnost setkat se a pobavit mimo pracovní dobu a napříč firmami. Věříme, že akci jako vydařenou hodnotí i její účastníci a při dalším ročníku se sejeme v minimálně stejném zastoupení jako letos.

Organizační tým Lovochemie, a.s.



FOTO: Tomáš Veselý

SPRÁVNÍ ÚSEK Libuše Tomanová

Osmička i chemička se potřetí naplnily běžci AGROFERT Run Lovochemie a PREOL 2017

V sobotu 2. 9. se lesopark Osmička zaplnil sportovci a jejich rodinami, kteří si přišli užít třetí ročník rodinného dne a běhů AGROFERT Run 2017 v Lovosicích.

Počet závodníků letos dosáhl hranice 780 běžců ve všech kategoriích. Účastníci s námi strávili půlden v při-

jemné atmosféře doprovodného programu a sportovního soupeření. Sobotní počasí bylo pro běžecské výkony ideální, nejlepší běžec trasy na 10 km se dostal na hranici 30 minut. Výsledky závodů všech kategorií a foto z akce naleznete na www.agrofertrun.cz.

Výtěžek ze startovného a finanční

dary Lovochemie a PREOL v celkové výši 100.000 Kč byly v letošním ročníku věnovány organizacím MOZAIKA a Technický klub dětí a mládeže v Litoměřicích. Vítězům všech kategorií srdečně gratulujeme a těšíme se na další ročník seriálu AGROFERT Run v Lovosicích v roce 2018.

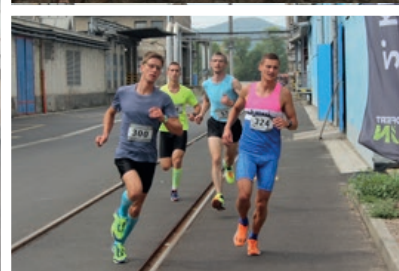


FOTO: Tomáš Veselý, archiv AGROFERT Run

LOVOCHEMIK, podnikový měsíčník, vydává akciová společnost Lovochemie pro interní potřebu zaměstnanců podniku. Výtisk zdarma.

Šéfredaktor: Libuše Tomanová | Redakční rada: Miroslava Gurelllová, Karel Hendrych, Lenka Hozáková, Luděk Jambor, Dagmar Kubáčková, Andrea Sikorová, Marek Trefný, Renáta Veselá, Daniel Zelenka, Barbora Zemanová, Eva Živná.

Adresa: Lovochemie, a.s., redakční rada Lovochemiku, Tereziánská 57, 410 02 Lovosice | e-mail: lovochemik@lovochemie.cz | IČ: 49100262 | Tisk: Jiří Bartoš - SLON, spol. s r. o., U Chemičky 18, 400 01 Ústí n. L. | Evidenční číslo: MK ČR E 17172