

LOVOCHEMIK



**VELKOOBJEMOVÉ
ČERPADLO
VOLKAN
VN 8000**

strana **3**



**PLES ZAMĚSTNANCŮ
LOVOCHEMIE A PREOL
SE VYDAŘIL!**

strana **5**



**CO NOVÉHO
V NADACI
AGROFERT?**

strana **8**

ANKETA

Jak hodnotíte letošní ples?



Šárka a Slavomír Beránkovi

Ples Lovochemie se nám velmi líbil, ostatně jako každý rok. Letos nás mile překvapilo vtipné řešení losování tomboly, kdy byla slosovatelná vstupenka a každý návštěvník plesu si sám vylosoval svou výhru, vyhrával tedy každý a ceny byly moc pěkné. Těž nás překvapilo množství občerstvení na stolech. Celkový dojem z plesu hodnotíme velmi kladně.



Pavlaína a Michal Hajnovi

Jsmo pravidelnými účastníky a ani letos nás ples v ničem nezklamal, ale naopak překvapil několika příjemnými novinkami. Ať už to byla nová okna na sále, změna předtančení či osobní účast vedení společnosti. Ale především jsme ocenili nový princip losování tomboly a samozřejmě následné výhry.



Lenka a Pavel Fockeovi

Ples se nám velmi líbil, kapela hrála pěkně. Myslíme si, že každý si našel kousek toho svého k tanci i poslechu. Organizace plesu byla zvládnuta na jedničku, od tomboly až po občerstvení. Jediné co se nám moc nelíbilo, bylo předtančení. Na takovouto slavnostní událost se předvedený druh tance moc nehodí, postrádali jsme klasiku. Jinak jsme byli naprosto spokojeni a už teď se těšíme na příští rok.



Monika Nikodemová a Danyal Hoare

Na tomto plese jsme byli poprvé a pro mého přítele – cizince je náš ples „po česku“ premiérou celkovou. Byl nadšen klasickými tanci valčíkem a polkou. Na tyto taneční kroky si na parketě ještě netroufl, ale už vím, že nás čeká pár hodin v tanečních pro dospělé, abychom mohli přistě též směřovat do tanečního víru ☺.

Líbil se nám repertoár kapely, bohatost a rozmanitost tomboly a oceňujeme i dobrou bezpečnostní opatření, kterých není nikdy dost.

PROJEKTY / VRATISLAV VOTOČEK

ZÁBĚR PROJEKTU „EKO-ENERGIE“ BYL VELMI ŠÍROKÝ



Parovod v novém kabátě.

Foto: zhotovitel

V roce 2013 byl zrealizován v Lovochemii projekt s veřejnou podporou „Vybavení, modernizace a zavedení čistých technologií v energetice“, na který bylo požádáno o dotaci z programu OPPI Eko-energie, výzva III, pracovním nazývaný jen stručným „rozvod“.

Motivace byla silná, protože ve hře byla dotace. Zhotovitelem bylo Sdružení TENEG, kde vedoucím účastníkem je firma TENZA, a dalším účastníkem firma EUROMONT GROUP. Výběrové řízení probíhalo podle zákona o veřejných zakázkách.

Přestože pro pojmenování akce bylo používáno pracovní jen jedno slovo, záběr projektu byl velmi široký a zahrnoval následující dílčí akce:

• **Obnova monitorování napájecí stanice, automatický zások**

Úpravy MaR ovládání napájecích čerpadel pro kotle K 4 a K 5, která jsou provozována z důvodu jistoty vždy v páru, protože při provozu jednoho čerpadla a jeho výpadku není zajištěno okamžité

najetí záložního čerpadla bez rizika výpadku kotlů. Tato úprava zajistí rychlé najetí záložního čerpadla bez rizika výpadku kotle.

• **Snížení tepelných ztrát v parovodní síti**

Obnovení izolací stávajících parních rozvodů za účelem snížení tepelných ztrát.

V rámci této dílčí akce byla opravena izolace na vybraných parovodech v areálu. Celková délka zrekonstruovaných úseků dosahuje 3,6 km (od DN 40 – až do DN 300).

• **Přechod na teplovodní vytápění (včetně rekonstrukce parního vytápění 17 objektů na vytápění teplovodní)**

Snížení energetické náročnosti pro vytápění západní části areálu Lovochemie, protože při přenosu teplotního média v podobě „horké vody“ dochází k menším ztrátám než při použití páry. Součástí této dílčí akce byla i rekonstrukce vytápění v 17 objektech, kde byla pro vytápění použita pára.

V rámci této akce byly zřízeny 4 výměňkové stanice (VS), které jsou zdrojem horké vody do 37 Objektových předávacích stanic (OPS). Tyto jsou dle zdroje rozděleny do čtyř okrásků:

VS1 – umístěná v objektu energetiky (obj. č. 3301) – zdroj pro 12 OPS

VS2 – umístěná v objektu hlavního skladu (obj. č. 259) – zdroj pro 10 OPS

VS3 – umístěná v administrativní budově KS II (obj. č. 454) – zdroj pro 8 OPS

VS4 – umístěná v objektu dílny sklad KD5 (obj. č. 265) – zdroj pro 7 OPS

Z výše uvedeného popisu je zřejmé, že projekt nepatřil mezi „malé“ a vzhledem k termínu realizace v zimním období byl velmi náročný také na koordinaci jednotlivých činností (termín dokončení díla dle SoD – 31. 5. 2013, později podle dodatku č. 1 k SoD posunut na 21. 6. 2013).



Objektová předávací stanice pro hlavní sklad.

Foto: zhotovitel

Do průběhu realizace také zasáhla letní povodeň 2013, která začala ohrožovat areál několik desítek hodin po kompletní díla a jeho uvedení do zkušebního provozu. Proto po dohodě se zhotovitelem byla všechna zařízení, která by zaplavení vodou mohlo nenávratně poškodit, demontována. Jednalo se zejména o elektro a MaR zařízení. Toto rozhodnutí se ukázalo, jako správné v okamžiku zaplavení suterénu administrativy ŽD spodní vodou, kde je také jedna OPS umístěna.

Když voda z Labe přestala ohrožovat areál Lovochemie, začala zpětná montáž zařízení. Dílo bylo poté „znovudokončeno“ a převzato 24. 7. 2013.

Pro termínové přiblížení průběhu akce „rozvod“ uvádím hlavní milníky projektu.

Hlavní milníky projektu

- **Podpis SoD** 30. 11. 2012

- **Pokyn k zahájení prací** 30. 11. 2012

- **Mechanické dokončení I** 31. 5. 2013

- **Pokyn k demontáži zařízení (vyšší moc)** 2. 6. 2013

- **Mechanické dokončení II** 28. 6. 2013

- **Zkoušky zaručovaných hodnot** 11. - 12. 7. 2013

- **Převzetí díla** 24. 7. 2013

- **Připsání dotace na účet LCH** 3. 12. 2013

Nejpopulárnější dílčí část „rozvodů“ – Teplovodní vytápění má již za sebou téměř celou topnou sezónu. Tato zima sice nepatří mezi nejchladnější, ale věřím, že i tak mělo teplovodní vytápění možnost přesvědčit příznivce přímého vytápění párou.

Chtěl bych touto cestou ještě jednou poděkovat všem kolegům, kteří se podíleli na přípravě a realizaci projektu.

AKTUALITY

➤ Na intranetu byla v únoru spuštěna nová aplikace pro evidenci, schvalování a zpracování žádanky na pořízení investičního majetku.

➤ Ve dnech 30. 3. – 4. 4. 2014 budou výrobky Lovochemie, a.s. prezentovány na Mezinárodním veletrhu TECHAGRO v Brně.

➤ V PREOLu, na střeše budovy extrakce, probíhá instalace technologie „studené plazmy“ s cílem eliminace pachů z výroby extrakce řepkového oleje.

➤ Na účty Lovochemie byly přiděleny bezplatné povolenky na emise skleníkových plynů na loňský a letošní rok, proběhlo ověření vyprodukovaného množství 342 018 tun CO₂ za r. 2013 firmou TÜV NORD

VÝROBNÍ ÚSEK / VÁCLAV HAVLÍK

PRŮBĚH VÝSTAVBY NOVÉ ENERGETIKY - ÚNOR 2014

Ocelová konstrukce byla v průběhu února vztyčena na maximální úroveň, současně byla dokončena montáž schodišťové šachty. Nejvyšší bod nové konstrukce je nyní ve výšce 45 m nad úrovní podlahy a nová stavba tak dominuje siluetě budovy energetiky - viz foto. Jak je z fotografie také patrné, začalo již i osazování jednotlivých technologických aparátů, na fotografii je dobře viditelná nádrž napájecí vody na úrovni +22,5 m.

„Jak jsme informovali již dříve, začaly v průběhu února na stavbu přicházet dodávky technologického zařízení. Kromě již zmíněné napájecí nádrže to jsou zejména části spalovací komory fluidního kotle, části vzduchovodů, ohříváky primárního vzduchu a parní

Pokračování na straně 3

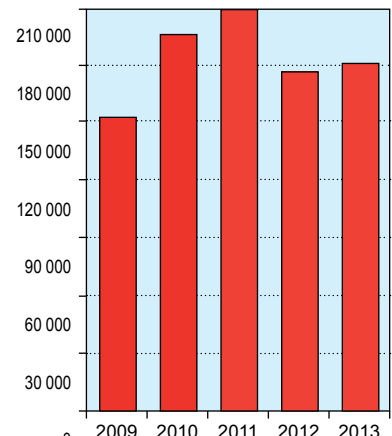


Celkový pohled na stavbu kotelny.

Foto: Václav Havlík

GRAF MĚSÍCE VÝROBA BIONAFY V ČR

(v tunách/rok)



Zdroj: Internet

ÚDRŽBA / LUDĚK JAMBOR

LETOŠNÍ ZÁMĚRY ÚDRŽBY



Část výrobního zařízení na LAV3.

Foto: Luděk Jambor

Vedle běžné údržby, která probíhá, jak její název napovídá, za běhu (buď při ní provoz běží, nebo, v případě poruchy, běhají údržbáři) na základě operativních požadavků a týdenních plánů, tvoří nákladově významnější část jmenovité akce. Jmenovitě se jim říká proto, že už při sestavování plánu se pojmenují, stanoví se jejich rozsah a plánované nákla-

dy a také se u nich samostatně posuzuje, zda se do ročního plánu údržby zařadí. Plánované náklady se přiřazují na konkrétní jmenovitou akci a jejich čerpání se sleduje u každé akce zvlášť.

Provedení většiny jmenovitých akcí vyžaduje, aby zařízení, které je předmětem opravy, bylo odstaveno z provozu. Proto se jejich realizace obvykle sou-

střeďuje do celozávodní zárazky.

Vloni do přípravy a realizace celozávodní zárazky zásadním způsobem zasáhla červnová povodeň. Vynutila si odstavení výroben a tím vlastně určila, že zárazkové práce začnou o dva týdny dřív, neboť již nebylo účelné najíždět provozy a po několika dnech je opět odstavovat do zárazky. Práce byly tedy operativně přeplánovány a po jednáních s dodavateli bylo dosaženo nových termínů. Kolegové z oddělení nákupu se předvedli v nejlepším světle. V rekordně krátké době projednali změny smluv s téměř čtyřiceti dodavateli a v naprosté většině jednání byli úspěšní. Zárazkové práce pak pod vedením obětavých mechaniků proběhly jen s nevýznamnými změnami v plánovaném rozsahu a v původně plánovaném trvání.

Také letošní rok s sebou přinesl změnu. Namísto obvyklého termínu na přelomu června a července se celozávodní zárazka koná na začátku září. Důvodem je sladění potřebných odstavení výroben jak pro účely údržby, tak pro potřeby investiční výstavby, a to především kvůli průběhu akce ekologizace energetického zdroje. Tento projekt vyžaduje zásadní úpravy rozvodny 110 kV a výměnu vstupních transformátorů pro zásobo-

vání areálu elektrickou energií, proto je i doba bezprůdí o jeden den delší a CZZ je posunuta do okamžiku, kdy budou na stavbě veškeré dodávky.

Co z toho vyplývá pro údržbáře mimo to, že mohou v létě v klidu čerpat dovolenou? Na technickou přípravu prací, ať už je provede vlastní údržba nebo externí dodavatel, bude více času. Toho je třeba využít pro důkladnější přípravu organizace zárazky a pro zpracování kvalitních zadání pro výběrová řízení. Na oddělení nákupu budou rádi, když jim své požadavky nepředáme na poslední chvíli a všechny najednou. Posunutí odstavení výroben na září také znamená, že zařízení budou pro provedení pravidelných revizí k dispozici o tři měsíce později. Termíny zákonem určených revizí vyhrazených technických zařízení totiž případnou na dobu, kdy probíhaly zárazky v minulých letech. Technici údržby již vyjednali na Technické inspekci ČR udělení výjimek k prodloužení lhůt provádění revizí. Odborné a závazné stanovisko, které stanovuje, za jakých podmínek a technických opatření lze tato zařízení provozovat až do konání zárazky, jsme již obdrželi.

A co se vlastně bude dělat? Položkový plán údržby obsahuje 63 jmenovitých akcí, které se budou provádět na všech provezech od energetiky a vodního hospodářství, přes výroby hnojiv v Lovosicích i v Městci Králové až po nevýrobní objekty. Při takovém množství akcí

nelze podat jejich popis ani úplný výčet.

Z významných akcí již proběhla výměna čerpadla Hermetik na stáčení čpavku. Na celozávodní zárazku se připravuje na výrobně kyseliny dusičné KD6 oprava koše, příruby a drážky konvertoru, která bude limitující pro trvání zárazky na KD6. Na mlýnici vápence se provede oprava výspívníku vápence. Na LAV3 se vymění ozubený věnec pohonu chladicího bubnu a také pas gumového elevátoru. V Městci Králové na výrobně GSH se na chladicím bubnu provede oprava části jeho pohonu. Na NPK budou pokračovat opravy ocelových konstrukcí další etapou, a to opravami ocelových konstrukcí mostů a surovinových pasů. To bylo jen několik příkladů.

Značné břemeno přípravy leží na mechanících všech profesí, kteří se často musejí vyrovnávat s nečekanými problémy, a proto si uznání zaslouží, i když výsledkem jejich snažení je často „jenom“ to, že vše běží, jak má. Údržba však nejsou jen velké akce. V první linii běžné údržby budou čelit operativním požadavkům pracovníci dílen denní a směnové údržby, jejichž ambicí je dosáhnout vyšší efektivity a účinně se podílet na celozávodní zárazce a konečným také na celkovém výsledku údržby. Ačkoliv bude vždy existovat určitá obava z komplikací, pokud bude fungovat spolupráce v řetězci mezi provozem, údržbou a nákupem alespoň jako dosud, lze očekávat, že i letos uspějeme.

PREOL / KAREL HENDRYCH

PREOL PŘIPRAVUJE PROJEKT „PROVOZ VOZIDEL NA PALIVO EKODIESEL B30/B100 VE VOZIDLECH PLNÍCÍ EMISNÍ TŘÍDU EURO VI“

PREOL připravuje nové testování vysokoprocenních směsí bionafty. Cílem testu je ověření technických podmínek při použití bionafty ve vozidlech splňujících emisní normu EURO VI, která je pro výrobce vozidel od září letošního roku závazná.

Bionafta je dnes většinou jedinou použitelnou alternativou motorové nafty a je běžně využívána v autodopravě, v zemědělské prvovýrobě i dalších odvětvích. Ať už se jedná o použití čisté bionafty, případně ve směsi se standardní motorovou naftou, úspora nákladů při nákupu pohonných hmot je vždy hlavním motivem k používání bionafty. Úkolem PREOLu je, kromě zajištění kvality produktu, i technický servis zákazníkům

zákazníci ovšem budou v rámci obměny vozového parku nuceni kupovat vozidla plnící emisní normu EURO VI. Již dnes registrujeme z jejich strany dotazy, jak to bude s bionaftou a EURO VI.

Proto technický úsek PREOLu zahájil, ve spolupráci s dalšími organizacemi, přípravu projektu testování bionafty ve vozidlech plnící tuto zmiňovanou emisní normu. Cílem tohoto projektu je objektivně otestovat a získat podklady

v motoru a vliv paliva na provoz a spolehlivost systémů snižujících emise pod úroveň normy EURO VI. Jmenovitě se jedná o systémy označované zkratkami SCR, EGR a DPF (Selective Catalytic Reduction, Exhaust Gas Recirculation a Diesel Particulate Filter). Vozidla plnící emisní normu EURO VI využívají k ošetření výfukových plynů většinou kombinaci všech těchto tří systémů.

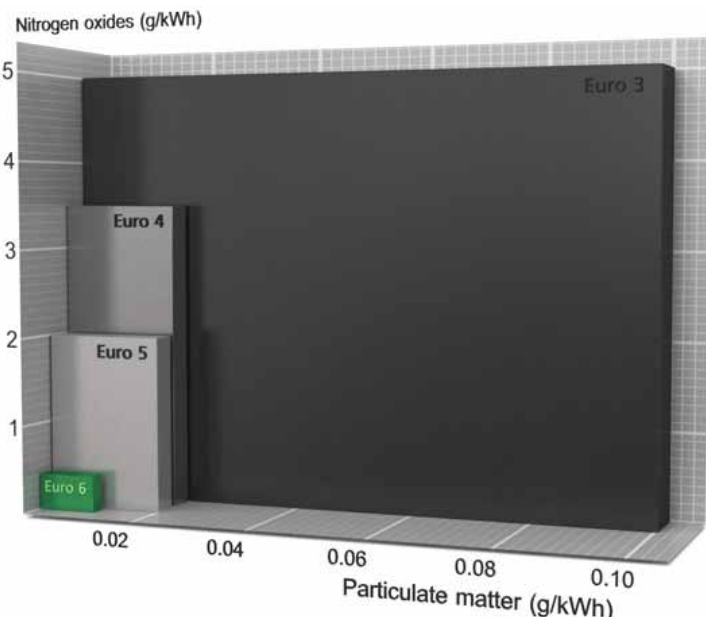
Výrobci vozidel, kromě SCANIA,

se k provozu vozidel s EURO VI zatím staví neutrálně, nevydali žádné informace na použití jiného paliva než na motorovou naftu dle EN 590. Je to dáno hlavně tím, že emisní norma EURO VI je velmi přísná z hlediska vypouštěných emisí a většina výrobců s jejím plněním má problémy. Některé značky nestihly, ani dokončit homologace vozidel v potřebných termínech na běžnou naftu, natož na jiná paliva.

Jelikož by se v případě popisovaného projektu mělo jednat o odborné testování vlivu paliva B30/ B100 na zmiňované motory EURO VI a jejich „hi-tec“ systémy, výše odbornosti a vybavení PREOLu přesahuje nároky tohoto projektu.

Proto jsme zahájili jednání se Svazem výrobců bionafty (SVB), Výzkumným ústavem zemědělské techniky, Mendelovou Univerzitou a firmou Agrotec, o zapojení se do projektu. Jednotlivá jednání probíhají slibně a MendelU již připravuje návrh o detailním rozsahu a podobě projektu. SVB by mělo projekt zastřešovat a jeho členové z větší části financovat, PREOL projekt koordinuje.

Projekt by měl být zahájen toto jaro a měl by během jednoho roku potvrdit provozuschopnost paliva B30/B100 u vozidel plnících emisní normu EURO VI, případně pojménovat podmínky za kterých lze palivo B30/B100 v těchto vozidlech provozovat.



„Pro představu grafické vyjádření náročnosti normy EURO 6 v porovnání s předchozími emisními normami EURO 3, 4 a 5. vyjádřené ve vztahu k podílu NOx a pevných částic ve výfukových plynech. Nová právní legislativa nezpřísňuje množství CO (oxidu uhelnatého), HC, rapidní pokles má však nastat v otázce vypouštěných pevných částic (PM) a NOx (oxidů dusíku).“

Zdroj: PREOL

při přechodu na bionaftu a při používání bionafty jako náhrady motorové nafty. Tento servis svým zákazníkům, na základě rozsáhlého praktického testování bionafty v různých vozidlech a strojích prováděného v uplynulých letech, byl vždy ze strany zákazníků ceněn. I tito

a praktické zkušenosti k bezpečnému provozu vozidel plnících normu EURO VI na palivo B30 případně B100. Budou pochopitelně využívány zkušenosti z předchozích projektů provozního testování vozidel, rozšířených o sledování vlivu testovaných paliv na filtraci paliva

OBCHODNÍ ÚSEK / MAREK KOCÁNEK
DAN - CELOEVROPSKÁ KAMPAŇ
NA PODPORU NITRÁTOVÝCH HNOJIV

Zdroj: Lovochemie

Nejdůležitějším úkolem minerálních hnojiv současnosti je čelit dvěma výzvám. Nasýtit rostoucí světovou populaci a omezit dopady změny klimatu.

Naléhavost těchto otázek si uvědomují výrobci minerálních hnojiv sdružených v profesní asociaci Fertilizers Europe (dříve EFMA). Tato organizace sdružuje výrobce hnojiv napříč Evro-

pou, koncern Agrofert zde zastupuje Lovochemie. V současné době činí agregovaná výrobní kapacita členů sdružení 81 % z celkové evropské výrobní kapacity dusíkatých hnojiv.

Přibližně před 2 lety vznikla v zemědělské komisi za výše uvedeným účelem pracovní skupina. Výstupem této pracovní skupiny je projekt DAN (Directly Available Nitrogen). Jedním z cílů projektu je, na základě racionálních argumentů podpořit spotřebu nitrátových hnojiv. Kampaň je řízena centrálně sekretariátem Fertilizers Europe, avšak v každé zemi působí národní akční tým vedený místním koordinátorem, který určuje lokální obsah.

Nosné argumenty jsou shrnuty v publikaci „Cestou k chytrému zemědělství“, která vyšla začátkem roku 2013 v plné i odlehčené variantě. Obě varianty byly postupně přeloženy do českého (i slovenského) jazyka a představeny na seminářích a polních dnech. V polovině listopadu 2013 vyšla zatím poslední publikace „Hnojiva DAN a kvalita vzduchu“.

Fertilizers Europe se domnívá, že evropská zemědělská politika by se měla zaměřit na zlepšení výkonnosti zemědělského sektoru s ohledem na jeho produktivitu a efektivitu. Tento přístup umožní evropským zemědělcům zvyšovat soběstačnost, přispívat ke globálnímu potravinovému potřebám a zároveň povede k udržitelné zemědělské produkci. Trvale udržitelná intenzifikace evropského zemědělství prostřednictvím efektivního využití minerálních hnojiv může napomoci tomu, aby byl zemědělský sektor v souladu s hlavními cíli politiky EU.

Hnojiva s rychle přístupným dusíkem (například LAD) nabízí zemědělcům precizní a ekologicky zodpovědné postupy vedoucí ke zvyšování produkce potravin. Dusíkatá hnojiva s rychle přístupným dusíkem založená na nitrátu a amoniaku kombinují výhody dvou nejjednodušších forem mobilního dusíku, které jsou rychle přijatelné rostlinami. Více informací naleznete na specializovaných stránkách www.danfertilizers.com.

BEZPEČNOSTNÍ OKÉNKO / JAN RUSÓ

VELKOOBJEMOVÉ ČERPADLO VOLKAN VN 8000



Za vydatné pomoci kolegů z útvaru areálových služeb se podařilo dopravit do naší společnosti k HZSP velkokapacitní čerpadlo, které bude sloužit pro odčerpávání velkého množství vody při mimořádných událostech a živelných pohromách. Je schopné pojmout nečistoty ve

vodě do průměru 40 mm, jako jsou kameny, dřevo, plasty apod. Vlastní tělo čerpadla je uloženo na dvukolovém podvozku, je poháně-

no diesel agregátem se zásobou paliva 180 l. Jedná se o samonasávací čerpadlo, průtok 7000-8000 l/min při 10 barech a 3 m sací výšky, což za-



Velkoobjemové čerpadlo VOLKAN VN 8000.

Foto: Jan Rusó

Pracovní úrazy 2/2014			
Sledované kritérium	Počet událostí za měsíc	Datum	Stručný popis události
Pracovní úrazy LTI3+	1	27. 2. 2014	OSÚ - LAV a KD - dílna údržby, při manipulaci se vzdušníkem došlo k nepředvídatelnému sjetí z paletového vozíku a pohmoždění levé dolní končetiny bérce a kotníku
Pracovní úrazy MTC	1	20. 2. 2014	EO - expedice NPK a LV - při odebírání vzpříčené palety ze zásobníku došlo k nečekané mu uvolnění a pádu na pravou dolní končetinu - tržná rána
Pracovní úrazy OST	2	3. 2. 2014	NPK - plošina přesypu mezi pásy. Při pouštění vody do alkalické pračky došlo ke kápnutí kyselé vody na předloktí levé horní končetiny
		4. 2. 2014	MaR - při chůzi na pozemní komunikaci mezi GB a KMC došlo k pádu s následným pohmožděním kolen a odřením dlaní
Požáry	0		
Kontraktoři	0		
Vysvětlivky:	LTI3+ = pracovní úraz s neschopností delší než 3 kalendářní dny MTC = pracovní úraz s lékařským ošetřením OST = ostatní pracovní úraz bez lékařského ošetření		

ručuje slušný výkon pro odčerpávání velkého množství vody. K čerpadlu jsou dodány sací hadice o různých průměrech od DN 110 až DN 250. Vzhledem ke složité manipulaci se sacími hadicemi je příprava

do pohotovostního stavu časově náročnější, cca 15 – 30 min., k instalaci je potřeba min. 4 hasičů. Každopádně se jedná o „velkého pomocníka“, který pomůže při ochraně našeho areálu a nejen jeho.

VÝROBNÍ ÚSEK / VÁCLAV HAVLÍK

PRŮBĚH VÝSTAVBY NOVÉ ENERGETIKY - ÚNOR 2014

Pokračování ze strany 1
buben,“ říká vedoucí projektu ing. Havlík. „Další dodávky se dokončují ve výrobních závodech a po inspekčních

vrátnice. „Tato vrátnice však slouží výhradně pro potřeby výstavby projektu energetiky a tak ji zaměstnanci Lovochemie ani jiných společností sídlících

vými prodlevami instalovány přímo na pozici a nebyly skladovány v okolí stavby. Tím se snižuje riziko poškození, ať manipulací nebo třeba i pokusy

nejde a celý tým má jednoznačný úkol – koordinovat postupně se vyvíjející stavbu. Zatím musím říci, že se to daří.“ Harmonogram realizace předpokládá vydávání Detail Design od února, poslední část bude k dispozici v dubnu. Po zapracování případných připomínek

k dokumentaci již bude montáž probíhat ve všech profesích a na stavbě se bude střídát až 300 pracovníků. To vše povede, jak všichni věří, zdárně k dokončení kotle do března 2015, kdy dodavatel díla plánuje zahájit najíždění a zkoušení kotle.



Přejímka parního bubnu montážní firmou.

Foto: Václav Havlík

prohlídkách budou postupně transportovány na stavbu.“ Z důvodu zvyšující se frekvence transportů zařízení byla od 8. 2. 2014 také trvale otevřena třetí

v areálu nesmějí používat,“ informoval správce stavby pan Pacholík. Dodavatel stavby plánuje dodávky tak, aby byly s co nejmenšími časov-

o zcezení. „Bohužel, i to se na stavbách stává. Ale díky spolupráci s bezpečnostním specialistou a ostrahou areálu jsme zatím žádný takový případ nezaznamenali,“ doplnil pan Pacholík.

V části strojovny bylo v únoru zahájeno vybourávání základu původního turbogenerátoru. Práce probíhají za provozu sousedních dvou turbin a dodavateli této části díla se podařilo odbourat železobetonovou konstrukci z úrovně + 5 m na současných -2,5 m. Tuto fázi výstavby považujeme za nejnáročnější a půjde-li vše podle plánu, bude bourání do poloviny března dokončeno.

Přestože je výstavba v plném proudu, realizační projektová dokumentace je dosud ve fázi rozpracovanosti. „Avšak u částí díla, které jsou již ve výstavbě, byla dokumentace již předána. Jinak by vedení projektu realizaci nepovolilo,“ říká Ing. Havlík a doplňuje „Musíme brát v úvahu neobvykle krátkou lhůtu realizace a z toho vyplývající časové potřeby výstavby. Jinak to bohužel



Instalace parního bubnu na +35 m.

Foto: Václav Havlík



Práce na ohříváku vzduchu.

Foto: Václav Havlík

INFORMAČNÍ TECHNOLOGIE / PAVEL PATRÁK

SPUSTILI JSME APLIKACI NA PODPORU INVESTIČNÍCH ŽÁDANEK

IT oddělení ve spolupráci s útvarům péče o majetek připravilo a v únoru spustilo další z řady již dříve realizovaných aplikací v prostředí Microsoft SharePoint s využitím technologií Microsoft InfoPath a Nintex Workflow. Po aplikacích jako jsou například Žadanky, Smlouvy, nebo Cestovní příkazy tak přichází aplikace na podporu procesu přípravy, schvalování a zpracování podkladů pro investiční akce, kterou naleznete v centru aplikací pod položkou Investice.

Oběh investiční akce se skládá z několika fází – vystavení samotné žádanky na pořízení investičního majetku, v přípa-

dě akceptování této žádanky její zařazení do plánu, následná příprava investičního projektu a jeho realizace. Současná podoba aplikace zatím řeší vystavení žádanky. Plánování a realizace investičního projektu budou řešeny v dalších měsících.

Jak už jsou uživatelé zvyklí z dříve realizovaných aplikací, nejprve pracovník, který žádanku na pořízení investičního majetku připravuje, ve formuláři vyplní základní údaje o názvu investice, navrhovateli, gestorovi a případně i o dalších osobách, které se na investici budou podílet. V sekci Popisy potom zadá, co má být cílem akce, zdůvodní akci po technologic-

ko-ekonomické stránce a naznačí důsledky pro případ, že investice nebude realizována. Dále může vložit dokumenty, které jsou ke dni vystavení žádanky dostupné, jako například projektová dokumentace, či ekonomický rozbor. Dále je nutné vybrat z číselníku důvody investice a důvody její realizace, žadatel může zadat potenciální dodavatele a připraví do tabulky formuláře cenový rozbor.

Takto připravená žádanka se zašle k odbornému připomínkování, kde se k žadance vyjadřují pracovníci, kteří se podíleli na tvorbě cenového rozboru, navrhovatel, vedoucí oddělení navrhovatele

a projektový manažer pro daný úsek žadatele.

Po dokončení procesu připomínkování, které může proběhnout i v několika kolech, se čeká na vyjádření gestora, který již ale nic do formuláře nedoplňuje, pouze může investici doporučit k realizaci, případně zdůvodnit proč investici k realizaci nedoporučuje. Následuje vyjádření odborného ředitele, který může investici akceptovat, odmítnout, nebo požádat o doplnění. V tom případě se proces akceptování žádanky vrací po doplnění údajů žadatelem zpět do připomínkování.

Posledním krokem žádanky na investici je vygenerování úkolu projektovému

manažeru úseku, který doplní postup realizace, vybere osobu odpovědnou za realizaci a určí, zda se jedná o strategický projekt.

Na rozdíl od starších aplikací, kde je možné číslo vytvářeného dokumentu získat pouze automaticky při prvním uložení, je zde nově implementována možnost ručního vložení čísla dokumentu v případě, že uživatel vytváří žádanku bez schválení, tedy takovou, která byla připomínkována a schválena ještě před nasazením aplikace (papírová forma) a číslo má již přidělené. Taková žádanka pak bude zařazena do sestavování plánu a samotnou realizaci.

VZPOMÍNKY JAROSLAVA VLASÁKA

LAV A ÚSPĚŠNÝ NÁJEZD NOVÉ VÝROBNY – 2. ČÁST

Generální ředitelství Chemopetrol rozhodlo o stavbě nové výroby LAV. Vybraly se 4 firmy: Uhde, Voest Alpine (licence Stamicarbon), Technip a Lurgi. První dvě postoupily do finále, my jsme byli jednoznačně pro Uhde. Pak ale někdo nahore rozhodl: Stamicarbon. Technický náměstek Ing. Vybíral tehdy pronesl historickou větu: „Chtěli jsme Uhde, teď ale převlékáme tričko a kope me za Stamicarbon“. Mělo to hluboký smysl, protože po celou dobu realizace i zkušebního provozu táhly obě strany za jeden provaz, nikdo nesvaloval nic na druhého, zájem obou stran bylo co nejdříve a co nejlépe vyrábět. Pro zajímavost – zástupce firmy TECHNIP pan Juif prorokoval, že budeme mít velké potíže. A pokud ne, doveze bednu šampaňského. Nikdy ji nedovezl.

Projekční mítinky se konaly střídavě v SCHZ, Essenu a Linzi. Před a krátce po revoluci se muselo jezdit vlakem, později nám dovolili jet aspoň do Budějovic autobusem, dál už zase vlakem. Asi dvakrát jsme byli v Essenu. Naším rychlíkem do Norimberku, dál pak německým Intercity. Pro nás to byl tehdy zážitek – vybavení vozu, přesnost dopravy. O celní a devizové kontroly jsme pochopitelně nepřišli, do celního a devizového prohlášení jsem psal i hodinky PRIM. Později jsme mohli jet i auty.

Současně s výrobnou se stavěla i nová expedice. Stavba začala paradoxně bouráním, začalo se u LAV 1, který stál na jejím místě. Výroba ledku tam byla zastavena 7. 1. 1988, vyráběla pak jen neutralizace DA pro DAM do 10. 8. 1988. Následoval 25. 10. 1988 odstřel granulační věže a spojovacího mostu s budovou expedice a posléze vlastní výroby. Neutralizace byla přemístěna k budově LAV 2, kde byla zbourána počátkem roku 2013.

I když budova, jak jsem psal, byla nebezpečná, kusy betonu po odstřelu ukázaly zajímavou skutečnost. Tam, kde se pro úklid používala hadice s vodou, nitrátová koroze totálně degradovala nejen beton, ale i armování. Ocelové pruty



Oslava 40 let výroby KD a LAV v říjnu 1994. Na obrázku zleva pánové Löwy, Šimon, Vlasák, Vybíral, Bártla, Studnička, Kraft, Sachňuk, Klein, Sucharda, Mejstnar.

Foto: archiv autora

o průměru 20mm se daly zlomit v ruce. Kusy betonu z míst, se kterými voda nepřišla do styku, byly pevné, zelený až modrý beton byl vysoce kvalitní.

Dne 16. 2. 1989 byl podepsán kontrakt na stavbu nové výroby s Voest Alpine Linz s tím, že projekt vypracuje Deutsche Engineering Essen. Následovala řada projekčních mítinků v Linzi, Essenu a Lovosicích. Spolupráce obou stran byla od počátku dobrá. Projektant např. respektoval náš požadavek, aby bylo zachováno vertikální uspořádání suché strany, protože pak odpadly zbytečné dopravní přesuny materiálu po dopravnících. Pouze těžký granulační buben zůstal v přízemí. Nová expedice byla navržena a postavena ještě pro podmínky socialistického hospodářství. Např. se dál počítalo, že 90% ledku se bude i nadále expedovat v 50 kg pytlích volně ložených ve vagonu. Vždyť např. v roce 1983 se expedovalo ještě 90% v pytlích, převážně ve vagonech (97%). Ještě v roce 1987 bylo pytlomaného ledku 75%. Po nájědu nové výroby se vzhledem k dobré kvalitě a změněným podmínkám v hospodaření a obchodu v krátké době pytlomané zboží dávalo jen na palety.

Vedení podniku vytvořilo pro stavbu a nájezd dobré podmínky podle našich představ. Vedení VO 2 jsem předal zástupci Ing. Musiolovi a já se tak mohl

už půl roku před nájědem starat pouze o nový ledek. Hlavním technologem byl Ing. Galia, nenahraditelným pomocníkem Ing. Soukup, pro každou směnu byl uvolněn 1 mladý inženýr (Čampulka, Löwy, Živec a Pelc) podle mého výběru. Vše fungovalo bezvadně, určité problémy byly s údržbou, kde se vystřídal několik vedoucích.

Hned první nájezd výroby byl úspěšný. Jako směnový technik byl na oné noční směně p. Thieme ze Schwedtu. Po 3 minutách od startu sáhl na granulátor a prohlásil, že oni ve Schwedtu byli stejně daleko jako my až po 3 měsících. Byly i problémy, k největším patřily vysoké emise (aerosoly DA), které odstranily nové koncové pračky po pár měsících. Problémy při nájědu se studeným vzduchem se vyřešily instalací masivního parního ohříváče vstupujícího vzduchu pro nájezd (Glembin podle tvůrce). Řešení to příliš elegantní nebylo, bylo ale rychlé a značně to usnadnilo nájězdy.

V době příprav i nájědu jsme se každý den scházeli u vedoucího pana Lasmana. Ten nás vítal, z okna vyřil zbytek kafe a všem nám nabídl nové. My jsme tím řešili náš „kafemangel“. Kafe si Rakušani vozili z Lince, měli těch krabic naskládanou plnou skříň. Čeho si ale zvlášť cením, bylo vzájemné pochopení, i když jsme si dost často vjeli do vlasů při bouřlivých debatách. Lasman vedl seznam všech problémů a bylo pro něj vždy milé, když tam mohl napsat „erledigt“ – vyřízeno. Rakušani byli dost vstřícní a jen málokdy jsme nenalezli společnou notu. V průběhu nájědu se objevily drobné potíže. Patřilo k nim uzavření odzdušnění zásobníku slabého roztoku DA, který se pak zhroutil. Holanďané i Rakušáci hned zajásali, že můžou jet domů. Protože ale ani zásobník ani potrubí narušeno nebylo, rozhodl Ing. Vybíral, že jedeme dál a zásobník se opraví v následující záručce.

Jindy po 18. hodině „klekla“ teplárna a výroba LAV neměla páru. Chtěli jsme využít páru z KD 5, ale ta měla vysokou teplotu. Pak někdo přišel s nápadem poslat páru do kotelny a zpět. Pára se tím ochladila a mohlo se pokračovat ve výrobě.

Typické bylo řešení skluzu granulátoru do sušárny, který se dost zanášel a musel se pracně, namáhavě i nebezpečně čistit. Voest nechtěl v tomto případě nic řešit a tak jsme řekli, že máme dost zkušeností s podobnými problémy, máme vlastní konstrukci i údržbu, skluz jsme navrhli, vyrobili, nainstalovali a problémy se podstatně zmenšily. Svým způsobem byli Rakušané i Němci z jiného světa. Dodržovali pracovní dobu, ale na rozdíl od nás odpracovali opravdu jen svou povinnost. Jednou při nájědu jsme měli v neděli na provozu poruchu a bylo třeba dovézt náhradní díl z Lince. Zavola jsem panu Rabingerovi domů do Lince, ale jeho žena mě pěkně zjela, co si to dovoluji otravovat ve svátek. Díl zde ale v pondělí byl. Jejich sociální zabezpečení bylo už tehdy neuvěřitelné. Šéf, který měl na starosti stavbu expedice, odcházel krátce na to do předčasného důchodu. Říkal, že bude mít prakticky stejný důchod, jako měl tehdy plat. Na část si šetřil sám, část platí stát a zbytek mu platil podnik.

Všechny nás trápilo ucpávání filtrů, šneků a turniketů za sušárnou. Lidi museli i několikrát za směnu vlézt do konusu filtru a ten prach uvolnit, a to vše ve velmi prašném prostředí při teplotě asi 70 °C. Dalo se tam vydržet opravdu jen pár minut. Vždy, když si na to vzpomenu, obdivuji pana Novotného, který byl snad nezníčitelný. Jedno odpoledne už jsem to nevydržel a vlezl tam sám a čistil, ale po pár minutách jsem byl vyřízený. A jak jsem byl v ráži, tak zpocený, špinavý, v děsně zaprášených montérkách jsem vletěl k Lasmanovi do kanceláře, kde seděl i Vybíral. Když mě Lasman viděl pěkně vzrušeného, začalo se od dalšího dne vše řešit. Zvýšil se počet vstupů do konusu, následovaly úpravy šneků v podavači, turniket a řada dalších úprav.

K těm ranním schůzkám ještě úsměvná historka. Jednou rozzlítili Slávu Soukupa tak, že na ně spustil, že nejsme žádní negři. Vše se zklidnilo a porada pokračo-

vala. Po chvíli pan Rabinger v řeči, teď už s úsměvem, prohlásil „jak řekl pan Soukup, že nejsou žádní indiáni“, tak to nestačil ani dopovědět, protože v Slávi bouchly saze, vyletěl, že řekl negři, protože kdybychom byli Indiáni, tak bychom je skalpovali. Načež si Rabinger, který měl vlasů poskrovnou, začal hladit hlavu a tím se nastolila opět dělná atmosféra.

I s nájědem koncové pračky byly potíže, aerosoly byly stále vysoké. Přijel technik dodavatelské firmy, prohlédl stav, nařídil upravit režim, hlavně pH. Nezmižela jen vlečka, ale i naše starosti s ekologií. Výsledek byl tak dobrý, že ledek patří i v tomto směru ke špičkám v Evropě.

Výroba jela brzy na vysoký výkon, už při garančním testu byl větší než 1300 t/den, a tak bylo už o Vánocích 2004 vyrobeno na nové výrobně prvních 5 milionů tun ledku. Pro zajímavost: LAV se vyráběl od roku 1954 na LAV 1, od 1957 přibyl LAV 2. Jejich výroba se uváděla v tunách dusíku, a protože se během let koncentrace dusíku ve výrobku měnila (20%, 24%, 30%, 27% N), známe jen takto vyjádřenou celkovou výrobu ledku na starých výrobnách do roku 1991 – 2 832 475 t N.

Co nás ale přímo ohromilo, byla kvalita výrobku. S oblibou jsem vyprávěl, že vidět první granule na výstupním pasu do expedice pro nás po letech trápení bylo větší vzrušení než sexuální. Porovnání s přiloženým ledkem bylo až šokující. I zástupci společnosti Metallgesellschaft a Helm, kterým se ledek prodával a dokonce i BASF prohlásili, že máme špičkovou světovou kvalitu, která by podle toho měla být ohodnocena i odpovídající cenou.

Přechod na prodej volně loženého ledku si vyžádal i rozšíření kapacit skladu. Byla proto opravena a částečně rekonstruována bývalá hala zrání superfosfátu a již 22. 6. 1992 se tam mohl navážet první produkt. V listopadu tam byla zprovozněna třídící a expediční linka.

U zrodu Vašeho úspěchu.

Navštivte nás na Mezinárodním veletrhu TECHAGRO Brno, ve dnech 30.3. - 4.4. 2014. Rádi Vás uvítáme v naší expozici, pavilon V, stánek 001. Těšíme se na Vás.

AGROFERT, USUVA, DUSLO, PREOL, Ethanol Energy, GreenChem, afeed, AGROTEC GROUP

MALÝ SLOVNÍČEK CIZÍCH SLOV

ZDENĚK ŠRÁMEK

UBIKACE

společná ubytovna

ULTIMATUM

terminovaný kategorický, rozhodující požadavek

ULTRA

předpona vyjadřující „nad obvyklou míru, přespříliš“

UNIE

spojení, sjednocení, sdružení, spolek, politická strana

UNIKÁT

jediná věc svého druhu

UNISONO

jednomyslně, souhlasně

UNIVERZALITA

všestrannost, všeobecnost použití, schopností, znalostí

URBANIZACE

soustředování hospodářského i kulturního života do velkých měst

URGENCE

upomínka, naléhavost, neodkladnost

USURPACE

bezprávné, násilné ovládnutí, uchvácení

USUS

zvyk, který není povinný, ale všeobecně přijímaný a respektovaný

UTOPIE

krásný, ale neuskutečnitelný ideál

MAREK TREFNÝ

Foto: Eva a Přemysl Živných

PLES ZAMĚSTNANCŮ LOVOCHEMIE A PREOL SE VYDAŘIL!



V pátek 21. února 2014 proběhl na společenském sále Lovochemie jubilejní, již XV. ples zaměstnanců Lovochemie a PREOL. Úvodního slova se v letošním roce ujal generální ředitel obou společností pan Ing. Petr Cingr, k poslechu hrála kapela Relax a jako host vystoupila taneční skupina DMC Revolution. Krásnou květinovou výzdobu nám vyrobili žáci SOŠ Lovosice. Stejně jako každý rok, tak i v roce letošním, byla bohatá tombola. Každý host si odnesl cenu a jako bonus bylo pět nejhodnotnějších cen losováno na sále. Všichni se výborně bavili a odnesli si spoustu krásných zážitků.



TURISTIKA / DANIEL ZELENKA

PROCHÁZKA OKOLÍM KUTNÉ HORY



Pohled na Kutnou Horu.

S naším novinářským blokem tentokrát vyrazíme do Kutné Hory. Z vlakové zastávky Kutná Hora město, ale nevyrazíme směrem do centra města, kde na poměrně malé ploše nalezneme řadu zajímavých památek, jako například chrám sv. Barbory, či kamennou kašnu, které jistě většina z vás v minulosti již navštívila. Naše kroky nebudou směřovat ani do blízkého sportovního areálu



Cestou mezi tratí a potokem.

s bazénem, zimním stadiónem a nejdelší bobovou dráhou v České republice, kde vás během jedné jízdy vyvezou do nejvyššího bodu dráhy rovnou dvakrát. Výchozím bodem pro naše putování dnes bude nedaleké rozcestí červené a žluté turistické cesty.

Vydáme se po žluté značce, vedoucí souběžně s červenou po romantické pěšině mezi železniční tratí a potokem směrem do části města zvané Sedlec, které dnes kouzlu nic neubírá ani skutečnost, že místy vede v bezprostřední blízkosti průmyslové zóny. U další vlakové zastávky pěšina končí a my

míříme dál směrem ke katedrále Nanebevzetí Panny Marie, kde je možné po zaplacení vstupenky vystoupat až pod její krovy a prohlédnout si tak nevědní pohled na konstrukci klenutých stropů. Někteří zde ale možná raději zamíří do muzea tabáku, umístěného hned za katedrálou.

Potom co přejdeme rušnější ulici, ocitneme se na dalším zajímavém mís-



Haviřská bouda.

tě a tím je světoznámá a turisty hojně navštěvovaná kostnice. Pokud najdete dost odvahy, můžete si toto místo posledního odpočinku téměř 40 tisíc zemřelých také prohlédnout. Ale dost již bylo historie a minulosti. Po žluté značce pospícháme dál, nejprve zástavbou rodinných domků, později po polní cestě a nakonec lesní pěšinou kolem opuštěného stříbrného dolu směrem k Haviřské Boudě a přilehlé rozhledně. Tato již z centra Kutné Hory viditelná stavba, je 30 metrů vysoká, byla vybudována v roce 2013 z kyklopského zdiva a k jejímu vrcholu vede 144 schodů.

Protože se jedná o stavbu moderní, budete možná trochu zklamaní, že nebude nutné za dalekými výhledy stoupat po schodech, rozhledna je totiž bezbariérová (dá se k ní dojet i autem) a k dopravě na její vrchol je možné použít prostorný výtah. Dalším překvapením pak bude kavárna umístěná přímo na vrcholu věže. Tak se při svých pohledech do dálky snažte nevnímat zamilované špitání kávu popíjejících dvojic a nechávejte se okouzlovat jen nádherným kruhovým výhledem. A komu by denní pohled nestačil, může si přímo na věži objednat romantickou večeři spojenou s nádherným výhledem

na postupně se rozsvěčující historické centrum Kutné Hory.

Po asfaltové cestě vedoucí k rozhledně vede modrá značka, kterou lze využít k našemu návratu na náměstí. My si ale po prohlídce rozhledny a případně i obědě v Haviřské Boudě ještě trochu zajdeme po žluté značce směrem k vrcholu kopce Kaňk. Po několika málo krocích narazíme na tabule naučné stezky upozorňující na propadlinu z roku 1969 vzniklou zhroutením starých důlních chodeb. Škoda jen, že bezpečnostní zábrany a vegetace nedovolí dohlédnout až do jejího nitra.



Rozhledna Kaňk.

SPORT / IVAN GALIA

HALOVÝ TITUL DO LOVOSIC!

Halovými přebory ČR završili sezonu mladí atleti. Junioři a dorost se představili ve dnech 22. a 23. února v Praze, žactvo o týden později v Jablonci nad Nisou. Na obou soutěžích se úspěšně představili i atleti lovosického ASK, tři startovali v Praze a další tři v Jablonci. Mezi dorostenci získal Max Mlenský bronzovou medaili ve skoku vysokém v osobním rekordu 192 cm, jeho oddílový kolega Petr Posel byl v téže soutěži 12., když překonal 175 cm. Mezi juniory se představil v běhu na 60 metrů Ondřej Lacko a byl celkově 13. časem 7,26 s.

V Jablonci zazářila především Michaela Červínová, která v běhu na 1500 metrů nedala svým soupeřkám šanci a zvítězila v osobním rekordu 4:52,06 min, když nejbližší soupeřku porazila o více než 6 s! Výborně si vedla i Kristýna Malířová ve skoku vysokém, kdy překonáním 164 cm vybojovala bronzovou medaili. Ve vrhu koulí se představil David Kobliške, ale jeho výkon 11,46 m nestačil na lepší než 12. místo. Za úspěchy lovosických atletů stojí obětavá práce jejich trenérů Draho-



Výhlašování výsledků v běhu na 1500 m. Medaile a diplomy předával trenér vítězné atletky Drahoslav Venclíček.

Foto: Jan Beneš

slava Venclíčka a Miroslava Pavlíka.

Úspěchy Miši Červínové se projevily i v tradiční anketě o nejlepší

sportovce okresu; za rok 2013 byla vyhodnocena jako nejlepší v kategorii mládeže.

OKÉNKO ZDRAVÉHO ŽIVOTNÍHO STYLU / ILONA VÝTISKOVÁ
BYLINKOVÁ ZAHŘÁDKA - ZELENÁ SE!

Mám sice jen balkon, ale i na něm pěstuji bylinky v mini bylinkové zahrádce. Pažitka, tu se mi daří pěstovat nejlépe☺. Užítkovávám i rozmarýn, majoránku, saturejku, bazalku, šalvěj, mátu, meduňku a určitě klasika - petrželka nechybí v pokrmech domácích☺.

Pažitka patří mezi cibuloviny, chuti připomíná opravdu cibuli, ale je jemnější, protože obsahuje méně síry. Je hezkou a chutnou přísadou mnoha jídel. Hodí se do vaječných pokrmů, např. do omeletek, do omáček s vaječným základem. Dlouhé vaření snižuje její chuť, takže ji přidejte do pokrmů až v poslední minutě. Květy pažitky jsou chutnou ozdobou salátů.

Rozmarýn: název této krásné aromatické bylinky s listy jako jehly a jemnými světle modrými květy je odvozeno z latiny a znamená „rosa moře“. Má silnou chuť, která je pronikavá, ale příjemná. Je oblíbená v jídelch z telecího, drůbežího a jehněčího masa, zvláště v těch vařených s vínem, olivovým olejem a česnekem. Používá se i překvapivě do klobás, do džemů a vinného punče.

Meduňka: zmírňuje bolest, zahání strach, podporuje léčení, a k tomu ještě nádherně voní. Učarovala už starověkým Řekům. Už před tisíci lety byla oblíbenou bylinkou řeckých včelařů. Ceněný je éterický olej, který se získává z listů meduňky. Používá se na nespavost, na depresi, na nervozitu, pomůže při nadýmání, při žaludečních bolestech, alergií, kašli a také při nepravidelné menstruaci. Meduňka se

používá i při výrobě kosmetiky, nejčastěji jako součást neutralizujících a relaxačních koupelí a prostředků na mastnou pleť. Čerstvé meduňkové listy s citronovou vůní se hodí do salátů. Oblíbené jsou meduňkové čaje a likéry.

Šunkovo-sýrové kuličky v bylinkách

200 g lučiny, 50 g rozmixované šunky, 40 g změkklého másla, 1 lžice smetany, mletý pepř, sůl
na obalení: 100 g nasekané šunky, 4 lžice směsi nasekaných čerstvých bylinek - pažitky, petrželky, bazalky
Máslu se solí vyšleháme do pěny, přidáme lučinu, smetanu a rozmixovanou šunku, opepříme a promícháme. Směs necháme částečně vychladit a pak z ní pomocí dvou lžiček tvoříme nočky. Část z nich obalíme v nasekané šunce, část z bylinkách, opatrně je zakulatíme a uložíme v chladu. Podáváme s opečenou bagetkou.

Pestrý salát se sýrem cottage

5 ředkviček, 200 g cottage, 4 – 6 listů hlávkového salátu, 1 mrkev, 1 rajče, 1 paprika, 1 svazek jarní cibulky, čerstvá pažitka, sůl, pepř

Zeleninu očištíme, mrkev nastrouháme nahrubo, ředkvičky na plátky, papriku a rajče nakrájíme na kostičky a nadrobno nasekáme pažitku. Vše smícháme v míse, dle chuti osolíme, opepříme a necháme krátce odležet. Před podáváním přidáme cottage, jako příloha je vhodný žitný chléb.

Kozí sýr v lilkovém kabátě

6 plátků lilku, 6 plátků prosciutta, 300 g kozího sýra, čerstvý rozmarýn, tekutý lesní med, olivový olej, sůl, pepř
Lilek nakrájíme podélně na 6 tenkých plátků, osolíme z obou stran a necháme 30 min. odležet. Mezitím rozdělíme kozí sýr na 6 kousků a vrátíme do lednice. Plátky lilku osušíme, potřeme olivovým olejem a grilujeme z obou stran asi 2 minuty. Na každý plátek lilku, položíme plátek prosciutta a doprostřed položíme kousek kozího sýra, čerstvý rozmarýn a opepříme. Plátky se sýrem zabalíme a vložíme na grilovací pánev, grilujeme z obou stran asi 3 minuty, až se začne sýr roztekat. Zakápneme medem a podáváme teplé s hlávkovým salátem.

Přeji jaro plné energie z bylinek.

PSALO SE PŘED 30 LETY
ROZVOJ CHEMIE - 9. 3. 1984

Energetika dnes

Uplynulý rok byl pro náš podnik, jak již bylo nejdříve konstatováno, ve všech hospodářských výsledcích úspěšný. Obdobně tomu bylo i ve využívání paliv a energie. Jeden z hlavních ukazatelů je tzv. energetická mírnost výroby, což je podíl mezi vstupem veškerých paliv a energie a hodnotou hrubé výroby. Tento závazný ukazatel byl rovněž dodržen a nepřekročen.

Dovolte, abych vám, čtenářům, předložil pro názornost některé údaje o skutečných spotřebách paliv a energie.

Hrubého uhlí jsme spotřebovali 362 700 tun, což je o 0,1% méně než v roce 1982, ale vzhledem k tomu, že docházelo uhlí o lepší kvalitu, byla energetická spotřeba v uhlí o 5,1% vyšší. Zvýšená kvalita uhlí měla příznivý vliv na snížení poruchovosti parních kotlů v závodní tepelnárně. Další zvyšování kvality dodávaného uhlí nebo zachování dosavadní kvality nelze, s ohledem na předpoklady dodavatele, očekávat. V uplynulém roce byly i mimořádně příznivé teplotní podmínky, které měly vliv i na jakost dodávaného uhlí.

Svítliplynu jsme spotřebovali 16,028 mil. m³, což je o 0,2% méně než v předcházejícím roce.

Lehkého topného oleje jsme spotřebovali 1 134 tun a tzv. nestandardních destilátů 773 tun. Opět je to v souhrnu o něco méně než v předcházejícím roce.

Těžkého topného oleje jsme spotřebovali 5 155 tun, což je zhruba o 2% méně než v předcházejícím roce.

Elektřiny jsme spotřebovali 129,35 mil. kWh, to je o 4,5% více než v roce 1982, přičemž jsme výrobou z vlastních zdrojů pokryli 76,4 mil. kWh.

Celkem jsme tedy v loňském roce spotřebovali paliv a energie v hodnotě 5 508,6 TJ, zatím co v roce 1982 činila spotřeba 5 312,3 TJ. S přihlédnutím k vysokému splnění hodnoty hrubé výroby byla dosažena energetická náročnost 2,9607 TJ/mil. Kčs.

Ukazatel stanovený GŘ Chemo-petrol byl 2,97 TJ/mil. Kčs. Tím podnik předepsaný úkol splnil a lze jen doplnit, že výsledek roku 1983 je o 3% nižší než skutečnost předcházejícího roku.

Vliv na dosažení dobrého výsledku má jednak předchozí uskutecněná racionalizace ve spotřebě paliv a energie, rovnoměrné a vysoké plnění výrobních úkolů, minimum poruch a havárií na základních energetických zařízeních, zvýšená odběratelská kázeň a v neposlední řadě příznivé klimatické podmínky.

Nelze pominout ani přínos našich zlepšovatelů, kteří podávají dostatečné množství návrhů na snížení spotřeby paliv a energie. Velmi dobrým vysvědčením pro náš podnik je i to, že za celý rok 1983 nedošlo k penalizaci za nekázeň v odběru elektřiny a svítliplynu.

Dosažené výsledky nás mohou těšit, ale nesmíme se jimi dát uspokojit. Snižovat spotřebu paliv a energie pokládáme za nutnou technickou hospodářskou činnost, její realizace však vyžaduje stále vyšší nároky na technická řešení, vynaložené náklady i investice. Nelze proto zapomenout i na běžné každodenní hospodaření se všemi druhy energie, vod i surovin, které v sobě zahrnují již dříve spotřebovanou energii.

Jsem přesvědčen, že společným úsilím dosáhneme toho, aby i výsledky letošního roku na poli hospodaření s palivy a energií byly stejně dobré, jako v r. 1983.

Ing. Přemysl Šípál,
hlavní energetik

VÍTE, ŽE...

... elektronika se po použití sama zničí?

Vědci se pokouší vyvinout takové materiály pro elektronická zařízení, které se po skončení životnosti ekologicky rozloží na přírodu nezatěžující látky. Odpadl by tak starý známý problém „kam s ním“. Výzkum je sice ještě v plenkách, ale již brzy lze očekávat v této oblasti větší pokroky. Široké uplatnění samozničujících se zařízení se nabízí například v lékařství, ale možná že se dočkáme i řady „rozpuštěných“ zařízení denní potřeby.

Vědcům se zatím podařilo vytvořit opravdu velmi jednoduchý čip na velmi tenké vrstvě hedvábí, který se začne ničit po styku s vodou. Takové materiály mohou způsobit doslova revoluci, avšak vývoj pro použití v pokročilých zařízeních je prozatím poměrně vzdálenou budoucností.

... magnetit je příslibem mnohem rychlejších čipů?

V elektronice se již po řadu let využívá především křemík. Jeho možnosti jsou již ale téměř vyčerpány. Vědci proto hledají další materiály, které by elektroniku dokázaly posunout ještě dál. Jeden z materiálů, který se z vodivého stavu do nevodivého a naopak dokáže přepnout mnohem rychleji je magnetit. Problém ale je, že se to děje při -190 °C. V souvislosti s výzkumem vlastností magnetitu byla vyvinuta laserová technologie na sledování vlastností materiálu během změny jeho stavu, pomocí které se jistě časem podaří najít takové materiály, které se dokážou přepnout rychleji než křemík i za běžné pokojové teploty.

... umělý list je 10x účinnější?

Při hledání cesty, jak efektivněji získávat elektrickou energii ze solárních článků, se vědci inspirovali v přírodě. Vyvinuli tak solární článek, který napodobuje proces fotosyntézy. List, který se více než své přírodní předloze podobá listu hrací karty, nejen vyrábí elektrickou energii, ale je při fotosyntéze 10x účinnější, než jeho přírodní předloha.

www.vtm.cz
Daniel Zelenka

TURISTIKA / MILOŠ VODIČKA

ZVEME VÁS NA 35. ROČNÍK „JARNÍHO PUTOVÁNÍ OKOLÍM LOVOŠE“

Klub českých turistů Lovosice zve všechny přátele pohybu v přírodě do rozkvetlého Českého středohoří. Trasy již 35. ročníku Jarního putování okolím Lovoše poskytnou nejen pohled na

dominantu Lovoše z jižní strany, ale zavedou účastníky ke zříceninám loupežnických hrádků v jeho nejbližším okolí. Jen nejkratší 4km trasa vedoucí z Režného Újezda nevede přes středo-

věké památky, ale nabídne alespoň pohled na zříceninu Ostrého. Trasa 10 km nás zavede ke zřícenině Košťálova, ze které je nádherný pohled na Třebenice a do Velemínské kotliny s majestátní



Mateřská škola, Sady pionýrů, Lovosice, příspěvková organizace

IČO: 46772111

Tel: 416 532 637 736 633 345, e-mail: mssady@seznam.cz

V Lovosicích, dne 24. 02. 2014 Naše zn. 19/2014 Vyřizuje: Bažantová

Věc: Poděkování

Vážený přátelé naší mateřské školy,

v listopadu roku 2013 jsem požádala Vaši firmu o poskytnutí daru dětem k vánocům. Obratem jsme od vás obdrželi finanční částku 10 000,- Kč na nákup Polikarpovy stavebnice, kterou jsem ihned objednala. V minulém týdnu nám výrobce jmenovanou stavebnici doručil, proto zasílám poděkování až v této době, kdy mohu připojit fotografie, jak děti tuto nadčasovou stavebnici využívají ke svým spontánním tvořivým hrám. Sestava dřevěných beden s otvory, kol, tyčí a kolíků nabízí dětem možnost projevit své představy a tvořivost při konstruování různých vozítek nebo staveb dle vlastní fantazie. Rozvíjí prostorovou představivost, jemnou motoriku a současně podporuje rozvoj spolupráce mezi dětmi při sestavování jednotlivých dílů v celek. Práce se stavebnicí také napomáhá rozvoji komunikačních dovedností mezi dětmi a učí je dohodě či kompromisu při ztvárnění konečné podoby díla.

Chci Vám tedy touto cestou poděkovat za radost, kterou jste Vaším rozhodnutím podpořili nás dětem udělali. Stavebnici budeme aktivně využívat a začleníme ji mezi další pomůcky, které budou děti ke svým hrám mít k dispozici.

Těším se na další spolupráci, s pozdravem

Hana Bažantová, ředitelka MŠ



KULTURNÍ STŘEDISKO „LOVOŠ“ LOVOSICE BŘEZEN - DUBEN 2014

Úterý 18. března
DAKAR ZE ZÁKULISÍ ANEB DOBRODRUŽSTVÍ S CEJCHEM SMRTI
Jedinečný zábavný pořad s historkami těch, kteří jsou na Dakaru jako doma. Pořadem provází moderátor a reportér JAN ŘÍHA. Klubovna KS Lovoš, 17:30 hod., vstupné 20,- Kč.
Čtvrtek 20. března
SWINGOVÁ KAVÁRNA
Reprodukováná hudba k poslechu a tanci předních světových a českých orchestrů a zpěváků. Sál „Lovoš“ – vchod průjezdem z ulice 8. května, 15:00 hod., vstup volný.
Pátek 21. března
ÚSMĚV PRO ZDRAVÍ POŘÁDÁ ZÁBAVU S PŘEKVAPENÍM
Sál „Lovoš“, od 17:00 do 22:00 hod. K tanci a poslechu hraje Jitka Dolejšová, vstupné 65 Kč.
Pondělí 24. března
ZÁJEZD DO DIVADLA NA FIDLOVAČCE ELAINE MURPHYOVÁ: TŘI HOLKY JAKO KVĚT
Cena 340,- Kč, odjezd Litoměřice 16:30 hod., Lovosice 16:35 hod. (z náměstí).
Pondělí 24. března
GEOGRAFICKÁ PŘEDNÁŠKA Ing. K. Štěpánek, cestovatel - ALOHA Z HAVAJE
Havaj nadchne nádhernými plážemi, teplým oceánem a neuvěřitelně atraktivní přírodou. Klubovna KS Lovoš, 17:30 hod., vstupné 20,- Kč.
Sobota 29. března
DĚTSKÝ KARNEVAL
V sále KS Lovoš od 14:00 hod. Pořádá rodinné centrum MOZAIKA.

Čtvrtek 3. dubna
SWINGOVÁ KAVÁRNA
Reprodukováná hudba k poslechu a tanci předních světových a českých orchestrů a zpěváků. Sál „Lovoš“ – vchod průjezdem z ulice 8. května, v 15:00 hod., vstup volný.
Pondělí 7. dubna
Pavel Svoboda, UK Praha, geograf a cestovatel, OMÁN - ZEMĚ SULTÁNOVA
Klubovna KS Lovoš, 17:30 hod., vstupné 20,- Kč.
Neděle 13. dubna
VYPRÁVĚNÍ OVČÍ BABIČKY
Pohádka pro děti v podání Sváťova loutkového divdla. Začátek 10:00 hod., vstupné 20,- Kč.
Změna programu vyhrazena.

LOVOCHEMIK, podnikový měsíčník, vydává akciová společnost Lovochemie pro interní potřebu zaměstnanců podniku. Výtisk zdarma.
Šéfredaktor: Silvie Schrottová.
Redakční rada: Michal Baji, Miroslava Gurelllová, Karel Hendrych, Lenka Hozáková, Luděk Jambor, Dagmar Kubáčová, Andrea Sikorová, Zdeněk Šrámek, Marek Trefný, Renáta Veselá, Daniel Zelenka, Eva Živná.
Adresa: Lovochemie, a.s., redakční rada Lovochemiku, Terezińska 57, 410 02 Lovosice, e-mail: lovochemik@lovochemie.cz, IČ: 49100262
Uzávěrka příspěvků vždy 20. v měsíci.
Tisk: Jiří Bartoš - SLON, spol. s r. o., U Chemičky 18, 400 01 Ústí n. L.
Evidenční číslo: MK ČR E 17172



Milešovkou. Historicky nejnavštěvovanější trasa 15 km směřuje také přes Košťálov. Dále cestou do Března pak účastníky povede pohled na další hrádek Ostrý a do třetice mohou před výstupem na vrchol Lovoše navštívit zříceninu Opárna. Ta náročnější 25 km trasa umožní navštívit jak Košťálov, tak zříceninu Ostrý. Kdo se nebojí 30 km trasy, podívá se nejen na Košťálov a Ostrý, ale může dobýt i zříceninu Oltáříka. Pro nejnáročnější dálkoplasy bude připravena padesátka přes Lukov, Milešovku a Radejčín.

Prezentace účastníků je jako obvykle na Václavském náměstí v Lovosicích, odkud turisty dopraví autobus do Sutomí. Cíl je také tradiční – v turistické chatě na vrcholu Lovoše. Každý účastník obdrží pamětní list.

Organizátoři věří, že nad nimi bude svatý Petr držet ochrannou ruku a České středohoří se oblékne do rozkvetlých šatů. **Přijďte v sobotu 26. dubna 2014 aktivním pohybem oslavit jaro pod Lovošem.**

VÝROČÍ V BŘEZNU

Své životní jubileum oslaví:

Gabriela Demjanovičová
obchodní referent, silniční váha
Lenka Křehlíková
obchodní referent, překladiště Ústí n. L.
Miroslav Chromý
technik MaR, údržba MaR
Milan Prečuch
technik MaR, údržba MaR
Václav John
zámečník, strojní údržba
Vladimír Nešněra
operátor, GSH Městec Králové
Marcela Černohorská
operátor, PREOL

Pracovní výročí oslaví:

10 let zaměstnání v podniku
Radek Hodr
operátor, oddělení energetiky
Svatoslav Motejl
technik MaR, údržba MaR

20 let zaměstnání v podniku
Vratislav Schleier
operátor, vodní hospodářství

30 let zaměstnání v podniku
Josef Krumbholz
operátor, expediční oddělení

Do důchodu odchází v březnu:

Alena Lukanová
operátor, výroba KMC

Všem našim spolupracovníkům přejeme pevné zdraví a hodně úspěchů!

V únoru nastoupili:

Mgr. Ing. Silvie Schrottová
personální ředitelka, vedení společnosti
Libor Apoštol
operátor, GSH Městec Králové
Marek Velich
operátor, výroba LV
Jakub Zeman
operátor, vodní hospodářství
Renáta Paurová
obchodní referent, silniční váha
Ing. Renáta Štolbová
specialista ŽD, železniční doprava
Adéla Valachová
skladník, oddělení nákupu

Mnoho úspěchů v novém zaměstnání!

CO NOVÉHO V NADACI AGROFERT?

Poslední měsíce byly v Nadaci AGROFERT skutečně náročné. Nejenom, že jsme odstartovali hned několik nových projektů, ale zároveň jsme se museli vyrovnat i s rekordním počtem žádostí, které do Nadace každý den přicházely a i nadále přicházejí. Všichni jsme očekávali, že politické aktivity pana Babiše na Nadaci upozorní a lidé se na nás budou obracet o něco častěji, ale množství emailů a dopisů značně předčilo naše očekávání. Naštěstí jsme ještě před odstartováním volební kampaně stačili přijmout jasný a zároveň transparentní systém přijímání a zpracování žádostí, který nám celou situaci značně ulehčil. Tímto bych ale chtěl poděkovat zejména svým novým kolegyním v Nadaci: své asistentce Barboře Bachmeierové a „staronové“ Dítě Bytnarové, kterou se nám na začátku měsíce října podařilo částečně „přetáhnout“ do Nadace. A jaké projekty jsme tedy v poslední době odstartovali?

Fond pro rodiče samoživitele v nouzi

Fond pro rodiče samoživitele v nouzi je samostatným projektem Nadace AGROFERT. Do provozu byl uveden 1. 10.2013 a je určen pro osamělé rodiče-samoživitele vychovávající jedno či více dětí, a to děti biologické, adoptivní či v pěstounské péči. Podporuje matky a otce, kteří se, i přes veškerou svoji snahu a úsilí, dostali do tíživé životní situace a aktivně se snaží najít

z ní východisko. Záměrem fondu je podpořit osamělé rodiče v nouzi, a to formou jednorázového příspěvku či příspěvku krátkodobého až střednědobého. Nejčastěji tak přispíváme na nájem a životní náklady, na léky spojené s léčbou dítěte či rodiče, případně na mimoškolní aktivity dětí. Podmínky jsou ale nastaveny tak, aby se pomoc dostala skutečně těm rodičům, kteří to s výchovou dětí a snahou o lepší život myslí opravdu vážně. Od listopadu 2013 je fond pro rodiče samoživitele

financován především z poslaneckého platu pana Andreje Babiše, který ho v jeho celé výši nechává zasílat právě na tento účel.

ce AGROFERT se stala rovnocenným partnerem Krizového fondu pomoci, jehož cílem je nabídnout účinnou pomoc rodinám, které jsou ohrožené odebráním

Unikátní je Krizový fond mimo jiné i v tom, že umí na krizovou situaci v rodině zareagovat téměř okamžitě, v rozmezí několika hodin či dní. Nadace AGROFERT vložila do Krizového fondu 1 milion Kč, které by měly pokrýt roční fungování této adresné pomoci.

Grantové řízení „Podpora dětí hendikepovaných mentálně, fyzicky či prostředím, ve kterém vyrůstají“

V listopadu bylo ukončeno grantové řízení, ve kterém mohly o podporu žádat organizace nabízející odlehčovací, asistenční a terénní služby rodinám, které se starají o postižené děti, a to jak děti postižené fyzicky či mentálně, ale i děti poznamenané prostředím, ve kterém vyrůstají. Přesto, že jsme grantové řízení vyhlásili pouze na webových stránkách Nadace AGROFERT, sešlo se nám celkem 78 žádostí, což je úctyhodné a trochu strašidelné číslo. V době uzávěrky tohoto magazínu se grantová komise právě snaží vybrat ty nejlepší projekty, které následně podpoříme. O výsledcích grantového řízení se tak dočtete v příštím magazínu.

Zuzana Tornikidis, AGROFERT, a.s.



Tereza Maxová s dětmi.

Zdroj: archiv Agrofert

Krizový fond pomoci ve spolupráci s Nadací Terezy Maxové dětem

V podobném duchu, jako předchozí projekt, se nese i nová spolupráce s Nadací Terezy Maxové dětem. Nada-

děti do ústavní péče. Je totiž smutným faktem, že velká většina dětí je v České republice umístěována do ústavů právě ze sociálních důvodů. Přitom kdyby měla rodina adresnou pomoc a síť služeb, kterých může využít, počet odebrání dětí z rodin by se radikálně snížil.

DEN S VÝROBNÍM NÁMĚSTKEM PETREM KOMRSKOU

Jaké je to být zodpovědný za výrobu v podniku se zdaleka největší produkcí kuřecího masa v Česku? Podle osmatřicetiletého Petra Komrsky někdy docela hektické – seznam objednávek má několik tisíc řádek, bránou podniku projedou desítky nákladních vozů denně. Podnik Vodňanská drůbež Modřice denně zpracuje 130 tisíc kuřat, za měsíc je to více než tři tisíce tun chlazené či mražené drůbeže a polotovárů, dále osm set tun uzenin.

Přípravou na řízení takového kolosu s pěti sty zaměstnanci bylo pro Komrsku studium oboru technologie potravin na Mendelově univerzitě. Absolvoval také postgraduální studium a je tak skutečným odborníkem na zpracování potravin a modřický závod patří k největším a nejmodernějším u nás, pod značkou Vodňanské kuře dodává denně na trh masné výrobky nejvyšší kvality. Petr Komrška má na starosti kromě časového sledu objednávek kontrolu funkce automatických linek, řízení lidí, koordinaci a plánování výroby, ale také uzenářskou výrobu nebo nákupy surovin.



6:00 Práce výrobního ředitele závodu Vodňanská drůbež Modřice začíná ráno na váze příjmu živé drůbeže. Po zvážení každého svozové soupravy pokračují vozy do prostor, kde vyčkají přibližně dvacet minut, aby se drůbež zklidnila.



6:30 V horkém létě transportní kontejnery profukují silné větráky, aby se kuřata nepřehřivala. Zde Komrška a státní veterinární dozor pohledem zkontroluje zdravotní stav kuřat. Zdravé oko značí zdravé zvíře.



7:00 Na dalším stanovišti je nezbytné ohlídat účinnost omračovače. Pokud je nefunkční, dojde k okamžitému zastavení linky, porážet drůbež bez omráčení je zakázané.



8:00 Senzorické hodnocení produkce masné výroby předchozího dne. Jednoduše řečeno Petr Komrška ochutná, co jeho lidé den předtím vyrobili. Premiovým výrobkem jsou Originál české párky s osmdesáti procenty kuřecího masa.



9:00 V prostorách kuchyně dojde k vykuchání drůbeže. Poté se prověřuje účinnost kuchacího automatu a následně linka přemísťuje kuřata do tunelu. Za hodinu a půl jsou zchlazena z 39 stupňů na požadované 4 stupně Celsia.



11:00 Pracovníci na jedné z moderních linek provádějí drezuru, tedy zafixují nohy bez použití gumiček. Výstupem je kuře balené na táčku, ke koupě je nejen na chladících pultech supermarketů.



12:00 Pracoviště, jehož účelem je kontrola toho nejhodnotnějšího – kuřecích prsních řízků. Účinnost automatických zařízení není stoprocentní, chyby proto napravují lidské ruce.



8:30 V prostorách sloužících k napaření a škuštění je třeba zkontrolovat a zajistit optimální nastavení škušbačů, ale především teploty napařování na 52,5 stupně Celsia. Z těchto prostor putují kuřata zbavená perí.



10:30 Klíčovým faktorem pro další zpracování je kontrola účinnosti chladicího zařízení. Teploměr ukazuje pod čtyři stupně, vše je tedy v pořádku.



11:30 Kontrolu nastavení porcovací linky provádí Komrška s mistrovou výroby. Správná konfigurace je klíčová pro dosažení maximální výtěžnosti.



13:00 Hotovo. Zabaleno kuřecí prsní řízků můžou po kontrole masa, obalu a etikety přímo do obchodních řetězců a k zákazníkům. V tuto chvíli prošlo kuře od nakládky přibližně dvacetí páry rukou a nejméně pěti automatickými okruhy.