

LOVOCHEMIK

ZARÁŽKA NA VÝROBNĚ KMC

Na oddělení výroby KMC proběhla při celozávodní záračce rekonstrukce rozvodny 400 V.

strana **3**

NÁŠ ROZVOJ OD ZÁŘÍ PODPORUJE ESF ČR

Startuje technické školení provozních zaměstnanců podporované programem EDUCA.

strana **3**

PERLOVÁ CELULÓZA

Výrobní perlové celulózy, původně jeden z provozů Lovochemie, se má čile k světu.

strana **4**

ANKETA

Sbíráte rádi houby?



Marek KOCÁNEK
OPM

Houby sbírám rád. Občas seberu i něco, co bezpečně neznám. Tento rok je v lesích ale tolik hub, že se o ně dělím i s přáteli. Některé jsem od té doby neviděl! Také doma se běžně před jídlem nemodlím, pokud zrovna nepřinesu domů houby. Sběru zdar!



Petr CERMÁNEK
VÚ

Kdykoli se naskytne příležitost, rád si do lesa na houby zajdu. Ne že bych byl jejich vášnivým konzumentem (tak maximálně sušené pod maso nebo do bramboračky), ale houbaření je pro mě úžasnou formou duševní relaxace, spojenou s možností vypadnout z města do přírody.



Luděk JAMBOR
TSÚ

Vášnivým houbařem nejsem. Ke sbírání hub se dostanu jen náhodně a zřídka. Základní druhy jedlých hub však poznám. Houby pro mě znamenají především občasnou zpestření stravy.



Stanislava KADAVÁ
OŽP

Na tento druh odpočinku se těším už od jara, sotva začnou růst májovky. Ovšem pravý požitek nastává až na konci léta, kdy si беру týden „houbové“ dovolené a úlovky hledám v šumavských lesích nebo na Moravě. Mám štěstí, že mohu jenom sbírat, protože čištění, krájení a sušení se výhradně věnuje mužská část rodiny. Na mne pak připadá jen milá povinnost usmažit houbové řízečky či uvařit spoustu dobrůt s houbami.

MILÉ KOLEGYNĚ, VÁŽENÍ KOLEGOVÉ,

letošní rok pro mne po pracovní stránce má jeden opravdu černý den v kalendáři, a tím je 13. červenec. Ač nebyl pátek, ale úterý, smůly jsme tentokrát měli vrchovatě. Jak asi všichni víte, toho dne zhavaroval vzduchový kompresor na výrobně KD6. A rozsah poškození byl tak velký, že na opravu nestačily standardní náhradní díly, které držíme skladem pro podobné případy na doporučení výrobce a dokonce ani velmi drahý náhradní rotor kompresoru, který v rámci skupiny AGROFERT sdílíme s našimi kolegy z Duslo Šaľa. Jedná se přitom o jedno z nejnovějších (cca 7 let v provozu) a také „nejhýbkavějších“ zařízení, které v Lovochemii máme, navíc od velmi renomovaného výrobce - švýcarské společnosti MAN Turbo. V současné době pokračuje velmi důkladné zkoumání příčiny této vážné havárie řadou moderních metod a v nejbližších dnech bychom již měli mít první výsledky.

Ale hlavní, co nás všechny zajímá, je samozřejmě fakt, kdy se zase začne KD6 „kouřit z komína“! Vždyť jejím výpadkem jsme rázem ztratili cca 75 % objemu výroby našeho klíčového polo- produktu - kyseliny dusičné. A takovou

ztrátu nelze případným dovozem ani zdaleka nahradit, nejen z logistických důvodů, ale především pro nedostupnost takového objemu této suroviny na trhu.

Proto se okamžitě po havárii rozbehly desítky jednání s řadou subjektů s cílem co nejrychlejší opravy. K dnešnému dni je stav následující: probíhají intenzivní práce na všech poškozených částech kompresoru ve výrobních závodech MAN Turbo ve Švýcarsku a v Itálii. Doslova každý den jsme v kontaktu se zainteresovanými pracovníky výrobce s jednoznačným cílem - maximálně zkrátit dobu opravy. Věříme přitom, že máme v ruce také prostředky, které dokážou motivovat i švýcarské a italské zaměstnance k práci 7 dní v týdnu a 24 hodin denně... Zároveň probíhají jednání s pojistovkami, protože na podobnou událost je Lovochemie pojištěna, nejen pokud jde o vzniklou škodu na majetku, ale také o „ušlý zisk“ po dobu nuceného přerušení provozu. Zbývá ještě hodně práce, ale jsme přesvědčení, že i v této oblasti uspějeme.

Na základě stávajících informací předpokládáme, že výroba KD6 na jede do provozu nejpozději do konce

letošního roku a samozřejmě uděláme vše proto (viz výše), abychom od toho konce roku odkrojili ještě aspoň pár týdnů... Nicméně, nyní je ještě brzy říci pevný, konečný termín.

Pro nás pro všechny je tato situace samozřejmě nepříjemná, ale určitě ne tragická. Navíc, snažíme se využít tohoto období pro realizaci kroků, na které by jinak nebyl prostor - např. pro snížení vysokého množství přesčasů, vyčerpání dovolené, školení velké části zaměstnanců i s využitím evropských peněz atd. Rovněž byly vytipovány investiční akce, které by bylo možno realizovat ještě v letošním roce, abychom po najetí mohli jet co nejdále naplno.

Prostě, tak jako v životě, neštěstí nechodí po horách, ale po lidech (a taky po fabrikách...), ale jsme tady od toho, abychom si i s tím dokázali poradit!

Děkuji za pochopení pro některá dočasná nepopulární opatření, která jsme byli nuceni učinit, a věřím, že nebudou mít dlouhého trvání.

S úctou

*Richard Brabec
generální ředitel, Lovochemie, a.s.*

ZARÁŽKA 2010 / JAROSLAV DONDA

V LOVOCHEMII PROBĚHLA CELOZÁVODNÍ ZARÁŽKA



K otočení turbosoustrojím KD5 bylo nutné spojit síly. Foto: Luděk Jambor

V poslední dekádě měsíce června byly všechny výrobní odstavny do celozávodní záračky. Práce na jednotlivých provozech začaly po jejich vyčištění, jež prováděli pracovníci interní údržby, provozní zaměstnanci a externí firmy v předem stanoveném rozsahu a harmonogramu. Během záračky došlo i k plánovanému odstavění rozvodnů - bezproudí - a všech vod v areálu, které připadlo na víkendové dny. Během těchto dnů proběhly revize

na vysokonapěťových rozvodech a spínací stanici. Jednotlivé provozy ukončovaly výrobu dle předem schváleného časového harmonogramu.

V rámci celozávodní záračky, kromě celé řady provedených revizí zařízení, prohlídek, akcí, které není možné provést za plného provozu zařízení, bylo provedeno několik zásadních oprav, které bych rád zmínil.

Mezi důležité projekty se jistě řadí akce výměny potrubí nadzemní čas-

ti chladič vody pro výrobu kyseliny dusičné. Výměna potrubí vedla k vyšší provozní spolehlivosti, přičemž oprava proběhla za použití moderní technologie zpracování strojně navíjeného laminátu. Rutinní, ale neméně důležitá akce se týkala oprav sušících bubnů na výrobně LAV III a výroby NPK. Jednou z takzvaných kritických cest byla i revize turbosoustrojím na výrobně KD6, kde došlo ke kompletní revizi stroje včetně opravy dělicí roviny u parní turbíny. Během záračky bylo zrealizováno i několik důležitých stavebních oprav. Započala také oprava sedimentační nádrže ČOV, oprava granulační a expediční věže surovin, které se významnou finanční měrou podílí na celkovém rozpočtu plánovaných akcí.

Všechny významné akce se podařilo dokončit v plánovaných termínech a dobu trvání záračky neovlivnily.

Mimo plánované činnosti a limitující práce se po jednotlivých provozech prováděly práce ze zásobníku drobných oprav a činností, které bylo lépe provést v průběhu odstávky. Na realizaci těchto činností se podílel aktivně a operativně dle jednotlivé profese a stupně řízení každý zaměstnanec výrobního úseku. Během záračky probíhal audit údržby firmou Deloitte, který se týkal prověření funkčnosti a efektivity systému interní údržby. Tímto bych chtěl poděkovat za trpě-

Pokračování na straně 2

AKTUALITY

■ V původně plánovaných termínech proběhla celozávodní záračka, při které byly provedeny revize a předem plánované opravy výrobních zařízení společnosti.

■ 18. srpna proběhla kontrola Ministerstva dopravy ČR na čerpání dotace na projekt „Rozšíření vlečky v areálu Lovochemie, a.s.“. Dotace byla poskytnuta z operačního programu Doprava.

■ Od 1. srpna platí pro služební mobily nové tarify, shodné pro všechny společnosti skupiny Agrofert. Jsou výsledkem výběrového řízení, které proběhlo v polovině letošního roku a platné budou v následujících dvou letech. Operátorem zůstává Telefónica O2. Volání do sítě O2 a na pevné linky je zdarma.

■ Novou finanční ředitelkou PREOL se od 1. srpna stala Ing. Jitka Nezbedová, která do té doby působila jako vedoucí oddělení financí a daní v Lovochemii.

■ V úterý 24. srpna se sešlo představenstvo společnosti. Mimo jiné projednalo návrh aktualizace plánu investic na rok 2010, schválení akcí údržby a investic podle plánu 2010, nákup elektřiny pro rok 2012 a dále informace o opravě kompresoru KD6, o postupu zpracování investičních záměrů a generální opravě kotlů vyrobených v Agrofertu Holding.

■ Byla schválena žádost o dotaci na projekt „Firemní školka“. Pro děti zaměstnanců Lovochemie a PREOL budou v následujících dvou letech vyčleněna místa v mateřské škole v Lovosicích. Výše podpory z prostředků ČR a Evropského sociálního fondu činí téměř 1 730 000 Kč.

■ V srpnu proběhl druhý test implementace analyzátoru FT-NIR pro LAV, který potvrdil shodu výsledků se standardními analytickými metodami.

■ Na konci srpna byla podepsána smlouva s vítězem na dodávku generální opravy kotle výroby kyseliny dusičné KD5 - firmou ZVU Engineering.

■ I přes dočasně nepříznivé podmínky způsobené po velkých deštích zvýšenou hladinou Labe pokračuje výstavba protipovodňové ochrany v areálu Lovochemie.

■ V prostoru nákladové vrátnice pokračuje výstavba kruhového objezdu, který usnadní vjezd a výjezd kamionů z areálu Lovochemie i dopravu z budoucí průmyslové zóny na druhé straně silnice. Běžný provoz by měl být obnoven 12. září.

■ Po celé léto pokračovaly na překladišti v Ústí nad Labem činnosti vedoucí k začlenění překladiště do struktury Lovochemie.

■ V září budou zahájeny kurzy, na které Lovochemie získala prostředky z Evropského sociálního fondu v rámci programu EDUCA. Jedná se o technické školení pro provozní zaměstnance.

VÍTE, ŽE...

... dospělí kvůli krizi chodí spát dříve, průměrně už v půl jedenácté?

Podle průzkumu pořádaného firmou Jockey, omezuje ekonomická recese lidské ponocování a nutí lidi chodit spát dříve. Průzkumu se zúčastnilo na tři tisíce respondentů z celé Velké Británie. Ukázal, že lidé chodí spát průměrně okolo půl jedenácté večer.

„Ekonomická krize je jednoznačně důležitým faktorem. Lidé chodí méně ven a chodí do postele dříve. Spát chodí v týdnu průměrně v půl jedenácté, což je o hodinu dříve než před dvěma lety,“ uvedla Ruth Stevsová, zástupkyně značky spodního prádla Jockey.

Průzkum dále ukázal, že celých 59 procent Britů se převléká do pyžam hned po návratu z práce a dalších 26 procent uvedlo, že stráví v pyžamu nejméně hodinu předtím, než ulehnou do postele a zhasnou světla.

... němečtí listonoši se učí, jak vycházet se psy?

Vedoucí úředníci na německých poštách se na základě četných stížností poštovních doručovatelů rozhodli zaměstnat zvířecí psychology. Pošťáci si stěžovali na agresivní psy, jejichž útokům museli čelit. Rozhněvaní domácí miláčkové je údajně honí i několik kilometrů, i když jedou na kole.

Speciální psychologové mají za úkol učít vyděšené listonoše myslet jako psi a vyhnout se tak jejich pokousání.

Zaměstnanci pošty si evidentně berou rady odborníků k srdci a v praxi je dokážou využít, jelikož od chvíle, kdy se v Mnichově začalo s první výukou, počet útoků klesl o 80 procent.

Listonoši u sebe nyní nosí psí suchary a pamlsky, ale i pepřový sprej, který se má použít v případné kritické situaci.

Zároveň se učí rozeznávat, jak se v nebezpečných chvílích zachovat a především, jak rozpoznat psí projevy, ze kterých se pak snadněji odhadne další chování psa.

„Je to vynikající výsledek. Jsme velice rádi, že nyní máme méně zraněných listonošů i psů,“ uvedla mluvčí německé pošty Deutsche Post Eva Kirchschová.

TIRÁŽ

LOVOCHEMIK, podnikový měsíčník, vydává akciová společnost Lovochemie pro interní potřebu zaměstnanců podniku. Výtisk zdarma.

Redakční rada:

Mgr. Irena Vodičková, Ing. Petr Cermánek, Karel Hendrych, Ing. Luděk Jambor, Ing. Pavel Kánský, Ing. Vladislav Smrž, Ing. Zdeněk Šrámek, Marek Trefný, Bc. Renáta Veselá, Eva Živná.

Adresa:

Lovochemie, a.s.
redakční rada Lovochemiku
Tereziánská 57, 410 17 Lovosice
e-mail: lovochemik@lovochemie.cz
IČ: 49100262

Uzávěrka příspěvků vždy 20. v měsíci.
Tisk: Jiří Bartoš - SLON, spol. s r. o.,
U Chemičky 18, 400 01 Ústí n. L.
Evidenční číslo: MK ČR E 17172



RESPONSIBLE CARE



Pokračování ze strany 1

livost všem, kterých se audit dotkl, a to zrovna v tak nepříznivou dobu velkého časového vytížení z důvodů

plánované zářky. Z mého pohledu všechny plánované akce a zářka 2010 dopadly dobře a všichni pracovníci, kteří se na této akci podíleli, si



Od začátku května probíhá oprava sedimentační nádrže 1A na ČOV Lovochemie. Oprava zlepší sedimentační schopnosti nádrže, a tím se zvýší účinnost odstraňování nerozpuštěných látek, fosforu a částečně i organických látek obsažených v odpadních vodách. Kvůli povodním v průběhu srpna se oprava zdržela přibližně o 2 týdny. Nádrž musela být zaplavena, aby nedošlo k porušení betonového skeletu tlakem podzemní vody.

Foto: Eva Živná

zaslouží poděkování za dobře odvedenou práci a pozitivní přístup.

V současné době cítím, že závěr a pocity z celozávodní zářky významně negativně ovlivnil fakt nečekané a vážné havárie kompresoru KD6, a to dva dny po jejím uvedení do provozu (v současnosti je příčina havárie

podrobně zkoumána a všichni zainteresovaní zaměstnanci Lovochemie i naši externí partneři dělají maximum pro co nejrychlejší opravu tohoto klíčového zařízení). Tento fakt by však určitě neměl ovlivnit pozitivní vnímání dobře odvedené práce našich pracovníků v CZZ 2010.



Na revizi parní turbíny KD6 se podíleli pracovníci externích firem. Foto: Luděk Jambor



Byly poškozeny vodní mezichladiče u 2. stupně kompresoru.

KD / ANTONÍN GALLE

FOTOREPORTÁŽ

Po 40 hodinách od najetí z CZZ provozu výroby KD6 se objevila dne 13. 7. 2010 netěsnost na titanovém výměníku. Operátor po dohodě s vedením KD výrobu odstavil. Při odstavovací sekvenci došlo k projevům havárie kompresoru. Kompresor nebyl při této zářce otevírán. Po následné demontáži zařízení bylo zjištěno poškození druhého stupně kompresoru – rotorového kola i rozváděcí přepážky ve satoru a také mezichladičů. Foto: Antonín Galle



Je poškozeno kolo 2. stupně rotoru.



Rozebrání kompresoru probíhalo za přítomnosti specialisty firmy MAN.



Litínové přepážky z horní i dolní skříně byly demontovány, uloženy na paletách a odeslány do Švýcarska na opravu.



Protože bylo nutné ze skříně vymontovat litinové přepážky, bylo nutné ji otočit. Manipulace s břemenem, které váží kolem 25 tun, není nic jednoduchého.



Pro obě skříně přijela nákladní auta a odvezla je dne 13. srpna na opravu do firmy MAN v Itálii, další díly putovaly do Švýcarska.

KMC / MARCELA KYLICOVÁ

ZARÁŽKA NA VÝROBNĚ KMC

Letošní zarážka na výrobně KMC byla pro naši zastaralou rozvodnu 400 V zarážkou poslední. Rozvodna sloužila půl století, a tak byla velice nutná její modernizace. Dne 15. 6. 2010 jsme od-

stavili výrobně KMC do nebyvale rozsáhlé zarážky jak po stránce finanční, tak i technické. Po několika letech příprav a plánování došlo na rekonstrukci rozvodny 400 V v KMC. Zařízení

rozvodny bylo z padesátých let minulého století (tím i z minulého tisíciletí). Rozvodna byla zastaralá, nevyhovovala současným technickým ani bezpečnostním normám, docházely náhradní díly.

Do výběrového řízení na akci se přihlásilo několik firem z oboru elektro, ale i stavebního. Výběrovým řízením prošla zdárně firma Euromont z Velebudic u Mostu. Její zaměstnanci se s profesní připraveností zhostili všech - jak přípravných, tak i finálních - prací. V rámci rekonstrukce rozvodny musely být provedeny přeložky páry, kondenzátu, vody a odpadů. Součástí prací bylo i stavební dílo, při kterém se prostor rozvodny zvětšil o cca 50 %. V některých momentech se střídaly party zedníků nepřetržitě po dobu 24 hodin tak, aby bylo vše připraveno pro vlastní montáž rozvaděčů v potřebném čase i kvalitě. Elektrikáři firmy Euromont udělali maximum pro to, aby bylo dílo předáno v plánovaném termínu a bez závad. S uspokojením konstatují, že všechna zařízení provozu se točila již 19. 7. 2010, den před plánovaným termínem dokonče-



Nejsou-li právě zdroje na rekonstrukci sociálních zařízení, lze aspoň takto vyzdobit stávající - takto si vyzdobili sprchy na KMC. Foto: Eva Živná



Rekonstrukci provedli zaměstnanci firmy Euromont.

Foto: Vladimír Hrzán

ni rekonstrukce. Výrobně KMC tak mohla najíždět, podle harmonogramu, do trvalého provozu.

Poděkování patří našim mechanikům elektro p. Bláhovi a Ing. Hrzánovi, kteří svým aktivním přístupem přispěli ke zdárnému dokončení díla. Pan Bláha věnoval přípravě hodně i ze svého osobního volna, navrhoval i nové pozicní uspořádání rozvaděčů. Investiční část akce odpovědně zastřešoval Ing. Stuchlý. Velké poděkování patří

všem pracovníkům firmy Euromont a v neposlední řadě i pracovníkům provozu, kteří po celou dobu rekonstrukce udržovali prostor výrobní, kde se stávalo a budovalo, v pořádku a čistotě. Všichni zúčastnění si byli velice dobře vědomi toho, že dílo musí být předáno v termínu a samozřejmě bez závad.

Přeji všem na výrobně KMC, aby nová rozvodna 400 V sloužila při výrobě LOVOSY další dlouhé roky stejně spolehlivě, jako ta již neexistující. ■

VÝROBA KYSELINY DUSIČNÉ / PETR CERMÁNEK

SKUPINOVÉ EFEKTY V PRAAXI

Může se nám to nelíbit, můžeme s tím nesouhlasit, můžeme proti tomu protestovat, nicméně to je tak asi všechno, co s tím můžeme dělat. Faktem zůstává, že nic hmotného v tomto vesmíru netrvá věčně. Nemůže nás tedy překvapit ani ten fakt, že kotel výrobní kyseliny dusičné KD5, těžce zkoušený vysokými teplotami a korozně agresivními plyny, je po 15 letech provozu již na konci své životnosti a vyžaduje svou generální opravu. Shodou okolností potkal ve stejnou chvíli obdobný osud i kotel výrobní kyseliny dusičné KDS v naší sesterské firmě Synthesia, a.s. A další skupinový projekt v holdingu Agrofert byl na světě.

Po odsouhlasení na úrovni představenstev obou našich společností bylo dohodnuto realizovat společné výběrové řízení na zhotovitele. Jak je (alespoň v soukromém sektoru) obvyklé, našim cílem bylo výběrovým řízením získat

co možná nejlepší a nejdůvěryhodnější technické řešení za co možná nejvýhodnějších komerčních podmínek.

Abychom však mohli výběrové řízení vůbec zahájit, bylo nezbytné ve spolupráci techniků Lovochemie a Synthesia zpracovat zadávací dokumentaci. To byl velice nesnadný úkol, neboť ke stávajícím zařízením není z různých důvodů dostupná prakticky žádná technická dokumentace. Avšak člověk je tvor tvořivý a vynálezavý a po vzoru např. astronautů z posádky Apolla 13, kteří pomocí různých figlů dokázali na palubě těžce zkoušené lodi v kritické situaci napojit a utěsnit kruhový spoj filtračního zařízení oxidu uhličitého se čtercovým, jsme i my dokázali z ničeho vytvořit natolik kvalitní technické zadání, aby podle něho bylo možné kvalifikovaně nabídnout věcné řešení zakázky. Nebýt toho, byli bychom nuceni se vrhnout bez výběrové-

ho řízení, a tedy bez možnosti významného ovlivnění kupní ceny, do náruče původního dodavatele, který potřebnou výrobní dokumentaci vlastní.

V rámci prvního kola jsme v březnu 2010 oslovili 7 potenciálních dodavatelů, kteří předem na naši výzvu avizovali svůj zájem o účast ve výběrovém řízení. Po důkladném seznámení se zadávací dokumentací a společném technickém jednání se všemi uchazeči předalo svou nabídku pět firem, dvě se z řízení omluvily.

Následovala další dvě kola, ve kterých probíhala nejen optimalizace komerčních částí nabídek, ale i doladění technického řešení a předmětu plnění jednotlivých nabídek tak, aby po věcné stránce byly plně srovnatelné. Již po druhém kole byl jeden z uchazečů vyřazen.

Do čtvrtého kola postoupili čtyři nabízející, se všemi proběhl individuální

důkladný osobní pohovor, kde již byl nejen vyvíjen další tlak na optimalizaci komerčního řešení nabídky, ale současně již byly diskutovány i případné budoucí smluvní sankce při neplnění garantovaných parametrů (zejména termín dokončení realizace a výkon zařízení).

Výběrové řízení finisovalo na přelomu července a srpna 2010 pátým kolem, do kterého postoupili již jen tři finalisté. Opakovaně proběhl se všemi uchazeči pohovor, ve kterém jsme nabízejícím předložili k vyjádření náš návrh znění smlouvy a dále je tlačili k dalšímu zlepšení komerčních podmínek nabídky. V samém závěru se nás jeden z finalistů, u něhož jsme si nebyli zcela jisti důvěryhodností technického řešení, snažil přesvědčit o svých schopnostech pozváním na technickou diskusi ke svému subdodavateli projektového řešení, nicméně efekt této návštěvy byl přesně opačný - tedy přesvědčil nás, že naše obavy byly zcela na místě.

Ve finále tedy proběhla volba mezi dvěma nabízejícími. Po intenzivní vnitroholdingové diskusi jsme upřednost-

nili dlouhodobější ekonomické efekty před krátkodobou úsporou nákladů. Vítězem řízení se tak stalo sdružení firem PBS INDUSTRY a ZVU Engineering. V závěru srpna 2010 pak proběhlo uzavření a podpis smluvních vztahů mezi vítězem řízení a našimi společnostmi.

Jistě nečekáte, že bych na tomto místě uvedl konkrétní dosažené smluvní ceny díla v obou našich společnostech. Mohu však uvést, že v sumě jsou obě zakázky v řádu mnoha desítek mil. Kč. A co je to nejdůležitější, že společným výběrovým řízením Lovochemie a Synthesia se nám podařilo docílit úspory ve výši přes 20% původně plánované částky. To je, myslím, více než slušný výsledek našeho společného snažení, za které patří všem zúčastněným v obou našich společnostech můj velký dík.

A co říci úplně závěrem? Že spát na vavřínech se rozhodně nechystáme. Již nyní připravujeme další společný projekt, ve kterém budeme vybírat společného dodavatele pro vytěžení drahých kovů - uletů z katalyzátorů oxidace amoniaku - usazených v kotlích výše zmíněných výroben KD. ■

VZDĚLÁVÁNÍ / MIROSLAVA ŠIMONOVÁ
NÁŠ ROZVOJ OD ZÁŘÍ
PODPORUJE ESF EU

Od září mají zaměstnanci Lovochemie možnost se opět vzdělávat, a to díky operačnímu programu Lidské zdroje a zaměstnanost, program EDUCA.

Projekt „Zvyšování odborné kvalifikace zaměstnanců společnosti Lovochemie, a.s.“ obsahuje celkem čtyři klíčové vzdělávací aktivity, kterých se budete účastnit možná i vy. Jedná se o:

Školení k nově zaváděnému systému údržby, které má za cíl přiblížit zainteresovaným zaměstnancům novou organizaci a metody v řízení údržby technologií používaných v Lovochemii, plánovaná účast cca 80 zaměst-

nanců.

Chemie v procesech výroby dusíkatých a kombinovaných hnojiv, výroby kyseliny dusičné a energetiky - s cílem dosáhnout rozvoje používaných technologií, plánovaná účast cca 22 zaměstnanců.

Provozování a řízení technologií výroby HNO₃, LAV, NPK, LV, sirnatých hnojiv a souvisejících technologií - rozšíření know-how provozních zaměstnanců ve specifických oborových znalostech, které se přímo dotýkají efektivity a bezpečnosti obsluhy a řízení jednotlivých provozů Lovochemie - plánovaná účast cca 250 provoz-

ních zaměstnanců.

Konstrukce a provoz hnědouhelných granulacích bubnových kotlů K4 a K5 - cílem je zvýšit efektivitu provozování těchto kotlů a snížení vlivu provozu na životní prostředí, plánovaná účast cca 10 zaměstnanců.

Dodavatelé školení byli vybráni v rámci výběrového řízení, které proběhlo v měsíci srpnu. Vítězem se stala pro školení v oblasti údržby Česká společnost pro údržbu a pro školení v oblasti chemie VŠCHT Praha. Provozní školení a školení kotlů bude školeny interními lektory.

Bližší informace můžete nalézt

na internetových stránkách Lovochemie v menu ESF/ERDF a od 15. září na novém interním portálu Lovochemie

Sharepoint, kde budou informace k jednotlivým klíčovým aktivitám průběžně aktualizovány. ■



Od června probíhá výstavba podzemní části stabilní protipovodňové stěny v oblasti ČOV. Základ stěny tvoří železobetonové piloty, které jsou postupně doplňovány injektážními vrty. Vytvořená nepropustná clona, zavazaná do podloží v hloubce více než 11 m pod terémem, zamezí možnosti průsaku podzemní vody do tohoto nejnižší položeného území areálu Lovochemie. Foto: Eva Živná

TECHNICKÝ ROZVOJ / EVA KALIVODOVÁ

ČIŠTĚNÍ ODPADNÍCH VOD Z VÝROBNY LV

Od poloviny měsíce května proběhly v Lovochemii ve spolupráci pracovníků oddělení technického rozvoje a oddělení výroby hnojiv s firmou MEGA měsíční pilotní testy čištění odpadních vod z výroby LV založené na procesu elektrodialýzy.

Elektrodialýza je membránový separační proces, ve kterém dochází po vložení stejnosměrného napětí na svorky elektrod k separaci elektrolytů z roztoku. Nejdůležitějšími komponenty elektrodialýzy jsou dvě elektrody (anoda

a katoda), mezi nimiž se pravidelně střídají katexové a anexové membrány prokládané rozdělovači (tzv. membránový svazek). Průchodem odpadní vody přes elektrodialýzér se získá proud vody zbavený iontů solí (tzv. diluát) a zahuštěný roztok solí (tzv. koncentrát).

U jímky odpadních vod LV byl nainstalován elektrodialýzér firmy MEGA. Jako vstupní médium byla použita reálná odpadní voda vypouštěná do chemické kanalizace při výrobě LV-1 a mode-

lové roztoky připravené rozpouštěním hnojiva LV-1. Cílem testů bylo prověřit možnost odstranit nežádoucí dusíkaté znečištění z odpadní vody LV a vedle toho získat zpět tuto živinu ve formě dále využitelného roztoku LV.

V současné době probíhá vyhodnocování pilotních testů, ale již z prvních výsledků je potvrzena schopnost procesu elektrodialýzy odsolovat a současně koncentrovat odpadní vody obsahující LV. ■



Elektrodialýzér firmy MEGA a.s. u jímky odpadních vod LV. Foto: Eva Kalivodová

BIOPALIVA / PETR CERMÁNEK

ODPÍSKÁNO, SKONČENO!

Na světě se dnes a denně rodí spousta ambiciózních myšlenek, zdaleka ne každá však dojde ke svému naplnění. Mezi takové se nakonec zařadil i záměr realizovat v Lovochemii novou, na stávající podnikové energetice nezávislou, elektrárnu využívající jako palivo řepkový šrot od společnosti Preol.

O uvažovaném projektu spalování řepkového šrotu jsme vás v minulosti na stránkách Lovochemie několikrát informovali. K definitivnímu rozhodnutí o jeho osudu jsme dospěli na sklonku letošního jara. Předcházela tomu v prvním pololetí letošního roku mnohá jednání jak v rámci skupiny Agrofert (kde hlavním bodem byla skupinová strategie využití řepkového šrotu), tak i s našimi externími partnery (potenciálními dodavateli, investory,

odběrateli, Energetickým regulačním úřadem atd.).

Významným faktorem při rozhodování byly zejména výstupy z jednání se zástupci ČEZ Distribuce, kteří v průběhu jara z časového hlediska významně zpřísnili podmínky pro připojení nového zdroje k distribuční síti. Důvodem tohoto zpřísnění byly mnohdy spekulativní žádosti o připojení různých větrných či fotovoltaických elektráren, kde distributor měl ze zákona povinnost tyto žádosti o připojení přijmout a blokovat pro ně v síti požadovanou kapacitu. Pro eliminaci těchto spekulativních žádostí byly tedy podmínky pro připojení významně zpřísněny.

Tento faktor (který vnesl nejistotu do naší schopnosti realizovat tento ve světě unikátní projekt na spalování

řepkového šrotu v požadovaných časech ze strany ČEZ Distribuce) spolu se skutečností, kdy doba návratnosti projektu byla relativně dlouhá a ve skupině Agrofert byly identifikovány možnosti využití řepkového šrotu s rychlejším efektem, nakonec přispěl k tomu, že v květnu 2010 bylo vedením Lovochemie a následně i jejím představenstvem rozhodnuto definitivně ukončit veškeré aktivity týkající se výstavby nového zdroje na spalování řepkového šrotu.

Spalování biomasy (zejména pak biopellet ze zdrojů Agrofert Holding) jakožto částečná či úplná náhrada hnědého uhlí však zůstává nadále předmětem posouzení ze strany Lovochemie při aktuálním stanovení střednědobé a dlouhodobé koncepce (strategie) podnikové energetiky. ■

EXPEDICE / OTAKAR LUSTIK

NOVÉ PŘEKLADIŠTĚ AGRÁRNÍCH KOMODIT



Nové překladiště zajišťuje transport agrárních komodit.

Foto: Otakar Lustik

Překladiště agrárních komodit v Ústí nad Labem, dosud provozované společností Agrofert Trading, převzala ke dni 1. 6. 2010 Lovochemie. Překladiště se nachází na levém břehu Labe za Mariánskou skálou směrem na Děčín.

Překladní činnosti v importu a exportu, administrativu a s tím spojené činnosti, včetně komerčního odbavení zásilek a údržbářských prací zajišťuje 8 pracovníků ve dvousměnném provozu.

Systém strojního zařízení umožňuje veškeré překladní manipulace při vykládce a nakládce sypkých zemědělských produktů mezi plavidly, vagony, nákladními automobily a skladovacími sily.

Předpokládaný roční objem překlada je 100–120 tisíc tun zboží pro Agrofert Holding.

Překládány jsou především extrahovaný sojový a řepkový šrot, obiloviny, řepkové semeno, hrách, slunečnicové semeno a šrot.

Červencová a srpnová vysoká hladina Labe měla za následek dočasné odstavení provozu překladiště bez následných hmotných škod na zařízení.

PERLOZA / VĚRA KAFTANOVÁ, JIŘÍ HRNČÍŘ

PERLOVÁ CELULÓZA

Výrobna perové celulózy, která sídlí v areálu Lovochemie poblíž výroby KMC, se má čile k světu. O obnovu výroby po povodních a další rozvoj výroby se zasloužili současní jednatelé společnosti PERLOZA, s.r.o. Věra Kaftanová a Jiří Hrnčíř a jejich malý tým spolupracovníků.



Demistanice slouží k výrobě demineralizované vody na praní perlové celulózy.

Zdroj: PERLOZA

Historie a začátky perlové celulózy v Lovosicích

Původní technologický postup byl vyvinut v Ústavu makromolekulární chemie Praha (ÚMCH). Protože v tehdejších Severočeských chemických závodech v Lovosicích byl k dispozici

základní surovinový zdroj - viskóza - na výrobně kordového vlákna, byla technologie ve spolupráci s ÚMCH laboratorně ověřena na výzkumu vláken. V roce 1987 byla v rámci aplikovaného výzkumu realizována malá poloproduktivní jednotka, která byla v následujících

letech postupně vybavena o další nová zařízení třídící, sušárny a 700litrového reaktoru.

Rok 2002 a povodeň, která byla zničující v celém podniku a nevyhnula se ani poloprovozu perlové celulózy, byl zásadním předělem v existenci perlové celulózy. Důležitým okamžikem byl požadavek zahraničního obchodního partnera, firmy BioSeptra z Francie, zachovat výrobu perlové celulózy v Lovosicích. Bylo rozhodnuto výrobu přemístit do nového objektu v areálu Lovochemie, která byla současně hlavním garantem obnovy výroby perlové celulózy. Instalace technologie byla zakončena úspěšným nájездem výrobního konce března 2003.

Společnost PERLOZA s.r.o. zahájila svou činnost a výrobu perlové celulózy 1. srpna 2003, kdy odkoupila a převzala nově přemístěnou výrobu od Lovochemie. Jedná se o klasickou malotonažní výrobu s malou roční produkcí, ale maximálně zhodnoceného výrobku s vysokou kvalitou.

Podstata perlové celulózy

Základem je čistá regenerovaná celulóza ve formě perliček s porézni strukturou, v rozsahu velikosti částic přibližně 0,030 – 0,500 milimetrů, která má využití ve farmacii pro oddělování vysokomolekulárních organických látek od sebe. Jako názorný příklad můžeme uvést, že pomocí PERLOZY se získává hemoglobin z krevních derivátů.

Výrobní sortiment

Vývoj jednotlivých typů perlové celulózy postupně dospěl k základnímu rozdělení na perlovou celulózu mokrou tříděnou a perlovou celulózu sušenou tříděnou, dodávanou na trh pod obchodním názvem PERLOZA MT a PERLOZA ST. Vyrábíme celkem 33 různých typů PERLOZY, což je úctyhodný počet. Tím se snažíme vyjít maximálně vstříc potřebám zákazníka získat produkt, který je „šitý přímo na míru“.

Především porozita a současně vysoká reaktivita jsou důležité vlastnosti, kterých je využíváno k přípravě derivátů a speciálních sorbentů pro izolaci látek nebo pro filtrační procesy v biochemii a farmacii.

Kde lze výrobky zakoupit?

Pro zaměstnance Lovochemie je nejjednodušší navštívit prodejnu Lovomarket, kde lze zakoupit naše výrobky TEPUR a KRYOPERLOZU.

Výzkum

Magnetická PERLOZA

Novinkou pro separační techniky je kompozit, jehož základ tvoří matrice perlové celulózy s magnetickými vlastnostmi, který je použitelný především tam, kde by u jemných částic byla obtížná jejich filtrace. Klasický filtrační proces lze nahradit vyjmutím sorbentu pomocí elektromagnetu.

PERLOZA s KMC

Společně s farmaceutickou firmou Feinchemie AG z Německa byla ověřena a zavedena výroba speciálního kompozitu na bázi perlové celulózy pro absorpční kryt na rány ve formě záspy, který je finálním výrobkem Feinchemie.

KRYOPERLOZA

Ve spolupráci s Výzkumným ústavem revmatických chorob v Piešťanech na Slovensku byl vyvinut speciální výrobek Kryoperloza, který slouží jako zdravotnická pomůcka při léčbě chladem – tzv. kryoterapií - a je používán hlavně v balneologii. Náplní kryosačky

Pokračování na straně 5

TJ LOVOCHEMIE / IVAN GALIA

ATLETI NA MISTROVSTVÍCH ÚSPĚŠNÍ



Úspěšní atleti z TJ Lovochemie, držitelé stříbrných medailí z Mistrovství ČR - vlevo Jan Sommerschuh, vpravo Jakub Živec. Foto: Ivan Galia

Atleti Lovochemie Lovosice se zúčastnili obou vrcholů domácí atletické sezony, mistrovství České republiky mužů a žen na dráze. A vedli si úspěšně. Na třineckém šampionátu, který se konal těsně před evropským v polovině července, se představili 3 svěřenci trenérů Miroslava Pavlíka a Drahomíra Venclička, výškaři Jan Sommerschuh a Magdalena Nová spolu s mílařem Jakubem Živcem. Oba lovosičtí závodníci získali mezi českou elitou stříbrné medaile, Sommerschuh výkonem 214 cm za nejlepším současným domácím výškařem Bábou a Živcem v běhu na 1500 m časem 3:51:72 min, když nestačil pouze na kroměřížského Kocourka. Nová tentokrát zdolala 165 cm a obsadila osmé místo.

Čtyři lovosičtí výškaři startovali koncem srpna na republikovém šampionátu do 23 let v Břeclavi. Ani zde nevyšli medailově naprázdno, i když možná očekávali víc. V kategorii žen získala Magdalena Nová bronzovou medaili



Dne 12. června 2010 se zúčastnily některé zaměstnankyně Lovochemie závodů na horských kolech, které pořádala cementárna Lafarge Čížkovice. Na 1. místě se umístila Marcela Topolová, 3. místo obsadila Lenka Steinová a krásně 6. místo Monika Bencsová. Foto: Petr Stein

za výkon 173 cm, její oddílová kolegyně Hana Pecková se podělila o 6. místo, když překonala 160 cm. Mezi muži byl Jan Sommerschuh také třetí výkonem 203 cm a Lukáš Horák obsadil 7. místo,

když skočil 199 cm. Velká naděje české atletiky a jeden z možných favoritů běhů na středních tratích, běžec Jakub Živec, na šampionátu nestartoval, neboť již odjel studovat do Spojených států. ■

ODBORY / VĚRA HOZÁKOVÁ

SPORTOVNÍ HRY OS ECHO 2010 - 6. ROČNÍK

Jaké byly letošní sportovní hry? Řekla bych, že velice úspěšně co do vybojovaných medailí na počet zúčastněných hráčů zastupujících Lovochemii.

Ale po pořádku. 6. ročník sportovních her se konal o posledním červnovém víkendu 25. - 27. června 2010 na sportovištích v Kostelci nad Orlicí a patronát nad organizací celé akce pro tentokrát převzala ZO OS ECHO Federal-Mogul Friction Products Kostelec nad Orlicí.

Výprava, reprezentující naši ZO, byla po minulých ročnících početně slabší. Podařilo se vytvořit družstvo šachistů (Petr Nedoma, Milan Vodička a Vítězslav Froněk), které opět nezklamalo a vybojovalo 2. místo v jednotlivcích (Froněk) a 3. místo ve družstvech.

Nejsilněji byla obsazena disciplína bowlingu, ostatně jako každý rok, ale letos poprvé od zařazení této disciplíny do seznamu aktivních sportů na odborových hrách jsme přivezli i medaili. Družstvo žen ve složení: Táňa

Benešová, Milena Smržová a Venuše Urbanová svým výkonem vybojovalo 3. místo. Největší zásluhu na tomto výsledku měla paní Venuše Urbanová, která letos svým vyrovnaným výkonem překvapila! Družstvo mužů (Martin Motejl, Svatoslav Motejl a Tomáš Zeman) v tomto složení mělo premiéru a doufáme, že se jejich výkony budou postupně zlepšovat.

Poslední disciplínu, hod šipkou, která byla na letošní ročník zařazena poprvé, jsme měli zastoupeni pouze jedním hráčem, a to panem Václavem Červinkou.

Organizačně byly hry zajištěny velice dobře, pouze jsme měli trošičku problém s průběhem bowlingového turnaje, a to díky technické závadě na dráze. Soutěž se tak protáhla až do doby slavnostního večera na ukončení 6. ročníku odborových her s vy-



Sestava Lovochemie v plné síle - Táňa Benešová, Venuše Urbanová, Martin Motejl, Milan Vodička, Tomáš Zeman, Vítězslav Froněk, Petr Nedoma, Milena Smržová a Svatoslav Motejl. Foto: Věra Hozáková

hlašování výsledků a naše družstva, protože byla do soutěže zařazena až mezi posledními, měla se svou účastí na tomto večeru časový skluz. Ale vše se nakonec díky organizátorům, kteří se začátkem vyhlášení výsledků počkali, zvládlo a naše výprava na tyto malé nepříjemnosti díky úspěchu rychle zapoměla.

A ještě pár informací k dokreslení. Jako dopravní prostředek jsme letos zvolili vlak, který nás finančně nejméně zatížil. Byli jsme nuceni vyra-

zit již v pátek dopoledne, a to proto, abychom se stihli ubytovat a hlavně se zúčastnit zahájení her, kde jsme si přebrali organizační pokyny na celou dobu her. Celá naše výprava byla ubytována v rodinném penzionu ve sportovním areálu města Kostelce nad Orlicí. Jedinou nevýhodou tohoto ubytování bylo, že se nacházelo poměrně daleko od sportoviště a od místa, kde bylo po celou dobu her zajišťováno stravování. Bowlingová dráha nebyla v místě konání her, ale závodníci museli být odvezeni do nedalekého Rychnova nad Kněžnou, takže ti, kteří neměli vlastní dopravu, byli nuceni strávit větší část dne v bowlingové hale.

Všem zúčastněným se takto společně strávený víkend líbil, užili jsme si pěkného počasí, radosti z dobrého výsledku a doufáme, že se nám příští rok opět poslední červnový víkend podaří vytvořit skupinu lidiček, kteří si chtějí zaspportovat a pojedou s námi tentokrát do Nymburku, dějiště již 7. ročníku sportovních odborových her.

Na závěr je potřeba ještě poděkovat organizátorům letošních her a vedení Lovochemie za podporu našich zaměstnanců při účasti na této akci. ■

ŠPAČKOVÁNÍ SE ŠPAČKEM

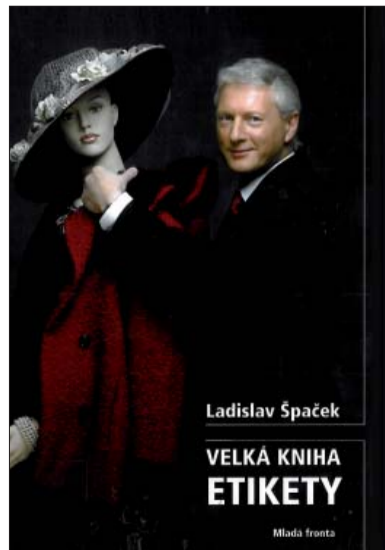
EVA ŽIVNÁ

aneb Jak správně předat kytici

Nejběžnějším dárkem jsou květiny. Leckterým darem můžeme něco pokazit, ale květinami nikdy ne. Ženám je dáváme při každé vhodné příležitosti, co nejčastěji, protože ženy – a to muži ve své praktičnosti těžko chápou – tuto „krásu na tři dny“ milují. Kytice pro ženu má být romantičtější a pestřejší, může mít intenzivní vůni, často je zdobena různými dekorativními prvky, mašlemi, stužkami.

Ovšem i muži můžeme dát kytici. Měla by být střízlivější, spíše jednobarevná, bez dekorací, může vynikat vazačskou fantazií.

Kytice má lichý počet květů, jen



smuteční kytice má počet květů sudý. Přinášíme pouze květiny řezané. Květináč s rostlinou můžeme přinést jediné tehdy, jestliže přicházíme na večírek u příležitosti „přátelské kolaudace“ nového bytu. Pak se květina v květináči stane trvalou dekorací nového obydlí hostitelů.

Obal je u kytice také důležitý. Vždy musíme odložit (ještě před dveřmi bytu) papír, do kterého nám kytici zabalili v květinářství, aby květiny cestou netrpěly horkem nebo zimou. Celofánový nebo stříbrný obal, stejně jako průhledná plastová krabice jsou součástí aranžmá kytice, a proto je ponecháváme a předáváme s kyticí.

Kytici vždy předá ženě muž a muži žena, už proto, že předání a gratulace se často neobejde bez políbení na tváře. Vhodnější je nejprve pográtulovat, potřást rukou a pak předat kytici. Hostitel by měl kytici vystavit, aby dal najevo, že se mu líbí.

Pozor na nebezpečí, které na nás číhá při výběru květů: alergie. Počet lidí, kteří trpí pylovou alergií, vzrůstá, a nechceme-li oslavenci zkazit večer astmatickým záchvatem nebo úporným kýchním, zvolíme místo lilí raději orchideje v krabici. ■

Zdroj: Ladislav Špaček
Velká kniha etikety

FOTOSOUTĚŽ

Nezapomeňte, že příspěvky (maximálně 3 fotografie) do fotosoutěže „Léto budiž pochváleno 2010“ můžete zasílat až do 18. října na adresu lovochemik@lovochemie.cz. Podrobné pokyny najdete na straně 7 červnového Lovochemika.

Těšíme se na Vaše fotografie!

ZO OS ECHO POŘÁDÁ ZÁJEZD NA VINOBRANÍ

Program

1. 10. 2010
odjezd v ranních hodinách, exkurze v Gumotexu Břeclav, nocleh v Břeclavi
2. 10. 2010
vinoobraní ve Valticích a návštěva vinného sklípku
3. 10. 2010
po snídani odjezd domů

Ubytování a strava zajištěna, záloha 500 Kč.
Zájezd se bude konat pouze v případě dostatečného počtu zájemců, kteří se mohou hlásit u paní Venuše Urbanové, tel.: 416 562 315.

Z ARCHIVU ALEXANDRA VOPATA

SCHŮZOVÉ MÍSTNOSTI I - VELKÝ SÁL JÍDELNY

Schůzování v minulém režimu bylo významnou událostí. Byly svolávány z povědomého kolektivního rozhodování a schvalování. Ke schůzování sloužily různé místnosti. Autor archivu vás v následujících číslech časopisu provede těmito objekty. Některé zůstávají zachovány podnes, řada z nich byla adaptována nebo prostě zanikla.

Na prvním obrázku je vidět rozsáhlé plénum okresního výboru Svazu

československo-sovětského přátelství na výroční schůzi, dole pak je již momentka do sálu s posluchači. Ve velkém sále závodní jídelny se konaly velké schůze, konference a aktivity jak hospodářských, tak i politických složek. Na místě je ještě nutno podotknout, že veškeré fotozáběry pocházejí od podnikových fotografek paní Schinglerové nebo Musilové (nyní Čechákové).



JUBILEA

Své životní jubileum oslavili či oslaví

v červenci

Milan Jackov, mechanik výroby, SÚ
Jindřich Petrák, směnový mistr, VH
Markéta Laubová, controller, EÚ

v srpnu

Václav Štícha, hasič - dispečer, OŘPV
Josef Kacálek, chemik, NPK

v září

Jiří Novotný, provozní záměčník, SÚ
František Jahoda, chemik, expediční oddělení
Miloslav Toušek, směnový mistr, expediční oddělení
Pavel Hýř, chemik, KD 5
Jiří Karfílát, vlakvedoucí, ŽD

Pracovní výročí slaví

10 let zaměstnání v podniku

v červenci

Dagmar Kubáčková, asistent OŘ
Josef Štraus, obchodní referent, OPM

v září

Mgr. Irena Vodičková, tisková mluvčí, úsek GR

20 let zaměstnání v podniku

v srpnu

Antonín Pruksch, dispečer dopravy, ŽD

v září

Václav Bolf, chemik výroby chemických vláken, KMC

30 let zaměstnání v podniku

v červenci

Vladimír Hranička, chemik, EO
Ivo Hrzán, provozní záměčník, SÚ

v srpnu

Marcela Marešová, technik VVK, OŘJ

Ing. Jiří Plšek, specialista ASŘTP, EMaR

Vítězslav Podhorský, chemik, KD5
Milan Pravenec, technik přípravy a realizace investic, IO

Petr Nesiba, chemik, EO

Jiří Jetenský, směnový mistr, LAV

v září

Jaromír Běžel, chemik, KD5

35 let zaměstnání v podniku

v červenci

Ludmila Plačková, technik přípravy a techn. vedení MS, EMaR

Blanka Kaulerová, laborantka, OŘJ

Petr Seiner, chemik, NPK

František Vávra, mechanik MaR zařízení, EMaR

Jiří Šmíd, směnový mistr, ŽD

Miroslav Brodský, hasič - dispečer, OŘPV

Valerio Tonini, provozní záměčník, SÚ

Jan Olšák, specialista elektro, EMaR

Stanislav Hájek, chemik, EO

Oldřich Havlíček, chemik, EO

Miroslav Matys, chemik, EO

v srpnu

Venuše Urbanová, správce aplikačních úloh, OAIS

Jaroslav Kylich, směnový mistr, LAV

40 let zaměstnání v podniku

v červenci

Petr Urbánek, chemik, KD5

Jaroslav Podzimek, mechanik MaR, EMaR

Hana Slívková, laborantka, OŘJ

Miroslav Šoral, mistr, SÚ

Jiří Volák, potrubář, SÚ

Ladislav Wasylyszyn, chemik, DAM

KULTURNÍ STŘEDISKO „LOVOŠ“ LOVOVICE ZÁŘÍ 2010

Čtvrtek 16. září

SWING QUINTET PRAGUE

Sál „Lovoš“, v 18:00 hodin, vstupné 80 Kč.

Koncert swingové hudby, skladby světových autorů např.: Benny Goodman, Lionel Hampton a další.

Pátek 24. září

ZADÁNO PRO DOBROU NÁLADU

Sál „Lovoš“, v 17:00 hodin, vstupné 40 Kč.

Podvečer s hudbou a tancem pro starší generaci. Hraje orchestr Kulturního střediska „Lovoš“, řídí Josef Turek.

Úterý 28. září

VÁCLAVSKÁ POUŤ

Již tradiční slavnost se spoustou stánků a atrakcí, na které vystoupí například Žlutý pes, Václav Neckář, Poutníci, Heligonkáři a další.

Změna programu vyhrazena.

SETKÁNÍ DŮCHODCŮ 2010

se koná

16. ZÁŘÍ 2010
OD 14:00 HODIN

NA PARKOVIŠTI LOVOCHEMIE

- hudba k poslechu i tanci •
- občerstvení •



Nestává se v Lovochemii často, aby se pro společný život rozhodli dva naši kolegové. V sobotu 4. září tak učinili Monika Bencsová a Michal Baji. Jistě nejen za redakční radu přejeme oběma na společné cestě životem mnoho zdraví, lásky, štěstí a vzájemné tolerance!
Foto: Přemysl Živný

Do starobního důchodu odešli či odchází

v červenci

Josef Korba, vlakvedoucí z oddělení ŽD

v srpnu

Bedřich Benda, chemik, NPK

Petr Urbánek, chemik, KD5

v září

Petr Skopec, provozní záměčník, SÚ

Jan Masopust, provozní záměčník, SÚ

Antonín Zelenka, mistr, KD

Všem našim spolupracovníkům přejeme pevné zdraví a hodně úspěchů!

V červnu a srpnu nastoupili

Lenka Křehlíková, provozně administrativní pracovník, překladiště

Jiří Hoření, operátor, překladiště

Josef Ujvári, operátor, překladiště

Pavel Kučera, operátor, překladiště
Vlastislav Vorlíček, operátor, překladiště
Josef Veselý, operátor, překladiště
Josef Kruncl, mistr, překladiště
Petr Hon, operátor, překladiště
Jiří Drapák, chemik, GSH
Rudolf Pátek, chemik, EO
Vlasta Franceová, obchodní referent, EO
Marek Špatný, strojník energetických zařízení, OE
Pavel Rakovický, strojník energetických zařízení, OE

Hodně úspěchů v novém zaměstnání!

POZVÁNKA
NA ZAMĚSTNANECKÝ DEN

Lovochemie a PREOL

zvou všechny své zaměstnance
na Zaměstnanecký den.

Poznačte si do svých diářů:

pátek, 17. září 2010, od 14:00 hod.
na parkovišti pro zaměstnance

Na co se můžete těšit:

- na setkání se svými kolegy z Lovochemie a PREOL •
 - na hudbu i tanec •
 - na občerstvení •
- příjemné posezení a přátelskou atmosféru •

VŠECHNY SRDEČNĚ ZVEME!

JIŘÍ SOUČEK, KAREL HENDRYCH

MNOHO OTÁZEK KOLEM BIOPALIV, JEŠTĚ VÍCE ODPOVĚDÍ

Téma biopaliva jsou pro média populární a článků na různé aspekty této problematiky bylo v uplynulých měsících možné zaznamenat hodně. Pomineme-li účelová témata a nepodložené výkřiky, měla by se seriózní konfrontace názorů odehrávat ve třech rovinách - technické, ekologické a ekonomické. V technické rovině jde o hodnocení vlivu paliva na motor, energetickou náročnost výroby a další aspekty. V rovině ekologické lze hodnotit biologickou rozložitelnost, emise skleníkových plynů aj. V rovině ekonomické jde o výrobní náklady, daňové zvýhodnění, vliv biopaliv na cenu paliv, konkurence potravinám apod.

V takto vedené diskuzi je možné dojít k objektivním, byť možná kritickým výsledkům hodnocení biopaliv.



Nejmodernější technologie přispívají k tomu, že výroba biopaliv je opravdu „eko“.
Zdroj: PREOL

Účelem tohoto článku je zmínit se o dvou významných aspektech hodnocení biopaliv, tj. emisích skleníkových plynů a energetické náročnosti výroby bionafty. Tato dvě témata spolu úzce souvisí, resp. jedno z druhého vychází.

Emise skleníkových plynů při výrobě a použití bionafty

Skleníkové plyny se považují za příčinu oteplování planety a vznikají z toho vyplývajících. Hlavním skleníkovým plynem je oxid uhličitý (CO_2), jehož obsah se v zemské atmosféře zvyšuje v důsledku používání fosilních uhlíkatých surovin (uhlí, ropa, zemní plyn). Dalšími skleníkovými plyny jsou oxid dusný (N_2O) a metan (CH_4).

Jedním ze způsobů snížení emisí skleníkových plynů je náhrada fosilních uhlíkatých surovin obnovitelnými surovinami vznikajícími fotosyntézou z oxidu uhličitého. Jeden ze způsobů náhrady fosilních uhlíkatých surovin je výroba biopaliv z biomasy. Do této kategorie se řadí i výroba a užití bionafty jako náhrada motorové nafty vyrobené z ropy, případně z uhlí.

Teoreticky je při použití biopaliv bilance oxidu uhličitého nulová. To znamená, že oxid uhličitý, který vzniká spálením biopaliva, se neakumuluje v atmosféře, ale využije se při fotosyntéze nové biomasy, z které bylo biopalivo vyrobeno. Prakticky se však při výrobě biopaliva spotřebuje fosilní energie a různé produkty, které jsou zdrojem oxidu uhličitého a dalších skleníkových plynů. Je proto důležité znát množství emisí, které produkuje výroba a použití biopaliv a míru úspor skleníkových plynů oproti fosilním palivům.

Do emisí skleníkových plynů se zahrnují veškeré emise vzniklé při celém životním cyklu rostliny - pěstování biomasy nebo dobývání fosilní suroviny, emise vzniklé při zpracování suroviny na palivo a emise produkované při spalování paliva.

Emise skleníkových plynů jsou specifické pro každou konkrétní výrobní jednotku a v případě produkce bionafty závisí na způsobu pěstování řepky, výnosech a ošetření semen, na technologii a kapacitě zpracování semen na olej a zpracování oleje na MEŘO, na využití vedlejších produktů jako je sláma, šroty, tukové látky, glycerin aj.

Pro získání reálných údajů jsou propočteny emise skleníkových plynů pro výrobní jednotku PREOL instalované v ČR podle metodiky uvedené ve směrnici EU, které zahrnují emise celého životního cyklu biopaliva od pěstování suroviny až po spálení v motoru.

Výsledkem je hodnota součtu emisí vzniklých při všech stupních výroby a použití bionafty, tj. emise z pěstování řepky, emise z jejího zpracování, emise z přepravy a distribuce a emise z použití bionafty, tj. spálení v motoru.

Emise z pěstování řepky zahrnují emise z výroby použitých hnojiv, osiva, chemikálií na ošetření porostů, ze spotřebovaných pohonných hmot při obdělávání, ze sušení a skladování semen. Pro výpočet byl použit standardní údaj uvedený ve směrnici EU ve výši 29 g $\text{CO}_2\text{eq}/\text{MJ}$.

Emise ze zpracování zahrnují emise z výroby elektřiny, páry a chemikálií, spotřebovaných při výrobě řepkového oleje z řepkových semen na výrobní jednotce PREOL s kapacitou 400 kt/rok. Dále zahrnují emise z výroby MEŘO na výrobní jednotce s kapacitou 100 kt/rok.

Emise z přepravy a distribuce byly převzaty ze směrnice EU ve výši 1,0 g $\text{CO}_2\text{eq}/\text{MJ}$.

CELKOVÉ EMISE SKLENÍKOVÝCH PLYNŮ		
Výrobní fáze	Emise g $\text{CO}_2\text{eq}/\text{MJ}$	Podíl %
Pěstování řepky	29,0	64
Výroba oleje	5,5	12
Výroba MEŘO	9,9	22
Přeprava a distribuce	1,0	2
Celkem	45,4	100

Emise z použití MEŘO jako motorového paliva jsou nulové.

V předchozí tabulce jsou uvedeny emise skleníkových plynů propočtené pro jednotlivé fáze výroby MEŘO: v porovnání s motorovou naftou, při jejíž výrobě a použití činí emise skleníkových plynů 83,6 g $\text{CO}_2\text{eq}/\text{MJ}$, jsou celkové úspory emisí skleníkových plynů z výroby a užití MEŘO 38,2 g $\text{CO}_2\text{eq}/\text{MJ}$, což je 45,7 %. Nejvyšší podíl na emisích skleníkových plynů má pěstování řepky - 64 %. Vlastní výroba MEŘO se na celkových emisích podílí pouze 22 %.

Energetická náročnost výroby bionafty

Energetická náročnost výroby paliva je suma všech energií potřebných na těžbu nebo pěstování základní suroviny a její přepracování na konečné palivo.

Energetická náročnost výroby bionafty byla propočtena, stejně jako u emisí CO_2 , na základě energetické bilance celého výrobního cyklu výroby MEŘO zahrnující pěstování řepky, produkci oleje a výrobu MEŘO.

Energetická bilance je propočtena pro jednotku PREOL v Lovosicích,

CELKOVÁ ENERGETICKÁ BILANCE VÝROBY MEŘO				
VSTUP	GJ/t	VÝSTUP	t/t	GJ/t
Pěstování řepky	14,1	MEŘO	1,00	37,0
Výroba oleje	3,7	Šrot	1,50	22,9
Výroba MEŘO	3,2	Glycerin 80 %	0,12	1,5
Celkem	21,0			61,4

tj. jednotku o kapacitě 100 kt/rok MEŘO a 10 kt/rok surového glycerinu. Celková energetická bilance výroby jedné tuny MEŘO je uvedena v následující tabulce.



Uplatňování zásad správné zemědělské praxe přispívá nižším emisím CO_2 při výrobě biopaliv.
Zdroj: PREOL

Získaná energie je propočtena dle energetického obsahu jednotlivých výstupních produktů.

Z energetické bilance celého cyklu výroby jedné tuny MEŘO vyplývá, že z vložené energie ve výši 21,0 GJ se produkuje finální výrobky s celkovým energetickým obsahem 61,4 GJ, což je téměř trojnásobek vložené energie.

Energetická náročnost výroby MEŘO byla propočtena na základě výše uvedené energetické bilance celého cyklu výroby MEŘO. Spotřeba energie v jednotlivých fázích výroby byla alokována (převedena) na vyrobené produkty proporcionálně jejich celkovému energetickému obsahu.

Energetická náročnost výroby MEŘO ve výrobní jednotce PREOL je 13,6 GJ/t. Protože stanovená výhřevnost produktu MEŘO je 37,1 GJ/t,

li až sem, vězte, že nebylo účelem vás vyčerpávat přemýšlením nad uvedenými čísly. Účelem bylo uvést na pravou míru rozšířené neobjektivní informace o tom, že výroba bionafty spotřebuje více energie, než je poté hodnota uložená v získaném palivu. Podložit toto tvrzení objektivními čísly a způsobem výpočtu jsme považovali za nutné.

Nutno také podotknout, že existují biopaliva, která jsou náročnější na výrobu a tudíž produkci skleníkových plynů, např. biolih z obilí, kde úspora skleníkových plynů nemusí vždy přinést požadovanou úsporu minimálně 35 % v porovnání s emisemi z fosilních motorových paliv. To může být do budoucna problém, jelikož podle schváleného Nařízení EU (2009/28/EC) biopaliva s vysokými hodnotami emisí skleníkových plynů nemohou splňovat stanovená kritéria udržitelnosti, mimo jiné zmiňovanou minimální úsporu skleníkových plynů. Nebudou proto započítána ani pro daňové zvýhodnění ani do plnění povinnosti přimíchání podle paragrafů Zákona o ochraně ovzduší.

U závodu s nejmodernější technologií, jakým PREOL je, a typu suroviny, pěstované dle zásad správné zemědělské praxe, není, jak vyplývá z prezentovaných výpočtů, žádný problém s plněním těchto kritérií. ■

dá se jednoduchým výpočtem prokázat, že vložená výrobní energie se zhodnotí 2,7x.

Závěr

Jestli jste se vážení čtenáři dosta-

PREOL MÁ NOVOU FINANČNÍ ŘEDITELKU



Nová finanční ředitelka PREOL Ing. Jitka Nezbedová.

Foto: Eva Živná

Novou finanční ředitelkou společnosti PREOL je od 1. srpna

Ing. Jitka Nezbedová, dosavadní vedoucí oddělení financí a daní v Lovochemii.

Je absolventkou agronomické fakulty Vysoké školy zemědělské v Praze, je držitelkou

II. stupně certifikátu kvalifikace účetních podle mezinárodního systému ACCA.

Hovoří anglicky a rusky. Ing. Nezbedová bydlí v Lovosicích, je vdaná, má dvě děti a mezi její záliby patří cestování, četba a toulky přírodou.