

LOVOCHEMIK



NOVÝM VEDOUCÍM ODDĚLENÍ KD JE ING. ANTONÍN GALLE

Rozhovor s novým vedoucím oddělení výroby KD.

strana **2**



POVRCHOVÁ ÚPRAVA HNOJIV

Je důležitým předpokladem pro udržení kvality hnojiva.

strana **4**



NA JEDNÝ LODI...

O dramatické účasti týmu Lovochemie v závodech dračích lodí v Račicích.

strana **5**

ANKETA

JAK JSTE SPOKOJENÍ SE ZÁVODNÍ JÍDELNOU?



**Vladimír
LĚBL**
mistr

Se závodní jídelnou jsem doposavad spokojen, protože jsem po dlouhé době začal zase od začátku měsíce chodit na obědy. Nabídka jídla je pro mne vyhovující, kvalita jídla je přiměřená.



**Jiří
HÁJEK**
chemik

Já na obědy nechodím, ale kupuji si občas mraženky. S těmi ale moc spokojen nejsem. Například brambory, když rozmrznou, plavou ve vodě. Jídla jsou na mně hodně ostrá. Celkově je malý výběr. Jídla, která mám rád, např. těstoviny se sýrovou omáčkou se objevují málo, tak jedenkrát za dva měsíce.



**Jaroslav
PORCAL**
chemik

Stravuji se tu od svých 15 let a myslím, že je na mně vidět, že mně tady chutná, rozhodně si nestěžuji. Pokud porovnáím předchozího i současného dodavatele, myslím si, že je to stejné.



**Alexandr
VOPAT**
samostatný
technolog

Myslím, že od zahájení nového vyvažování došlo k určitému poklesu kvality, přibývá různých masových směsí a někdy ne zrovna povedených příloh. Rada polévek má až příliš stejnou chuť. Ale abych zase nebyl tolik negativistický, vzhledem k cenové relaci je to ještě vyhovující.

Bezpečnost / Ladislav Markvart

Lovochemie obhájila osvědčení „Bezpečný podnik“

Pro znovuzískání osvědčení o splnění podmínek programu „Bezpečný podnik“ s právem používat označení „Bezpečný podnik“ podala Lovochemie, a.s., v lednu 2008 žádost na Oblastní inspektorát práce pro Ústecký a Liberecký kraj o provedení kontroly splnění podmínek, stanovených pro vydání osvědčení „Bezpečný podnik“. Na základě naší žádosti provedl OIP v březnu 2008 kontrolu splnění podmínek v Lovochemii, a.s. Obdobnou kontrolu provedl OIP pro Středočeský kraj v naší výrobně GSH Městec Králové.

Závěrečný protokol z kontrol, ve kterém bylo konstatováno, že požadavky programu „Bezpečný podnik“ jsou v Lovochemii, a.s. plněny, byl projednán 26. března 2008 s generálním a ekonomickým ředitelem společnosti. Výsledky проверки byly zaslány Státnímu úřadu inspekce práce se sídlem v Opavě s doporučením vydat osvědčení „Bezpečný podnik“ Lovochemii, a.s.

Slavnostní vyhodnocení společnosti, které splnily podmínky programu „Bez-



Lovochemie je jednou z 50 firem v ČR, které toto ocenění obdržely.

Foto: Miroslav Suchý

pečný podnik“ se uskutečnilo v rámci veletrhu INTERPROTEK na výstavišti v Brně 13. května 2008. Ocenění na tříleté období obdrželo 14 společností (každý rok probíhá udržovací přezkoumání), některé společnosti opakovaně, Lovochemie, a.s., potřetí. V současné době je držitelem osvědčení pouze 50 firem v ČR.

Osvědčení předával JUDr. Petr

Šimerka - státní tajemník, náměstek ministra MPSV a Mgr. Ing. Rudolf Hahn - generální inspektor SÚIP, kteří ve svých vystoupeních zdůraznili, že osvědčení „Bezpečný podnik“ je oceněním úsilí, které management firem a jejich zaměstnanci vynaložili k jeho získání a závazkem k neustálému zlepšování dosažených výsledků úrovně bezpečnosti a ochrany zdraví při práci i v budoucnu. Ocenění je součástí nepřetržitého procesu, který od managementu firmy a všech zaměstnanců vyžaduje, aby v rámci přijatých opatření a řídicích aktů vždy zohledňoval také požadavky na zajištění bezpečnosti práce.

Za Lovochemii ocenění převzal výrobní ředitel Ing. Miloš Vodička, který poděkoval za obdržení ocenění, zmínil se o obtížnosti zachování nastavené vysoké úrovně bezpečnosti práce a vyslovil poděkování všem zaměstnancům Lovochemie, a.s.

I já děkuji za spolupráci všem zaměstnancům, kteří k získání osvědčení přispěli. □

Audit / Karel Horčic, Stanislava Kadavá

Jak Lovochemii, a.s. hodnotili auditoři TÜV Nord Czech, s.r.o.



Auditorka Ing. Eva Čížková při prověřování oddělení externích služeb.

Foto: Eva Živná

Ve čtvrtém dubnovém týdnu zavítali do podniku auditoři firmy TÜV Nord, kteří pravidelně jednou ročně prověřují systémy řízení v Lovochemii, a.s. Audit se opět konal jako integrovaný

audit systému jakosti (SMJ) a ochrany životního prostředí (EMS) s tím rozdílem, že audit SMJ byl auditem recertifikačním, protože v letošním roce končila platnost certifikátu. Již vlastní

příprava auditu probíhala přísně po procesech. Do přehledně zpracovaného návrhu plánu auditu, předem zasláno auditory, stačilo doplnit jména auditovaných a průvodců auditorů. Prověřování shody s dokumentovanými postupy i legislativou probíhalo napříč celým podnikem, a to včetně provozovny Městec Králové.

Auditoři na základě svých zjištění nevydali žádné odchylkové protokoly. Jako silnou stránku Lovochemie vyzdvihli vlastní integrovaný systém řízení (IMS) včetně jeho velkého pomocníka - systému elektronického řízení dokumentace ISOft. V závěrečném hodnocení průběhu auditu za účasti všech členů porady vedení pochválili auditoři vstřícnost a angažovanost všech prověřovaných zaměstnanců během auditu. Zhoršenou známkou dvě ohodnotili stav infrastruktury podniku na základě poznatků z provozovny v Městci Králové a univerzální výrobní hnojiv (NPK), kde je řada aparátů a konstrukcí napadena korozi.

Na závěr auditu sdělili, že doporučí opětovné udělení certifikátů na oba prověřované systémy. □

AKTUALITY

■ Ve dnech 5. a 6. května navštívili Lovochemii indiští specialisté v oblasti výroby hnojiv. Se zástupci společnosti diskutovali především o problematice výroby NP hnojiv s využitím různých druhů fosfátů.

■ V sobotu 10. května se 21 borců Lovochemie zúčastnilo závodů dračích lodí dRačice Open 2008. V utkání s dalšími 30 týmy vybojovali lodovci jako nováčci a zároveň překvapení soutěže na račickém kanálu krásné 18. místo.

■ Zástupci společnosti převzali 13. května v Brně ocenění Bezpečný podnik, který Lovochemie obhájila a je tak jednou z 50 firem, které toto ocenění v České republice vlastní.

■ 15. května se konalo Představenstvo Lovochemie. Kromě jiného projednávalo Výroční zprávu a roční účetní závěrku za rok 2007.

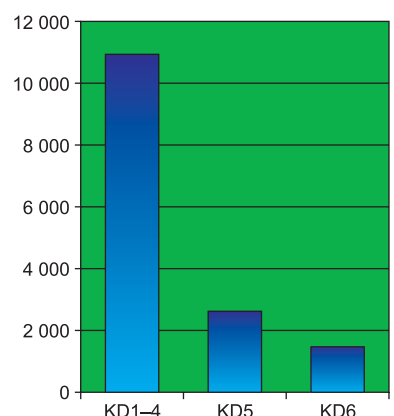
■ V Přerově se ve dnech 21. a 22. května konal výbor Agrofertu pro životní prostředí, kterého se zúčastnili zástupci OŽP.

■ Ve čtvrtek 22. května se v Lovochemii konal seminář k problematice hospodářské soutěže. Zúčastnili se ho především členové vedení společnosti a pracovníci obchodního oddělení.

■ V pátek 30. května se za účasti představitelů Lovochemie a města otevřela v Lovosicích na Osmičce dětské hřiště. Hřiště v hodnotě 200 000 Kč darovala lovosickým dětem u příležitosti Mezinárodního dne dětí společnost Lovochemie. Doufáme, že hřiště bude dětem sloužit k všeobecné spokojenosti co nejdéle.

GRAF MĚSÍCE

Výroba KD v letech 1954 až březen 2008



Výroba KD v tis. tunách	
KD1-4	10 938
KD5	2 597
KD6	1 481
KD Σ	15 016

VÍTE, ŽE...

...světový rekord ve vypočítání třinácté odmocniny z dvousetmístného čísla je 70,2 sekundy?

Fenomenální francouzský matematik Alexis Lemaire překonal svůj vlastní rekord, když spočítal z paměti třináctou odmocninu z dvousetmístného čísla během pouhých 70,2 vteřiny. Oznámilo to Londýnské muzeum přírodních věd (Science Museum), kde Francouz svůj výkon předvedl.

Dvousetmístné číslo vybral náhodně počítač. Za minutu a 10,2 sekundy sedmadvacetiletý student oznámil výsledek: 2.407.899.893.032.210. Kdyby se z tohoto čísla spočítala třináctá mocnina, výsledkem by bylo číslo, které počítač vybral.

...světový rekord v zadržení dechu pod vodou je 17 minut a 4 vteřiny?

Americký iluzionista David Blaine pokořil světový rekord v zadržení dechu pod vodou. Blaine vydržel nedýchat 17 minut a čtyři vteřiny. Pokus o rekord se uskutečnil před zraky milionů diváků v televizní talkshow Oprah Winfreyové.

Blaine se před pokusem uvolnil a snížil tepovou frekvenci, aby minimalizoval spotřebu kyslíku. Předtím, než vstoupil do akvária, dýchal pomocí masky 23 minut jen čistý kyslík, aby dostatečně zásobil svoji krev a vyloučil z ní kyslíčník uhličitý. Podle Guinnessovy knihy rekordů je povolena až třicetiminutová takzvaná kyslíková hyperventilace.

...doména pizza.com byla vydražena za 2,6 miliónu dolarů?

Třiačtyřicetiletý Chris Clarke z amerického státu Maryland vydělal 2,6 miliónu dolarů (asi 41,5 mil. Kč) za práva k doméně pizza.com. Doménu koupil v roce 1994 za dvacet dolarů. V době, kdy doménu kupoval, doufal, že by to mohlo pomoci při podnikání v prodeji pizzy. Svůj podnik v roce 2000 prodal, poplatek za držení domény ale každý rok platil. K prodeji se odhodlal poté, co se dozvěděl že doména vodka.com byla vydražena za 3 milióny dolarů.

Aukce proběhla koncem března, vyvolávací cena byla 100 dolarů, na konečnou sumu vyskočila během týdne.

...držitelem českého rekordu v rychlostním pití püllitru piva je žena?

Držitelkou rekordu je ještě ne dvacetiletá Olga Čunátová ze Skrýchova na Tábořsku a jeho hodnota je 3,085 vteřiny.

Mladá dívka tak výrazně překonala téměř dva roky starý rekord 4,95 vteřiny.

Olga Čunátová momentálně drží rekord ve vypití püllitru piva i napříeh pohlavími. Nejrychleji vypité pivo v mužském podání zabralo rekordmanovi 3,58 vteřiny. Ten samý čas ovšem drží Marian Staffa, v tomto čase ale nevypil půl litru piva, nýbrž tuplák.

TIRÁŽ

LOVOCHEMIK, podnikový měsíčník, vydává akciová společnost Lovochemie pro interní potřebu zaměstnanců podniku.

Výtisk zdarma.

Redakční rada: Mgr. Irena Vodičková, Ing. Petr Cermánek, Ing. Luděk Jambor, Ing. Pavel Kánský, Ing. Petr Novotný, Ing. Zdeněk Šrámek, Marek Trefný, Mgr. Michaela Žinčíková, Eva Živná.

Adresa: Lovochemie, a.s., redakční rada Lovochemiku, Terežinská 57, 410 17 Lovosice, e-mail: lovochemik@lovochemie.cz. IČ: 49100262

Uzávěrka příspěvků vždy 15. v měsíci.

Tisk: Jiří Bartoš - SLON, spol. s r. o.,

U Chemičky 18, 400 01 Ústí nad Labem

Evidenční číslo: MK ČR E 17172



C Z Z / Luděk Jambor

V červnu začne celozávodní zářezka 2008



V tomto měsíci již byla zahájena oprava sedimentační nádrže na čistírně odpadních vod. Foto: Miroslav Kraut

V druhé polovině června bude zahájena celopodniková zářezka, během níž budou probíhat na všech provozech stěžejní opravy a plánované práce údržby, které nelze za běžného provozu

provést.

Vlastní celopodniková zářezka bude trvat od 28. června do 2. července. Během této doby bude odstavena výroba a dodávka technologické páry a vody.

Rozhovor / Irena Vodičková

Novým vedoucím oddělení

KD je Ing. Antonín Galle



Ing. Antonín Galle, vedoucí oddělení KD. Foto: Eva Živná

Ing. Antonín Galle je od 1. dubna 2008 novým vedoucím oddělení výroby kyseliny dusičné. Proto jsme ho požádali o rozhovor.

Můžete se nám představit?

Je mi 47 let, jsem ženatý, mám dva syny. Po absolvování Elektrotechnické fakulty ČVUT jsem nastoupil do tehdejší SCHZ jako technolog na teplárně. Protože mě bavila elektronika, snažil jsem se dostat na měření. To se mi také podařilo a zažil jsem tam slavnou etapu automatizace s mikroprocesory. Umíte si představit, že jsme s paměti 8 kB řídili provoz perlové celulózy? Začátkem devadesátých let se měření rozpadlo. Tehdy jsem dostal nabídku pracovat na oddělení zahraničního prodeje. Zhruba v polovině devadesátých let jsem odešel k firmě Synek (tedy vrátil jsem se k „pochvěnému“ řemeslu). Někdy se daří více, někdy méně. Během jedné takové krize jsem pokusil štěstí u japonské firmy, která měla v lovosické průmyslové zóně stavět továrnu. Bylo to lákavé - zkusit, jak to vypadá u cizí firmy. A také plat byl zajímavý. A podařilo se. Uvedli jsme do chodu továrnu, začali vyrábět. Po pěti letech jsem od Japonců odešel a jedna z nabídek dalšího působení byla právě do Lovochemie.

V Lovochemii nejste žádným nováčkem, za Vašeho vedení oddělení prodeje došlo na začátku 90. let k rozvoji prodeje našich hnojiv

Pitná voda bude trvale k dispozici. Do prvních dvou dnů, tedy 28. a 29. června je naplánováno totální bezproudí, které je nutné pro údržbu a revize na rozvodnách elektrické energie.

Provozy budou do zářezky odstavovány postupně od 19. června. Trvání zářezek na jednotlivých provozech je dáno délkou nejrozsáhlejších oprav. Pro průběh zářezek vypracovalo oddělení řízení a plánování výroby celkový harmonogram a manipulační příkaz. Práce na rozvodnách se budou řídit harmonogramem odstávek rozvodu vypracovaným technikou elektroúdržby. Průběh a náplň zářezkových prací na provozech zpracovali mechanici provozů ve spolupráci s vedoucími provozů. Hlavní náplní jsou jmenovité akce údržby schválené představenstvem a zařazené do operativního plánu údržby. Výběrová řízení pro zajištění prací externích firem zajistilo podle zadání mechanik oddělení externích služeb.

Nejostřeji sledovanou akcí je oprava výměníku E3110 na výrobně kyseliny dusičné KD6. Oprava tohoto apará-

tu i s demontáží a montáží bude trvat 8 týdnů a termín dokončení 14. srpna je určující pro délku zářezky KD6. Tento termín také ovlivňuje hlavně možnost nájezdu výroby na LAV3. Proto budou údržba i zhotovitel usilovat o zkrácení opravy a umožnění dřívějšího nájezdu výroby.

Dalšími významnými akcemi, které mají zásadní vliv na rozsah zářezek jsou: revize turbosoustrojí KD6, výměna potrubí kapalného čpavku ze stáčené na sklad, oprava sušícího bubnu na LAV3, generální opravy vzduchotechniky, hlavního elevátoru a třídíče na LAV3, opravy chemické a splaškové kanalizace a oprava rozvodny páry. Období celopodnikové zářezky přesahují rozsáhlé opravy sedimentační nádrže 2b na čistírně odpadních vod a generální oprava rozvodny NPK a superfosfátu. Tyto opravy sice trvání zářezky neovlivňují, ale časově jsou s tímto obdobím spojené.

Věřme, že se nám podaří splnit harmonogram zářezky bez komplikací a hlavně včas! □

výroben kyseliny dusičné, granulační věže ledku, odstraňování nejrůznějších starých skladů, domů, domečků, které nikdo neudrží a nejsou vlastně k ničemu. Údržba zelených ploch. Příjemně jsem byl překvapen, kolik známých na nejrůznějších postech je. Určitě je jednodušší přijít někam, kde vás znají a vy znáte je, než do úplně cizího prostředí.

Přicházíte od japonského zaměstnavatele. Jaké zkušenosti si z tohoto odlišného prostředí přinášíte?

Zkušenosti by bylo hodně, ale je otázka, zda budou v Lovochemii nějak užitečné. V Trisu jsem pracoval na pozici, kde jsem na jedné straně měl realizovat japonské plány a myšlenky a na druhé straně jsem znal postoje a reakce Čechů. Pozice mezi dvěma mlýnskými kameny. Japonci žijí práci, práce je u nich na prvním místě před vším ostatním, jsou ohromně poslušní a slovo vedoucího je jim zákonem, časový rozměr u nich neexistuje. Protože o nás nic nevědí, tak nechápou, že tady to tak nefunguje. Je to komplikovaný systém, který dost často nevede k cíli. Takže o naladění na stejnou vlnu nelze ani pomýšlet. Všechny problémy se začínaly řešit odjinud, než bych očekával. Ani české vedení nebylo ideální. Velmi zřídka jsme byli schopni jednotného postoje vůči Japoncům.

Dalším problémem byla komunikace: mezi Čechy a Japonci i mezi Čechy navzájem. Proti tomu jsou „komunikační“ problémy v Lovochemii tak, jak jsem je poznal během několika měsíců, směšně zanedbatelné. Určitě jsem získal zkušenosti z jednání s lidmi, s podřízenými, s dodavatelskými firmami a vlastně i s Japonci.

Co Vás vedlo k návratu do Lovochemie?

Lovochemie byla jedna z variant mého dalšího působení. Je to v místě bydliště, je to pro mě známé prostředí a pracuje tam mnoho známých. Byl jsem na několika kursech, absolvoval jsem několik vstupních pohovorů, zkoušel jsem štěstí i přes jednu personální agenturu. Výsledek byl takový, že kdybych chtěl denně dojíždět do Prahy, do Děčína, do Chomutova, našel bych asi lukrativnější místo. Do Lovochemie ale dojdou pěšky za 20 minut. Čas strávený každý den dojížděním mi nikdo nevrátí. To byl jeden z důvodů, proč Lovochemie vyhrála.

S jakými cíli a záměry přicházíte?

Když jsem se přišel zeptat do Lovochemie, jestli by o mě měla zájem, nebylo to na konkrétní místo. Takže situace nebyla taková, že bych měl zájem o konkrétní místo s definovanou pracovní náplní a z mé strany byly jasné cíle a záměry. Prostě jsem se objevil zrovna ve chvíli, kdy Ing. Cermánek uvažoval o odchodu z místa vedoucího výroby kyseliny dusičné. Moje původní představa byla asi více technické práce, méně administrativní. Ve firmě TRIS jsem pracoval na pozici vedoucího výroby a údržby. Tedy starosti jak technické, tak administrativní. Myslím, že jako vedoucí KD těch technických problémů bude méně - vzhledem k době práce je řeší někdo jiný. Takže na mě zbude pochopit princip a fungování dělby práce a toků peněz a začít je využívat ku prospěchu výroby a zaměstnanců KD. Tak bych asi definoval svůj cíl: najít ty správné nitky a naučit se za ně správně tahat.

Přejeme mnoho úspěchů v práci i osobním životě!

za redakční radu Irena Vodičková

ZAMĚSTNANECKÝ DEN

Vedení akciové společnosti srdečně zve všechny zaměstnance na „Zaměstnanecký den“ Lovochemie, a.s., který se bude konat

v pátek 13. června 2008 od 14:30 hodin na podnikovém parkovišti.

Při vstupu na parkoviště se všichni prokáží ostraze Lovochemie čipovou průkazkou zaměstnance, na základě které obdrží kupóny na občerstvení (klobása, 2x ¼ kuřete, 3 alkoholické nápoje, 2 nealko nápoje. káva/čaj) K tanci a poslechu Vám bude hrát skupina FONOTEST.

Program Zaměstnaneckého dne:

14:30 hodin

zahájení Zaměstnaneckého dne úvodním slovem generálního ředitele

17:00 hodin

soutěž pro zaměstnance

22:00 hodin

ukončení akce



**VŠICHNI
ZAMĚSTNANCI
JSOU SRDEČNĚ
ZVÁNÍ!**

V ý r o č í / V á c l a v Š m í d

15 milionů a dál teče...

Tak nějak v tichosti nás minulo koncem března lokální dusičňácké výročí. Koncem března totiž expedičními ventily a čerpadly vyroben KD protekla patnáctimiliontá tuna kyseliny dusičné. Zděděný archiv dřívějšího ředitele závodu 2 Ing. Vlasáka a archivy Ing. Šrámka a pana Zelenky otevřely své stránky a poskytly svědectví komentující zlomy ve výrobě kyseliny dusičné...

Když byla v roce 1954 spuštěna KD1, znamenalo to pro tehdejší fabriku poměrně zásadní změnu a také pozvolný přechod od hnojiv spojených s rozkladem kyselinou sírovou k hnojivům na bázi kyseliny dusičné. Tento přechod vyvrcholil odstavením výroben kyseliny sírové a superfosfátu v roce 1991. Mezitím se samozřejmě výroba kyseliny dusičné stihla „posílit“ výstavbou KD2, která byla zrcadlovým dvojčetem KD1 a následně potom přibýly i KD3, KDR a KD4. U těchto jednotek se jednalo o kombinovanou dvoutlakou výrobu s atmosférickým spalováním

a tlakovou absorpci. Vzhledem k téměř stejné koncepci, byly výroby v podstatě posuzovány jako jeden celek. Nejvyšší výkon podaly výroby v roce 1979, kdy vyprodukovaly 293 807 t kyseliny dusičné.

Výraznou technologickou změnou byla výstavba výroby KD5, na niž byla zahájena výroba v roce 1969. Důležitými daty v historii výroby byly roky 1988, kdy proběhla интензификаce, a rok 1996, ve kterém došlo k přechodu koncové redukce oxidů dusíku ze svítiplynu na zemní plyn. Po celou dobu a vlastně donedávna byla tato výroba velice efektivní. Až současná doba, cena zemního plynu, věk výroby a legislativní změny přinesly tlak na její rekonstrukci, případně náhradu.

V roce 2003 dne 14. března našla výroba KD6, vystavěná v licenci Grande Paroisse. I u této výroby se jedná o rovnoutlakou výrobu, prezentovanou jako středotlak, která je však svými parametry prakticky velice blíz-

ko hranice vysokotlaku.

Rok 2003 byl rokem zlomovým, protože KD6 po dořešení počátečních „nemocí“ nahradila dosluhující výroby KD1-4, které byly na podzim odstaveny a v následujícím roce demontovány. Zároveň se výroba KD5 do té doby i přes svůj věk nazývaná novou výrobnou, stala ze dne na noc starou výrobnou.

Výroby KD1-4 za téměř 50 let chodu vyrobily téměř 11 milionů tun kyseliny dusičné.

KD5 potřebovala na svůj podíl na výrobě cca 2,5 milionů tun necelých 40 let.

KD6 byla a je i v současnosti technickou špičkou ve výrobě kyseliny dusičné a k vyprodukování dosavadních 1,5 milionu tun jí stačilo pouhých pět let.

Samozřejmě všechny údaje o produkci jsou dle podnikových zvyklostí přepočítány na 100 % kyselinu.

Bývalo zvykem popisovat při dosažení podobných výsledků, jak vysoké by byly hromady vyrobeného



Pamětní pohlednice.

hnojiva, atd. Vzhledem k současnému náhledu ekologů i některých legislativních orgánů na chemický průmysl mi připadá nemístné vypočítávat, jak vysoko by sahalo jezero z kyseliny. Proto jsem zvolil jiný příráměr. Kdyby se dosud vyrobená kyselina uložila do potrubí o průměru 1 metr (pro ekology připomínám, že potrubí zásadně nerezové) a tímto potrubím by se ovinula

planeta Země, vznikla by takto spirála se třemi závity...

A to není konec, protože dusičná zmíněnými ventily a čerpadly dál teče...

Myslím, že uvedené skutečnosti jsou dostatečnou záminkou k vydání malé série pohlednic s tematikou výroben KD. Grafiku pohlednice s mým kritickým přispěním zpracoval pan Miroslav Chromý. □

O č i m a m i s t r ů / M a r e k T r e f n ý

Jak to vidím já

Vážení čtenáři,

v dnešním čísle vám představíme mistry z provozu KD, kteří patří mezi jedny z nejdůležitějších v našem závodě. Jak všichni víme, bez kyseliny není hnojivo.

O představení a odpovědi do ankety jsme požádali Vladimíra Lébla, Petra Plívu a Jaroslava Jíru.

V čem spočívá náplň vaší práce?

VL: Pracovní náplň mé profese je především zajištění činností spojených nejen s výrobou KD, ale i dodávkou kapalného čpavku ostatním výrobnám. V této profesi jde především o práci s lidmi a to není jednoduchá věc. Jako směnový mistr mám na starost výrobu KD5 + KD6 a stáčení čpavku.

PP: Řídím na směně pracovníky výroben KD5, KD6 a čpavkového hospodářství. Rozhoduji o způsobu odstavení výrobního zařízení, pokud nebylo rozhodnuto jinak, např. při plánovaném odstavení výroben. Dále zajišťuji způsob a odstranění závad ve spolupráci s mistrem údržby. V případě mimořádných stavů organizuji činnost záchranných týmů. Já osobně si myslím, že mojí největší náplní práce je komunikace mezi kolegy a motivace. K tomu je zapotřebí udržovat dobré mezilidské vztahy a být dobrý kolektiv. Jako zástupce „Firemní kultury“ na KD toho na vysvětlování a přesvědčování mám rozhodně dost.

JJ: Mimo běžné agendy jako je docházka, zajišťování školení, „preventive“, atd., se snažím udržet plynulý chod výroben a zásobování naším produktem ostatní provozy tak, aby se o nás co nejméně v Lovochemii vědělo, prostě čpavek – neexistuje, že nemáme, KD je vždy na skladě v prvotřídní kvalitě a jakémkoli množství.

Jak funguje spolupráce mezi mistry z vašeho úseku a mistry z jiných úseků?

VL: Spolupráce mezi mistry naší výroby a mistry ostatních provozů včetně směnových dispečerů je na dobré úrovni.

PP: Spolupráce mezi mistry KD je velice dobrá. Mezi ostatními úseky se občas nějaký komunikační šum vyskytne, ale vždy se všechno rychle vysvětlí a napraví. Chtěl bych vyzdvihnout a ocenit komunikaci a spolupráci s úse-

kem energetiky v době nájездů našich výroben, protože s námi mají nejvíce starostí.

JJ: Z mého pohledu perfektně. Vzhledem k mému, teprve dvoutlakovému působení ve funkci, mně osobně hodně pomohla výjezdni školení do Jetřichovic. Není nad osobní poznání lidí. Řešení problémů pak dostává jiný rozměr, než když člověk hovoří v telefonu s anonymním hlasem.

Máte pro svou práci vytvořeny dostatečné podmínky - materiální, finanční?

VL: Na našich výrobnách jsou podmínky vcelku dobré. Nejstarší výrobní jednotky KD 1-4 byly zlikvidovány a nahrazeny od 14. 3. 2003 novou velkokapacitní jednotkou KD6. Výrobní jednotka KD5, která byla uvedena do provozu v roce 1969, prošla také několika rekonstrukcemi a dnes je i přes své stáří na solidní úrovni. Zmodernizován byl i provoz Stáčení a skladování čpavku. Nové stáčení cisteren bylo uvedeno do provozu v červnu 2005 a nový zásobník kapalného čpavku „C“ byl uveden do provozu v dubnu 2007.

PP: Výroba KD6, nové stáčení čpavku a kulový zásobník „C“, dále se plánuje rekonstrukce velínu čpavkového hospodářství. Co si více přát... Ještě kdyby naše „babička“ KD5 z roku 1969 byla nahrazena mladší a výkonnější. To by se nám chodilo do práce s úsměvem na tváři, elánem a pocitem štěstí. Zaměstnanci by jistě nehleděli na finanční podmínky a dobrovolně by se hlásili, aby mohli zůstat o něco déle v práci. Moje finanční zabezpečení je celkem dobré, stačí mi to. Myslím si, pokud člověk chce být v životě šťastný, tak musí přijít na to, že ne všechno ovocí, co roste na stromě, roste pro něho, na nějaké nedosáhne.

JJ: No, mně osobně chybí služební auto, notebook, stravenky Sorbit a od zaměstnavatele 2x do roka lázně. Ale



Vladimír Lěbl. Foto: Marek Trefný

Vladimír Lěbl, do tehdejších SCHZ nastoupil 1. 12. 1989 na oddělení KD 1-4, od 1. 11. 1994 na pozici směnového mistra.



Petr Plíva. Foto: Eva Živná

Petr Plíva, nastoupil do bývalých SCHZ jako provozní zámečník, od 6. 5. 1993 na oddělení KD, v současné době se zaučuje na pozici směnového mistra.



Jaroslav Jíra. Foto: Marek Trefný

Jaroslav Jíra, nastoupil do Lovochemie v roce 1994, na pozici směnového mistra je od roku 2006.

teď vážně, člověk chce vždycky více než má, to je přirozené, takže pokud použiji kvalifikační stupně ze školy, tak je to na chvalitebné úrovni.

Máte vždy dostatek informací od svých nadřízených pro správné provedení práce?

VL: Pro svoji činnost ve většině případů mám dostatečné množství informací, i když mohou nastat mimořádné situace, které musím v danou chvíli vyřešit sám, dle svého uvážení.

PP: Ano, mám.

JJ: V dnešní informační době si

myslím, že je tato otázka zbytečná.

Co očekáváte od roku 2008 v oblasti pracovní a soukromé?

VL: V pracovní oblasti věřím, že i přes velké potíže s výrobou KD5 na počátku letošního roku bude stejně úspěšný, jako rok předchozí a že budeme schopni naši výrobou kyseliny dusičné uspokojit požadavky našich odběratelů, především LAV a NPK. Soukromě přeji všem v osobním životě co nejvíce spokojenosti a zdraví.

PP: V pracovní oblasti teď proží-

vám změnu, protože jsem nastoupil na směnu B a to je pro mě velká změna. Tímto bych chtěl poděkovat všem mistrům oddělení KD za pomoc a ochotu při zaškolování a udělování nepsaných a drahocenných rad.

JJ: Obrátím pořadí, protože soukromá má u mě prioritu. Úspěchy mých synů, Jakuba studijní a sportovní a u Adámka zdravotní, a od mé choti Romany trpělivost při mém cyklistickém hobby. A pracovní vzkaz mám jen pro obchodní oddělení - prodávejte, prodávejte a prodávejte. □

A b y s e n á m l é p e p r a c o v a l o / M i c h a e l a Ž i n č í k o v á

Snažíme se zlepšovat pracovní prostředí...?

Lidé, vazby mezi nimi, prostor okolo nás v němž žijeme, to všechno nás ovlivňuje více, než si dokážeme představit či připustit.

Co si však bezesporu připouštíme všichni, je, že v práci strávíme více než třetinu svého života. Bohužel... nebo bohudík, těžko říct, nezbyvá nám nic jiného než to přijmout jako fakt.

Naše společnost si dobře uvědomuje zodpovědnost za zdravé pracovní podmínky, chce, aby zaměstnanci byli v práci spokojeni, zkrátka aby do práce chodili rádi.

Jak to však zařídít? Umíme to vůbec? Tvrdím, že kdo chce, hledá způsoby, jakými to lze. Kdo nechce, tak si vždycky najde důvod, proč to nejde. Už totiž zase slyším věčné nespokojence tvrdící, že na nic nejsou peníze, že veškeré prostředky jdou na „zkrášlování“ správních budov. Není to pravda.

Společně jsme si s kolegy v týmu Firemní kultura položili otázku, zda si myslíme, že pracovní prostředí na velínech, provozech či sociálních zařízeních skutečně skýtá našim zaměst-

nancům optimální pracovní zázemí. Neuměli jsme si však na ni odpovědět.

Proto jsme v průběhu roku 2007, v rámci činnosti týmu Firemní kultura, provedli kontrolu stavu sociálních zařízení a velínů na jednotlivých provozech. A co jsme zjistili? Během našich návštěv, kdy si troufám tvrdit, že nám neunikl jediný záchod v Lovochemii, jsme pořídili zápisy z prohlídek a obsáhlou fotodokumentaci. Stav na jednotlivých provozech a místech byl velmi rozdílný, na řadě provozů a místech byl stav špatný a nevyhovující.

Proto jsme si pozvali vedoucí jednotlivých provozů a na společných schůzkách s členy týmu Firemní kultura jsme společně vytvořili plán oprav, vedoucí ke zlepšení stavu sociálního a pracovního zázemí na jednotlivých provozech.

Pokračování na straně 4

V ý z k u m / I v a n G a l i a

Povrchová úprava hnojiv - předpoklad pro udržení kvality

V procesu výroby hnojiv hraje významnou roli povrchová úprava konečného výrobku. Pokud je provedena odpovídajícím způsobem, zajistí během dlouhodobého skladování, při dodržení doporučeného postupu, kvalitu vyrobeného hnojiva, dodávaného do skladů distributorů.

Prostředky povrchové úpravy hnojiv vyrábí a dodává na trh několik

renomovaných firem. Převážná většina z nich je vyrobena na bázi směsi aminů tzv. „mastných“ kyselin (jedná se o kyseliny s počtem 16 až 18 atomů uhlíku v molekule) a minerálního oleje. V Lovochemii byla během posledních zhruba 15 let provozně odzkoušena celá řada komerčních produktů; pro většinu vyráběných druhů pevných hnojiv se nejlépe osvědči-

ly výrobky firmy KAO. Používají se nejen v závodě v Lovosicích, ale i v pobočce v Městci Králové. První lovosickou výrobnou, která začala trvale používat prostředek firmy KAO, známý pod obchodním názvem SK Fert, byla v roce 1992 výrobná NPK. Koncem minulého století se po ověřovacích testech přešlo k používání SK Fertu i na výrobně LAV III, a před několika lety, po instalaci bubnu povrchové úpravy, i v Městci Králové. V budoucnu se počítá i s možným ověřením aplikace SK Fertu pro povrchovou úpravu hnojiva typu LV.

KAO Corporation SA je japonská firma s dlouhou historií, sahající až do roku 1890. V současné době má řadu výrobních závodů prakticky po celém světě - kromě východní a jihovýchodní Asie (Čína, Hong-Kong, Tajwan, Malajsie, Singapur, Thajsko, Vietnam a Indonésie) má pobočky rovněž v Austrálii a USA. Velké výrobní jednotky KAO jsou rovněž v Evropě, kde se nachází pobočka firmy pod názvem KAO Chemicals Europe. Evropská centrála firmy sídlí ve Francii, výrobní závody jsou pak i v Německu a Španělsku. Výrobní program evropské pobočky zahrnuje celkem 6 oblastí aplikací, z nichž pro Lovochemii je nejdůležitější ta, zaměřená na technické aplikace, jmenovitě na prostředky povrchové úpravy hnojiv. Výrobní závod, který má dvacetipětiletou tradici, se nachází v blízkosti Barcelony v asi 20 km vzdáleném Barberà del Vallès. Kromě vlastní výroby je v areálu závodu také

Pokračování ze strany 3

A co se za loňský rok podařilo zlepšit?

- Velín KD5+6
- Sociální zařízení na mlýnici vápence
- Velín, šatny, chodba, kuchyňka na LAV III
- Rekonstrukce velínu NPK
- Sociální zařízení LV (2. patro)
- Sprchy a sociální zařízení na kotelně
- Velín, šatna expedice NPK
- Dovybavení velínů na jednotlivých expedicích



Rozdíl mezi starým a novým je jistě vidět na první pohled – kotelna, elektroúdržba.
Foto: Michaela Zinčíková, Vítězslav Ludwig

výzkumné a vývojové středisko, v němž je zaměstnáno celkem 59 osob. Všechny 6 výrobních závodů pak zaměstnává 805 osob, z toho se 86 zabývá výzkumnou a vývojovou činností.

Spolupráce mezi firmou KAO a Lovochemii trvá ke vzájemné spokojenosti již déle než 15 let. Za tuto dobu proběhla jak v Lovosicích, tak v Městci Králové, řada provozních zkoušek aplikace prostředků povrchové úpravy, jejímž cílem bylo nalézt pro dané

• Generální oprava šaten a sociálního zařízení elektroúdržby

Celkem na tyto akce byly vydány bezmála 3 milióny korun, a to vůbec není málo.

A co chystáme na rok 2008? Pokračovat v započatém úsilí, vždyť zlepšovat máme pořád co: velín LV, sociální zázemí zaměstnanců NPK a LV, šatny na KD5 a KD6, atd. To je jen nepatrný výčet naplánovaných akcí.

Tak teď už jen dotáhnout věci do zdárného konce, jak se nám to podařilo v loňském roce. □



Firma KAO.

Zdroj: internet

I T / G a b r i e l T k á ě , P a v e l K á n s k ý

Historie informačních technologií v Lovochemii

1. část – Léta šedesátá a sedmdesátá

Tento článek by měl být úvodním ze série článků popisujících vývoj informačních technologií v Lovochemii a to od doby, kdy byly v podniku zavedeny první prostředky mechanizace a automatizace zpracování informací až po současnost. Pojem informační technologie (IT) není starý, běžně je používán až posledních 25 let. Na samotném počátku se hovořilo o mechanizovaném zpracování informací (sčítačky, kalkulačky – oproti sčítačkám „uměly“ již násobit a dělit, fakturovací automaty, organizační automaty a vrchol mechanizace: stroje na děrné štítky). Dalším vývojovým stupněm bylo automatizované zpracování informací, kdy se některé úkony prováděly automatizovaně (samostatně bez zásahu lidské ruky), a to na základě vloženého předpisu (algoritmu) do počítačích strojů – samočinného počítače. Později již se hovořilo o automatizovaných systémech řízení, jejichž důležitou součástí právě bylo zpracování informací. Mezi odborníky se velmi rychle měnily názory na techniku zpracování informací a na samotné postavení informací v podmínkách překotného rozvoje technických prostředků. Velmi rychle – v porovnání s jinými obory lidské činnosti – se měnila technologie zpracování informací. Od čistě dávkového zpracování dat v ranném počátku automatizace, přes kombinované dávkové a interaktivní zpracování k téměř plně interaktivnímu (transakčnímu) zpracování v přímém kontaktu uživatele

– zpracovatele s procesy spuštěné aplikace.

Počátek zavádění informačních technologií v Lovochemii se datuje do roku 1962, kdy se v tehdejších Severočeských chemických závodech (SCHZ) pořídily stroje na děrné štítky ARITMA. V SCHZ vznikla tzv. strojně početní stanice (SPS, s vžitým názvem počítka, který se dokonce používá dodnes pro oddělení AIS). Na číslicových děrovacích strojích (alfabetika neexistovala) značky ARITMA se pořizovaly (ženami, zvanými děrovačky) data do 90-ti sloupcových děrných štítků. Následně se tato data přezkušovala (ověřovala) další pracovníci (přezkušovačkou) na přezkoušecích, a to opakovaným „děrováním“ téhož bez děrování do štítků. Děrné štítky se různě třídily na třídičkách (podle nastaveného klíče) a vstupovaly do tabelátorů k finálnímu zpracování, kde výstupem byly číselné informace na tabulačním („nekonečném“) papíru (bez perforace stránek). SPS sloužila především ke zpracování informací účtů a z oblasti materiálně technického zásobování – např. známé reglety o stavu a pohybu materiálových zásob.

Na podzim roku 1967 byl na Brněnském strojírenském veletrhu zakoupen malý číslicový počítač východoněmecké produkce Cellatron Ser 2C (později – v dnešní terminologii – upgradeovaný na Ser 2D). V SCHZ tak začala éra automatizace, kdy se ještě počítačům přidával přívlastek samočinný (SAPO

– SAMočinný POčítač). Tento malý počítač měl oddělenou paměť instrukcí a dat a úlohy se programovaly samozřejmě ve strojovém kódu. Obě paměti byly velmi malé: 127 + 127 slov (slovo = 32 bitů = 4 byty). Celková velikost operační paměti tedy byla necelý 1 kilobyte, což je milionkrát méně než velikost operační paměti dnes běžných domácích PC. Velikostí této paměti byla limitována složitost aplikací a jejich datová náročnost. Vstupní/výstupní (I/O) zařízení tohoto počítače představovaly snímáče děrné pásky, děrovač děrné pásky a elektrický psací stroj (12 znaků/sekundu). Na tomto malém počítači byly zpracovávány především úlohy pro zjišťování statistických charakteristik (průměry, směrodatné odchylky, maxima, minima, medián apod.) především pro laboratoře, dále úlohy z oblasti regresní a korelační analýzy, ale i menší optimalizační úlohy metodou lineárního programování. Dokonce se podařilo vhodně zvolenou matematickou metodou invertovat matici o dimenzi 8x8 prvků. Touto inverzí se řešila bilanční maticová rovnice ($A \cdot X + Y = X \Rightarrow X = (E - A)^{-1} \cdot Y$) pro počet objemu výroby energií (nalezení vektoru X). Tímto počítačem nebylo dotčeno zpracování úloh hromadných dat v SPS.

V roce 1972 byl pořízen další východoněmecký počítač Cellatron C 8206 s kapacitou vnitřní paměti 4096 slov (16 kilobytů) paměti již společně pro

instrukce a data. Pro komunikaci s okolím počítač používal jako I/O zařízení 3 snímáče děrné pásky, 2 děrovače děrné pásky, elektrický psací stroj a později mozaikovou tiskárnu Centronics (130 znaků/sekundu – 1 řádek/sekundu). Ani tento počítač ještě nenahradil SPS. Pokračoval ve výpočtech statistických charakteristik, bilančních a optimalizačních propočtech a navíc již byl schopen řešit např. sledování kritických cest pro investiční účely (metoda CPM – Critical Path Method), rozpis operativního plánu výroby, podklady pro kalkulace atd.

V roce 1973 byla uzavřena smlouva mezi ÚVT (Ústředí pro výpočetní techniku) TESLA o dodávce počítače TESLA 270 včetně doprovodné technologie (především klimatizace) v roce 1976. V roce 1974 byla zahájena výstavba výpočetního střediska mimo areál podniku a v roce 1976 byla dokončena. Počítač TESLA již obsahoval feritovou vnitřní paměť o kapacitě 64 kilobytů, která byla o něco později rozšířena na 128 kilobytů. Jako I/O zařízení bylo využito 6 stojanů MPM (magneto-páskové paměti), 3 ks disků, snímáče

Pokračování na straně 5



Počítače likviduje v Lovochemii odborná firma.

Foto: Irena Vodičková

Pokračování ze strany 4

děrných pásek a děrných štítků, rychlotiskárny (800 řádků za minutu při čistě numerických výstupech). Na tomto počítači již byla k dispozici alfabeta i když bez diakritiky a počítač byl schopen řešit jak úlohy vědeckotechnického charakteru, tak úlohy z oblasti zpracování hromadných dat. Programovalo se již ve vyšších programovacích jazycích FORTRAN, COBOL a v assembleru APS. Byly zahájeny práce na převodu úloh z SPS a příprava nových aplikací. Převod úloh z SPS byl ukončen na konci první poloviny roku 1977. Byl nej-

vyšší čas, neboť stroje na děrné štítky již byly v havarijním stavu a vyžadovaly obnovu. Postupně byly nasazovány nové aplikace: mzdy (koupené), účetnictví (koupené), kalkulace přímých materiálových nákladů (vlastní). Bylo převedeno a zkvalitněno operativní plánování z počítače C 8206 a následně nasazena celá řada dalších dílčích úloh. Jednalo se o čistě dávkové zpracování. O vzájemné interakci se nedalo vůbec hovořit. Aby byly zachovány nezbytné návaznosti jednotlivých úloh, byl vždy vypracováván podrobný harmonogram postupu dílčích zpracování.

V souvislosti s dodávkou počítače TESLA byl pořízen počítač REDIFON SEECHECK anglické provenience. Tento počítač o kapacitě vnitřní paměti 32 kilobytů, s pevným diskem o kapacitě 2,5 Megabytů, jedním stojanem na magnetickou pásku, sedmi terminály (klávesnice a monitor) a jednou rychlotiskárnou sloužil k přípravě vstupních dat pro finální úlohy na počítači TESLA, prostředníkem – médiem byla magnetická páska. Přesto i na REDIFONU bylo naprogramováno několik finálních úloh (např. JEP – jednotná evidence pracujících). □

EFMA / Ivan Galia

Jednání národních asociací a koordinátorů členů EFMA

Jednání národních asociací a koordinátorů členů EFMA se uskutečnilo v Bruselu ve dnech 5. a 6. května za

účasti 33 delegátů, včetně zástupců vedení Asociace. Přítomni byli i zástupci z Rumunska, kteří byli do



President EFMA Renso Zwiers.

Zdroj: EFMA

Asociace přijati na Valné hromadě v prosinci 2007. V průběhu jednání vystoupili: GR Asociace pan Esa Härmälä, který se zaměřil na otázky, jak co nejlépe oslovit zemědělskou veřejnost z pohledu ekonomického a ekologického; zástupkyně britské konfederace zemědělského průmyslu paní Jane Salter se zaměřila na problematiku změn podnebí a nízkouhlíkovou ekonomiku; a konečně zástupci výborů pro technologii, životní prostředí a bezpečnost (TESC) dr. Hans van Balken, výboru pro obchodní a ekonomickou politiku (TEPC) pan Sean Mackle a výboru pro zemědělství a životní prostředí (A&C) pan Christian Pallière přednesli představy svých výborů, jak přispět k řešení jimi zvolených prioritních cílů na rok 2008.

Jednání řídil prezident Asociace pan Renso Zwiers, jinak též prezident nizozemské společnosti DSM Agro. □

Rozhovor / Miroslava Šimonová

Pracovně jsem v Lovochemii stále doma



Martin Grindler.

Foto: Eva Živná

Jak se Vám vede, nestýská se Vám po Lovochemii?

V Lovochemii vykonávám stále svoji činnost revizního technika, a tak se setkávám stále se stejným okruhem lidí, které dobře znám a se kterými spolupracuji. Mám zde spoustu kamarádů a pár dobrých přátel. Dá se říci, že jsem změnil kancelář, odkud revize píši - práce je stejná. Takže se mi vlastně po Lovochemii nestýská a vede se mi dobře.

Pro ty co Vás neznají, můžete stručně uvést okruh Vaší působnosti - čím, vším se zabýváte?

Jsem revizní technik zdvihacích zařízení (kladkostrojů, jeřábů a pohyblivých pracovních plošin), zkušební tech-

nik manipulačních vozíků a instruktor řidičů manipulačních vozíků. Jako lektor školím v Lovochemii obsluhu pracovních plošin, jeřábů, vazačů, řidiče manipulačních vozíků.

V čem spočívají podle Vás výhody a nevýhody vlastního podnikání ve srovnání s prací pro zaměstnavatele?

Jistě se dají najít výhody i nevýhody v obou směrech. Jeden můj kamarád říká, že všude je chleba o dvou kůrkách.

Co se Vám na lektorování nejvíce líbí?

Tak především je to kontakt se spoustou lidí, které za těch 10 let školení znám. Nebyl jsem v Lovochemii vždy jen revizním technikem a stále si pamatuji dobu, kdy jsem byl jedním ze školených jeřábníků a vazačů a tak si myslím, že nejsem jenom teoretik, ale znám problémy i z té druhé strany, a to je, myslím, dobře. Také jsem rád, že mohu přispět při školeních k větší bezpečnosti práce na jednotlivých pracovištích, protože o tom to je.

Co účastníci Vašich kurzů? Míváte s nimi nějaké problémy a vyskytují se některé i v Lovochemii?

Ne, problémy v tomto směru nemám, a když se něco malinko ukáže, tak je v pohodě společně řešíme. Dnes už školím i v mnoha jiných firmách a musím říct, že pracovně jsem v Lovochemii stále doma.

Děkuji za rozhovor!

Račice Open 2008 / Petr Plíva

Na jedné lodi...



Náš tým - dračí mužstvo i ženstvo.

Foto: Přemysl Živný

...aneb čistě subjektivní pohled na závody firemních týmů na dračích lodích.

Když mi do pošty přišla pozvánka, ve které sháněli posádku do lodě, říkal jsem si, jaké jouda půjde dobrovolně v sobotu ve vlnu pádlovat? Měl jsem před sebou úplně jinou představu o tom, jak využít prodlouženého volna. Byla to pro mě jedna z těch kolektivních akcí, kde jsou všichni veselí a šťastní, něco, co nevyhledávám. Odsoudil jsem to k zániku. Potom jsem buď z recese nebo ze zájmu zavolaal a přihlásil se.

Ve středu 7. května jsme měli naplá-

novaný trénink. Vzpomněl jsem si na prostý fyzikální zákon, že nás bude voda nadnášet silou rovnající se váze vody, kterou naši lodi vytlačíme. Takže to bude pohodička. Jak jsem se mýlil! Byla to dřina. Sešli jsme se v plném počtu 20 + 1 bubenice. Po nasednutí do lodí se z nás stal dvacetijednahlavý drak, který musí pohyby zkoordinovat tak, aby si své hlavy nezamotal. Natrénovali jsme starty a „sprinty“ a během chvilky jsme byli odhodlaní vyhrát.

V sobotu 10. května v 10:00 hodin odjíždíme od vrátnice Lovochemie do Račic. Jako zástupci největšího výrobce

průmyslových hnojiv v ČR si hrdě stojíme za svým mottem „Nepřijeli jsme to pohnojit“. Už v autobusu koluje bojová nálada a začíná se rýsovat naše taktika. Pak dračí bubenice vyhláší před závodem i během něj krutou prohibici. Naštěstí není tak bezcitná, jak se o ní soudí, a povoluje jedno malé pivo. Jenže netuší, že my chlapi máme jiná měřítka, co je pro někoho malé, podle nás je to velké. Po našem příjezdu na závody a zjištění situace, poněkud znejistím ve svém přesvědčení, že jsme přijeli vyhrát. Některé týmy mají svoje speciální pádla v ochranných pouzdrech a vypadají nabašeně. Nenápadně zkouším, jestli si ostatní draci a dračice z Lovošky stále myslí, že vyhrájeme. Bohužel si to myslí. Mám obavy, jestli se u nich neobjevují podobné příznaky, které mají horolezci. Ti, když přecení svoje možnosti, tak obvykle v podobné euforii umírají.

Ve 12:30 jdeme na první jízdu. Pojedeme dvě jízdy a nejlepší čas určí naše průběžné pořadí. Podle tohoto výsledku budeme zařazeni do skupiny a pojedeme finálovou jízdu o výsledné umístění. Po nasednutí do lodí ladíme naši tajnou zbraň – rychlý start. A doopravdy, po odstartování jsme na pár metrech nejrychlejší. Cestou do cíle nám jeden tým chybou kormidelníka vjíždí do cesty. My jsme tak dobří, že i za cenu zpomalení uděláme manévr, jen abychom předešli srážce. Sice nejsme u cílové bójky první, ale hřeje nás u srdce naše sportovní chování. Při druhé rozjížděce už asertivně upozorňujeme kormidelníka, aby neuhýbal. Ideály už jdou stranou, je to tvrdý boj. Opět stojíme na startu a naše pádla se noří do vody, voda se pod naším nápořem vaří a za námi se zvedá ohromná vlna. Já zjišťuji, že už se vůbec nestačím kochat pohledem na naše dračice přede mnou. Vnímám jen pádlo a těším se do cíle. Bohužel náš

čas byl o něco horší nežli ten s tou parádkou. Tak moc jsme chtěli, ale už to nešlo. Skoro jako v životě.

S napětím jsme očekávali vyhlášení průběžných výsledků. Zatím jsme byli patnáctí. Ve finálové jízdě nám šlo o udržení této pozice. Všichni do toho jdeme, jako by šlo o první příčku a podle časomíry jsme opravdu zajeli naší nejrychlejší jízdu. Jenže i ostatní soupeři si brousili zuby na výborné patnácté místo. Proto jsme skončili na krásném osmnáctém místě z 31 firemních týmů. Zde jsou naše časy: 57:56, 58:41, 57:02 s.

Po dokončení závodů přichází zasloužená oslava, za kterou se přesunujeme do místní restaurace s krásným výhledem na kanál. „Žlutej pes“ nás už nezajímá, bavili jsme se a nepotřebovali jsme být baveni. Zažil jsem krásný den s krásnými dračicemi a sympatickými draky. Nakonec jsem zjistil, že mě

to bavilo a že se ze mě stal jouda, který místo toho, aby se válel doma na gauči, tak se bavil v kolektivu sportem.

Odvážíme si domů pohár, který jsme dostali za výborný výsledek při naší premiéře. Byli jsme jediní, kteří závodili poprvé. Všichni byli jednou na začátku, než se dostali do svého vysněného cíle. Příští rok vyhrájeme!

Dračí posádka: Michaela Žinčíková, Monika Bencsová, Simona Slavíková, Miroslava Šimonová, Irena Vodičková, Michal Baji, Milan Bláha, Karel Čapek, Jiří Hejda, Miroslav Herink, Vladimír Hieke, Rudolf Jisl, Leoš Kozel, Petr Krejčí, Karel Kučera, Václav Machurka, Petr Plíva, Jan Řebíček, Jiří Svoboda, Lukáš Štercl, Pavel Vágner.

Bylo toho ještě mnohem více, ale to se buď nevešlo, nebo si to už nepamatuji ☺.

S vodáckým ahoj Petr Plíva



A jdeme na to!

Foto: Přemysl Živný

MEŘO / Karel Hendrych, Petr Stuchlý

Výstavba jednotky MEŘO v plném proudu



Základy budov jsou již dokončeny.

Foto: Petr Stuchlý



Specialisté z Indie si prohlédli provoz NPK.

Foto: Petr Šlemenda

Jak většina z Vás ví, v areálu Lovochemie byla zahájena výstavba nového závodu na zpracovávání řepkového semene na MEŘO (metylester řepkového oleje) s kapacitou 100 000 tun ročně. Nová výrobní jednotka je umístěna do východní části areálu, západně od výroby NPK. Investorem je společnost Preol, a.s., která je členem skupiny Agrofert. Generálním dodavatelem stavby je společnost Chemoprojekt, a.s. Praha.

Po dokončení přípravy staveniště bylo 15. ledna 2008 předáno staveni-

tě generálnímu dodavateli a stavební práce byly zahájeny začátkem února. Koncem měsíce dubna byly dokončeny základy hlavních objektů výrobní jednotky a skladů. V následujících měsících bude pokračovat výstavba vlastních výrobních objektů a také pomocných stavebních objektů, mezi které patří například čistírna odpadních vod, sklady na řepkové semeno a řepkový šrot atd.

Souběžně s výstavbou výroby probíhá v areálu Lovochemie příprava investičních akcí pro zajištění

napojení nové výroby na stávající infrastrukturu. Jedná se především o přívod elektrické energie, napojení na parní rozvody, kanalizace a rozvody užitkové a labské vody. Dále rozšíření železniční vlečky Lovochemie, výstavba nové provozní budovy u výroby NPK, která bude poskytovat zázemí provozním pracovníkům nové výroby MEŘO a také pracovníkům výroby NPK. Přípravuje se výstavba nové nákladní vrátnice se záchytným parkovištěm pro nákladní automobily. □

Ochrana ŽP / Irena Vodičková

Pulci už jsou v Píšťanech

Zajímavá akce, která je důkazem stavu životního prostředí v areálu Lovochemie, proběhla ve středu 21. května 2008. Kromě bažantů, slaviček, zajíců a jiné zvěře, která se běžně v areálu společnosti vyskytuje, se totiž v malém jezírku, které se vytvořilo v prostoru výstavby MEŘO, objevili pulci. To, že z nich za čas vyroste malé a větší žabičky a žáby, nám potvrdili pracovníci správy CHKO. A to, že se jedná o ohrožený a silně ohrožený druh – skokany, ropuchu obecnou a ropuchu zelenou, nás jen utvrdilo v tom, že jsme jednali správně, když jsme se rozhodli pulce



Pulců bylo na tisíce...

Foto: Irena Vodičková

ve spolupráci s pracovníky Správy CHKO České středohoří a záchranné organizace ČSOP FALCO Dolní Týnec B. Fraňkem a L. Peterkou zachránit.

A jak celá záchranná akce dopadla? Pracovníci Správy CHKO vyloučili cca dvě desítky tisíc žabích zárodků a v nádobách se vzduchováním zapůjčených základních organizací Českého rybářského svazu v Litoměřicích je převezli do jejich nového domova v píšťanském jezeře.

Poděkování patří všem těm, jimž ochrana přírody a zachování živočišných druhů v přírodě není lhostejná - Ing. Cuřínovi z Chemoprojektu, Ing. Kadavě z oddělení životního prostředí, hasičům HZSP Lovochemie, kteří při výlovu také pomohli, a především pracovníkům CHKO, kteří bez jakéhokoli nároku na odměnu zajistili výlov, transport a vypuštění pulců do volné přírody. Dodejme, že se transport zdařil a převoz do Píšťan zvládli pulci bez úhony. □

Region / Irena Vodičková

Karavana Evropy zavítala do Lovochemie



Účastníci semináře si prohlédli v Lovochemii stáčení čpavku.

Foto: Eva Živná

Je symbolické, že právě na Den Země, 22. dubna, zahájila svoji pouť „Karavana Evropy“. Cílem projektu je zvýšit povědomí o problematice průmyslových rizik ve velkých chemických podnicích a možnostech, jak jim předcházet.

Litoměřice byly první zastávkou

zástupců italského města Seveso na jejich cestě po deseti nových členských státech EU. Právě v Sevesu, ve městě s více než 20 000 obyvateli, došlo před 32 lety k závažné havárii, jejíž důsledky byly z důvodu nulové informovanosti obyvatelstva fatální. Proto byla zavedena řada opatření, která zvýšila

bezpečnost provozování chemických podniků v Evropě.

Z tohoto důvodu vznikla organizace, jejíž zástupci projekt iniciovali, odborně i finančně jej zastřešují a s problematikou seznamují evropské státy.

O své poselství, že i v době vyspělých technologií je třeba si připomínat potenciální ohrožení průmyslových závodů a je třeba být na ně připraven a předcházet jim, se podělili italské představitelé se zástupci měst v regionu, kraje, průmyslových firem, záchranných složek státu a dalších.

Lovochemii reprezentovali na této významné akci zástupci OTBS a OŽP v čele s generálním ředitelem Mgr. Brabcem, který vysvětlil všem přítomným způsob zabezpečení provozu v naší společnosti.

Po úvodní prezentaci se diskutovalo o způsobech informovanosti obyvatel, stejně jako o potřebě uspořádání cvičení složek integrovaného záchranného systému zaměřeného na imaginární chemickou havárii v losovické továrně. „Riziko havárie je sice naprosto minimální, ale nemůžeme tvrdit, že i přes nejpřísnější bezpečnostní opatření nullové“, připomněl Richard Brabec. □

FOTOSOUTĚŽ

Redakční rada vyhlašuje stejně jako v loňském roce letní fotosoutěž na téma „Léto budiž pochváleno 2008...“.

Fotografie s uvedením jména autora a příslušného oddělení, názvem, místem a časem pořízení fotografie zasílejte nejpozději do 31. října 2008 na adresu lovochemik@lovochemie.cz nebo můžete vhodit řádně označené fotografie do schránky Firemní kultury a Lovochemiku na hlavní vrátnici. Fotografie mohou mít jak digitální, tak klasickou podobu. Hodnotí se zajímavost záběru a kvalita fotografie. Nejzajímavější fotografie budou uveřejněny v Lovochemiku a odměněny!

Na Vaše fotografie se těší Vaše redakční rada.



TÉMA / AGROFERT HOLDING, a.s.

Odpovědné podnikání v chemii

Program Responsible Care neboli odpovědné podnikání v chemii je od roku 1985 dobrovolná celosvětově přijatá a rozvíjená iniciativa chemického průmyslu zaměřená na podporu jeho udržitelného rozvoje vstřícným zvyšováním bezpečnosti jeho provozovaných zařízení, přepravy výrobků, zlepšováním ochrany zdraví lidí a životního prostředí. Program představuje dlouhodobou strategii koordinovanou Mezinárodní radou chemického průmyslu (ICCA), v Evropě Evropskou radou chemického průmyslu (CEPIC).



RESPONSIBLE CARE

V ČR se do hnutí zapojilo již 62 podniků. Součástí tohoto programu je i Product Stewardship – péče o výrobek definovaný jako zodpovědný management zdravotních, bezpečnostních a environmentálních aspektů produktu během jeho životního cyklu. Cílem péče o výrobek je prevence poškození lidského zdraví a životního prostředí kontinuálním a cenově efektivním procesem snižování skutečných a potenciálních rizik spojených s výrobou, balením, distribucí, použitím a likvidací produktů, zlepšováním vzhledu produktů, pokud je to možné už ve stadiu výzkumu a vývoje, hodnocením používání, poskytováním poradenství, výchovou, komunikací a podporou zákazníků. Můžeme říci, že dnes významná část této péče je v EU uzákoněna nařízením REACH.

Za posledních 20 let se v podnicích skupiny Agrofertu udělalo pro ochranu životního prostředí nesmírně mnoho. V letech 2003–2007 bylo do ochrany životního prostředí v chemických podnicích skupiny Agrofert investováno přes 1,9 mld Kč. Radikálně se snížil objem emisí, zejména SOx, snížilo se množství produkovaných odpadů, zlepšila se kvalita čištění odpadních vod, byly zahájeny rozsáhlé práce na snížení zápachu a také hluku. Mezi akce s výraznými ekologickými přínosy patří plynofikace tepláren v Dusle a Synthesii, modernizace spalovny nebezpečných odpadů v Šale. Hermetizaci provozu benzol v DEZA, a.s. bylo dosaženo poklesu imisních koncentrací benzenů. Technologické výrobní procesy byly vybaveny dopalovými koncovými plyny včetně selektivní denitrifikace spalin, byla postavena ekologicky zabezpečená spalovna průmyslových odpadů. Nemalé prostředky byly vynaloženy na zajištění monitoringu emisí a imisí.

Také v dalších letech se počítá s investicemi do ochrany životního prostředí, v letech 2008–2010 se odhadují investice kolem 2,3 mld Kč. Mezi nejvýznamnější investice patří hermetizace některých provozů a zásobníků a výroba kapalně sýry v Deze, snížení energetické náročnosti a eliminace emisí hluku a prachu při generální opravě mlýnice a drtírny vápence v Lovochemii, výstavba meziskladu zelené skalice v Precheze, intenzifikace nebo modernizace biologických čistíren odpadních vod v některých podnicích, ale také investičně náročné řešení likvidace živočišných odpadů v masokombinátech na společně uvažované biostanici. Podniky holdin-

gu dnes posuzují i možnosti získat na ekologické investice dotace v rámci operačního programu životního prostředí, který je mimo jiné zaměřen na zlepšování vodohospodářské infrastruktury a snižování rizika povodní, zlepšení kvality ovzduší a snižování emisí, udržitelné využívání zdrojů energie, zkvalitnění nakládání s odpady a odstraňování starých ekologických zátěží a omezování průmyslového znečištění a snižování environmentálních rizik. Mezi uvažované projekty v rámci tohoto programu patří např. čistírna odpadních vod pro výrobu nitrocelulózy v Synthesii nebo přechod z parního vytápění některých objektů na teplovodní vytápění.

Jedním z nástrojů regulace je uplatňování povolení podle IPPC. Účelem procesu je docílit integrované prevence a omezování znečištění vznikajícího v důsledku průmyslových činností, tzn. vyloučit anebo alespoň snížit emise z uvedených činností do ovzduší, vody a půdy, vč. opatření týkajících se odpadů, v zájmu dosažení vysoké úrovně ochrany životního prostředí. V rámci procesu na místní a krajské úrovni docházelo k porovnávání stávajících technologií s nejlepšími dostupnými technikami v zájmu maximalizace využití surovin a minimalizace energetické náročnosti provozů. Výstupem procesu je integrované povolení, bez kterého po 30.10.2007 není možné provozovat žádné zařízení spadající pod toto nařízení.

Např. Precheza má vydané integrované povolení již z roku 2003 a v současné době se připravuje vydání jeho novelizace v souvislosti se zvýšením výroby kyseliny sírové. Duslo má vyjednané přechodné období pro lokalitu Šala do 31.12.2010 a pro lokalitu Bratislava do 31.12.2011. Do tohoto termínu je třeba dořešit všechny činnosti tak, aby byly v souladu s požadavky legislativy. V průběhu roku 2007 byla dílčím způsobem aktualizována všechna čtyři platná rozhodnutí o integrované prevenci týkající se zařízení v DEZA, a.s.

Prakticky ve všech podnicích skupiny byly implementovány mezinárodně uznávané manažerské standardy v oblasti životního prostředí, které jsou ověřovány nezávislými auditory často v rámci integrovaných systémů řízení podle známých norem ISO.

V Dusle Šala je od roku 2007 implementován integrovaný společně certifikovaný manažerský systém, který zastřešuje ISO 9001:2000, ISO

14001:2004, BS OHSAS 18001:2007 a ISO/TS 16949. Také v Lovochemii, Deze a Precheze jsou implementovány některé z výše uvedených mezinárodně uznávaných systémů, v Deze se na jejich certifikaci ještě čeká.

Beze sporu je to i významná konkurenční výhoda, protože v dnešní době stále více zákazníků upřednostňuje firmy, které se chovají ekologicky.

Chemický průmysl musí nadále čelit projevům „chemofobie“, a tak se ve veřejných prostředcích setkáváme častěji s informacemi o každém výronu nějakého plynu nebo znečištění odpadních vod než s objektivními informacemi o dalších úspěšných realizovaných opatřeních ke snížení negativního vlivu na životní prostředí nebo zdraví lidí. Tisk informuje o

negativních názorech určitých skupin obyvatel třeba k záměru obnovit provoz spalovny odpadů v Pardubicích.

Málo propagujeme všechny zásadní pozitivní vlivy podniků skupiny pro životní prostředí nejenom ve smyslu „čištění na konci roury“, ale především rozvojem aplikací našich výrobků.

Mohu uvést klasické příklady, kdy z bývalého nebezpečného odpadu zelené skalice se dnes vyrábí železité koagulanty, které slouží k výrobě pitné vody a čištění odpadních vod.

Energetici mají svůj slogan o zelené energii, potravináři stále ve větším rozsahu prosazují

bioprodukty. Řada našich výrobků (např. pigmenty) slouží k prodloužení životnosti výrobků a tedy ke snižování využívání surovinových zdrojů. Vývoj v chemii nabízí pro budoucnost další revoluční přínos pro ochranu životního prostředí a zdraví lidí. Jako příklad lze uvést aplikace nanotechnologií v likvidaci emisí NOx a dalších polutantů, pro účinnější léčení rakoviny, ale také pro řešení lepšího využití slunečního záření jako trvalého zdroje energie. Také moderní plastické hmoty nabízejí nové přidané hodnoty.

Pracovní skupina holdingu pro životní prostředí se vedle monitoringu nákladů na jednotlivé oblasti ochrany životního prostředí a uplatňování připomínek k řadě projednávaných legislativních opatření přispívá k výměně zkušeností a přenášení nejlepších technik a postupů mezi jednotlivými podniky Agrofertu. Skupina je názoru, že dnes i centrála Agrofertu by se měla přihlásit k Responsible Care, aby tak deklarovala, že je to jednotná politika holdingu. □



Naše bývalá rekreační střediska

Z archivu M. Chromého

